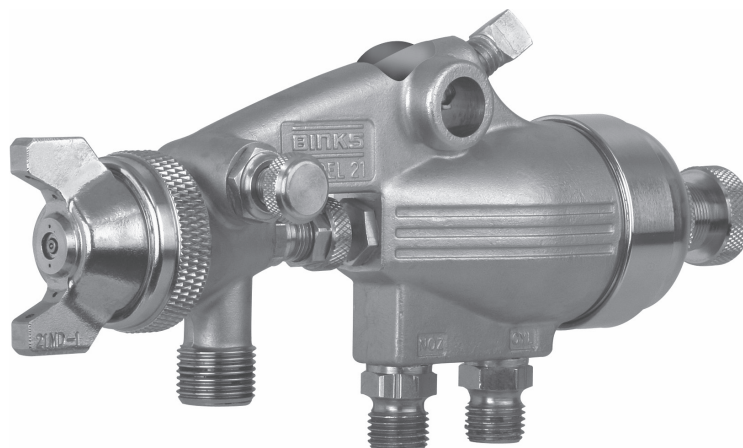




PISTOLET PULVÉRISATEUR AUTOMATIQUE, MODÈLE 21, 21V, ET 21M (6220-XXXX-X) (6235-XXXX-X) (6219-XXXX-X) CORPS EN LAITON



Les instructions suivantes fournissent les renseignements nécessaires au bon fonctionnement et à l'entretien préventif du pistolet pulvérisateur automatique Binks, modèle 21. Lire et bien comprendre toutes les instructions données dans ce document afin d'obtenir une performance optimale de ce nouveau pistolet pulvérisateur modèle 21.

Les pistolets pulvérisateurs modèle de série 21 sont des appareils automatiques robustes, à fonctionnement pneumatique et avec un corps en laiton forgé.

Tous les pistolets pulvérisateurs modèle 21 sont dotés de chapeau d'air et de corps en laiton plaqué au nickel qui résistent à des années d'utilisation dans les conditions les plus rudes. Les pistolets pulvérisateurs modèle 21V contiennent des buses à produit et des pointeaux en carbure de tungstène permettant de les utiliser avec des liquides abrasifs. Les pistolets pulvérisateurs modèle 21M sont des pistolets à mélange interne utilisés pour le traçage de ligne.

CARACTÉRISTIQUES :

Pression de liquide maximale :	100 psi/6,9 bars
Pression d'air maximale :	100 psi/6,9 bars
Corps du pistolet :	Laiton plaqué
Passage de liquides :	Laiton/plaqué au nickel autocatalytique
Diamètre d'entrée du produit :	Filet 3/8 po NPS(m)
Diamètre d'arrivée d'air :	Filet 1/4 po NPS(m)
Poids du pistolet :	41 oz/1213 g
Trou de montage :	1/2 po
Support de fixation :	54-380 (barre 1/2 po)

IMPORTANT! NE PAS DÉTRUIRE

Il incombe au client de s'assurer que tous les opérateurs et le personnel de service lisent et comprennent ce manuel.

Contacter le représentant local Binks pour obtenir des copies supplémentaires de ce manuel.

LIRE TOUTES LES INSTRUCTIONS AVANT D'UTILISER CE PRODUIT BINKS

Dans cette fiche des pièces, les mots MISE EN GARDE, ATTENTION et REMARQUE sont utilisés pour attirer l'attention sur des consignes de sécurité importantes comme indiqué ci-dessous :

⚠ MISE EN GARDE
Dangers ou pratiques dangereuses pouvant conduire à de graves blessures personnelles, voire mortelles, ou à d'importants dommages matériels.

⚠ ATTENTION
Dangers ou pratiques peu sûres pouvant provoquer des blessures corporelles sans gravité, endommager le produit ou causer des dégâts matériels.

REMARQUE
Information importante concernant l'installation, le fonctionnement et l'entretien.

⚠ MISE EN GARDE

Lisez les avertissements suivants avant d'utiliser cet équipement.



LISEZ LE MANUEL

Avant de faire fonctionner des équipements de finition, lire et comprendre toutes les informations de sécurité, de fonctionnement et d'entretien fourni dans le manuel d'utilisation.



PORTER DES LUNETTES DE SÉCURITÉ

Omission de porter des lunettes de sécurité avec écrans latéraux pourrait entraîner de graves lésions oculaires ou la cécité.



DÉSEXCITER, DÉPRESSURISER, DÉCONNECTER ET LOCK OUT TOUTES LES SOURCES D'ALIMENTATION PENDANT L'ENTRETIEN

Le défaut de mettre hors tension, débrancher et verrouiller toutes les alimentations avant d'effectuer l'entretien du matériel peut provoquer des blessures graves ou la mort.



FORMATION DES OPÉRATEURS TOUT LE PERSONNEL DOIT ÊTRE FORMÉ AVANT DE FAIRE FONCTIONNER DES ÉQUIPEMENTS DE FINITION.



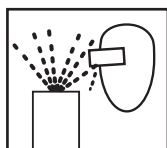
EQUIPMENT MISUSE HAZARD

Equipment misuse can cause the equipment to rupture, malfunction, or start unexpectedly and result in serious injury.



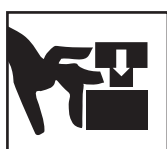
ÉQUIPEMENT ABUS HAZARD

Mauvaise utilisation d'équipement peut causer de l'équipement à une rupture, un dysfonctionnement, ou de démarrer de façon inattendue et entraîner des blessures graves.



RISQUE DE PROJECTILES

Vous pouvez être blessés par des liquides ou des gaz d'évacuation qui sont libérés sous la pression, ou des débris.



DANGER POINT DE PINCEMENT

Les pièces mobiles peuvent écraser et couper. Les points de pincement sont essentiellement les zones où il ya des pièces en mouvement.



L'ÉQUIPEMENT AUTOMATIQUE

Équipements automatiques peuvent débiter subitement sans avertissement.



INSPECTEZ L'ÉQUIPEMENT TOUS LES JOURS

Inspecter l'équipement pour les pièces usées ou brisées sur une base quotidienne. Ne pas faire fonctionner l'équipement si vous êtes incertain quant à son état.



NE JAMAIS MODIFIER L'ÉQUIPEMENT

Ne pas modifier l'équipement sauf si le constructeur fournit une autorisation écrite.



SAVOIR OÙ ET COMMENT COUPER L'ÉQUIPEMENT EN CAS D'URGENCE



PROCÉDURE DE DÉCOMPRESSION

Toujours suivre la procédure de décharge de pression dans le manuel d'instructions de l'équipement.



RISQUE DE BRUIT

Vous pouvez être blessé par un bruit fort. Protection de l'ouïe peuvent être requis lors de l'utilisation de cet équipement.



CONSIDÉRATION HAUTE PRESSION

Haute pression peut causer des blessures graves. Décharger toute pression avant l'entretien. Vaporiser du pistolet, les fuites, ou de composants défectueux peut injecter du liquide dans votre corps et causer des blessures extrêmement graves.



CHARGE STATIQUE

Fluide peuvent développer une charge statique qui doit être dissipée par la terre correcte de l'équipement, les objets à pulvériser et tous les autres objets électriquement conductrices dans la zone de distribution. À la terre incorrecte ou des étincelles peuvent provoquer une situation dangereuse et entraîner un incendie, d'explosion ou d'électrocution et d'autres blessures graves.

IL EST DE LA RESPONSABILITÉ DE L'EMPLOYEUR POUR FOURNIR CETTE INFORMATION À L'OPÉRATEUR DU MATÉRIEL.

POUR PLUS D'INFORMATIONS DE SÉCURITÉ CONCERNANT PLUS BINKS ET ÉQUIPEMENT DEVILBISS,
VOIR LE LIVRET <<ÉQUIPEMENT DE SÉCURITÉ GÉNÉRALES>> (77-5300).

PISTOLET PULVÉRISATEUR AUTOMATIQUE BINKS, MODÈLES DE SÉRIE 21 ET 21V

RACCORDEMENT

1. Une pression d'air de 30-50 PSI (2-3,4 bars) minimum est nécessaire pour assurer le fonctionnement du cylindre.
2. Pour un fonctionnement rapide, la conduite d'air entre la soupape à trois voies et le raccord d'air pour l'activation du cylindre doit être aussi courte que possible.
3. L'air amené au pistolet doit être totalement exempt de poussières et d'humidité. Il est recommandé d'installer un filtre à air centrifuge DiVilbiss sur la conduite d'arrivée d'air.
4. Si le pistolet doit rester inactif pendant une durée indéterminée, l'éteindre. Cette précaution permet d'éviter les petites fuites dans le système lors de la mise en marche du pistolet.

RÉGLAGES DU JET DE PULVÉRISATION

Le contrôle du jet de pulvérisation s'effectue sans difficulté à l'aide de la commande latérale de l'orifice. En tournant cette commande vers la droite, ou dans le sens horaire, on obtient un jet de pulvérisation rond. En la tournant sur la gauche, ou dans le sens antihoraire, on élargit le jet en éventail à la dimension voulue. L'orientation horizontale ou verticale (ou toute position intermédiaire) du jet en éventail s'obtient en desserrant l'anneau de blocage, en tournant la buse d'air sur la position voulue, puis en resserrant l'anneau de blocage.

RÉGLAGES DU DÉBIT DELIQUIDE

Pour un résultat optimal, la vis de réglage du débit (16) doit être en position ouverte et le débit de liquide contrôlé en régulant la pression de liquide dans le réservoir sous pression. Si les conditions d'utilisation du pistolet nécessitent de contrôler le liquide au niveau du pistolet, il suffit pour cela de desserrer le contre-écrou (17) et de tourner la vis (16) à droite (sens horaire) pour diminuer le débit de liquide ou à gauche (sens antihoraire) pour l'augmenter.

LUBRIFICATION

Les éléments devant être lubrifiés sur ce pistolet sont le piston (7), la garniture de soupape d'air (11), et la garniture de fluide (29). Ces pièces doivent toujours rester souples et pliables. Il est recommandé d'utiliser pour cela le lubrifiant pour pistolet SSL-10.

⚠ ATTENTION

Ne jamais immerger le pistolet dans un solvant. Le solvant a pour effet d'éliminer la graisse des pièces lubrifiées, entraînant ainsi un dysfonctionnement du pistolet.

NETTOYAGE

Couper l'arrivée d'air au réservoir et purger la pression accumulée. Placer un morceau de ouatine sur la buse du pistolet et mettre en marche l'arrivée d'air au cylindre. L'air sera refoulé jusqu'à la buse et expulsera le liquide hors du tuyau jusqu'au réservoir.

Remplacer la peinture du réservoir sous pression par un solvant propre et rincer à travers le tuyau de produit et le pistolet pulvérisateur jusqu'à ce qu'ils soient propres. Faire passer de l'air dans le tuyau de produit pour éliminer le reste de solvant. Respecter toujours les réglementations EPA et NFPA pour pulvériser ou nettoyer le matériel de pulvérisation.

PULVÉRISATION DÉFECTUEUSE

Les défauts de pulvérisation sont dus à des résidus de produit formant une croûte sèche autour de l'embout du pointeau ou à l'intérieur de la buse d'air. Faire tremper ces pièces dans un solvant qui ramollira les résidus séchés jusqu'à ce qu'il soit possible de les éliminer avec une brosse ou un chiffon.

⚠ ATTENTION

Ne jamais utiliser de sonde métallique pour nettoyer les buses d'air ou de produit car toute rayure ou éraflure sur les surfaces usinées avec précision peut provoquer des défauts de pulvérisation. Si la buse d'air ou de produit est endommagée au point d'affecter la pulvérisation, elle doit être remplacée.

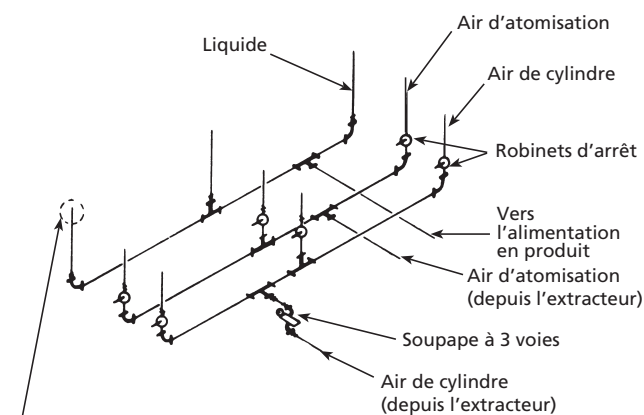
MODÈLES DE PISTOLETS PULVÉRISATEURS COMPLETS - GUIDE DE COMMANDE

MODÈLE 21 RÉGLAGES DISPONIBLES		Faible viscosité	5-25 centipoises	Viscosité moyenne	25-70 centipoises	Viscosité élevée	70-115 centipoises	Viscosité très élevée	>115 centipoises	Adhésifs	Agent de démoulage	Céramiques	Revêtements antiaérosols	Martelés	Zinc	Dimension de l'orifice à produit (pouces)	Dimension de l'orifice à produit (mm)	Taille max. du jet à 8 po	P33/MIN A 30 PSI (2 BARS)	P33/MIN A 50 PSI (3,4 BARS)	P33/MIN A 70 PSI (4,8 BARS)
6220-2800-7	63BSS-63PB	■	■							■		■				0,046	1,2	14	9,0	14,3	20,0
6220-4307-9	66SS-66SD	■	■									■		■		0,070	1,8	10,5	7,9	12,1	15,5
6220-8118-5	59BSS-252				■											0,218	5,5	6	7,8	11,5	15,2
6220-2821-1	63BSS-21MD-1	■	■	■								■				0,046	1,2	14	8,5	12,3	15,9
6220-2821-3	63BSS-21MD-3		■	■												0,046	1,2	15	8,4	12,2	15,7
6220-4308-2	66SS-66SD-3						■									0,070	1,8	10	7,9	12,1	16,2
6220-5123-7	68SS-709SS			■												0,110	2,8	6	4,3	6,9	8,9
6220-8219-1	59CSS-262				■											0,281	7,1	6	7,3	11,0	14,7
6235-4921-2	67VT-21MD-2		■	■							■				■	0,086	2,2	17	9,6	14,0	18,1
6235-3206-3	63CVT-66PH	■	■									■				0,052	1,3	11	8,0	11,8	15,2
6235-4909-5	67VT-67PB		■	■											■	0,086	2,2	12	9,5	14,1	19,1
6219-8219-1	59CSS-262	Pistolet de pulvérisation à mélange interne pour applications de traçage de ligne																			

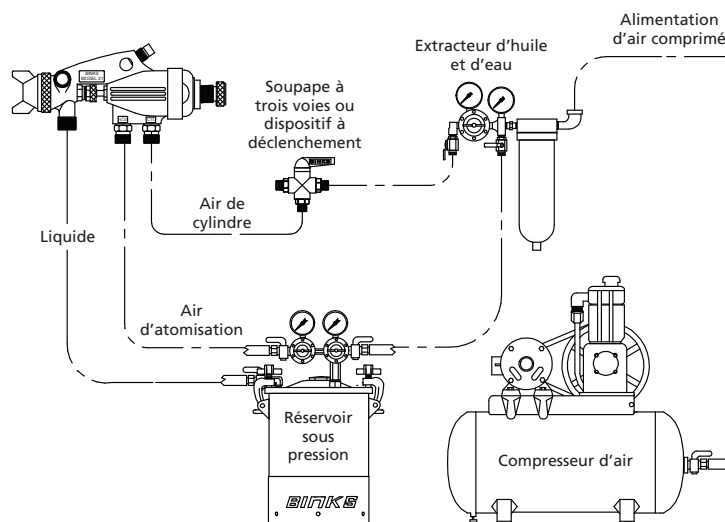
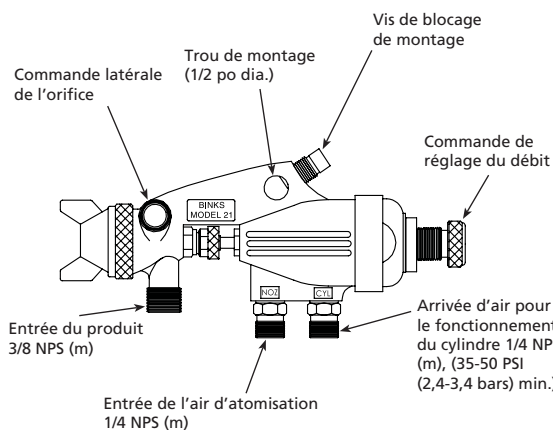
	Modèle 21		Modèle 21V		Modèle 21M
	Nouveaux réglages		Utiliser pour le traçage de ligne		

Remarque : Il est possible de régler les jets de pulvérisation des pistolets 21 et 21V d'un jet rond à un jet de dimension maximale en réglant l'orifice latéral.

PISTOLET PULVÉRISATEUR AUTOMATIQUE BINKS, MODÈLES DE SÉRIE 21 ET 21V



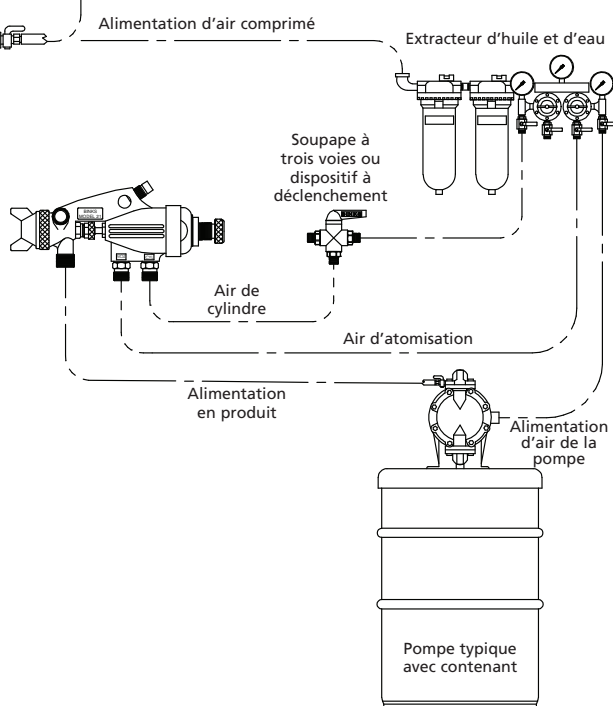
Pour des installations multiples de pistolet, il est possible d'utiliser un collecteur de fluides. Les réglages du débit s'effectuent à l'aide d'une vis de contrôle du débit du produit sur chaque pistolet. Néanmoins, lorsqu'un réglage précis du débit est nécessaire, il est nécessaire alors d'utiliser un régulateur de débit sur chaque pistolet.



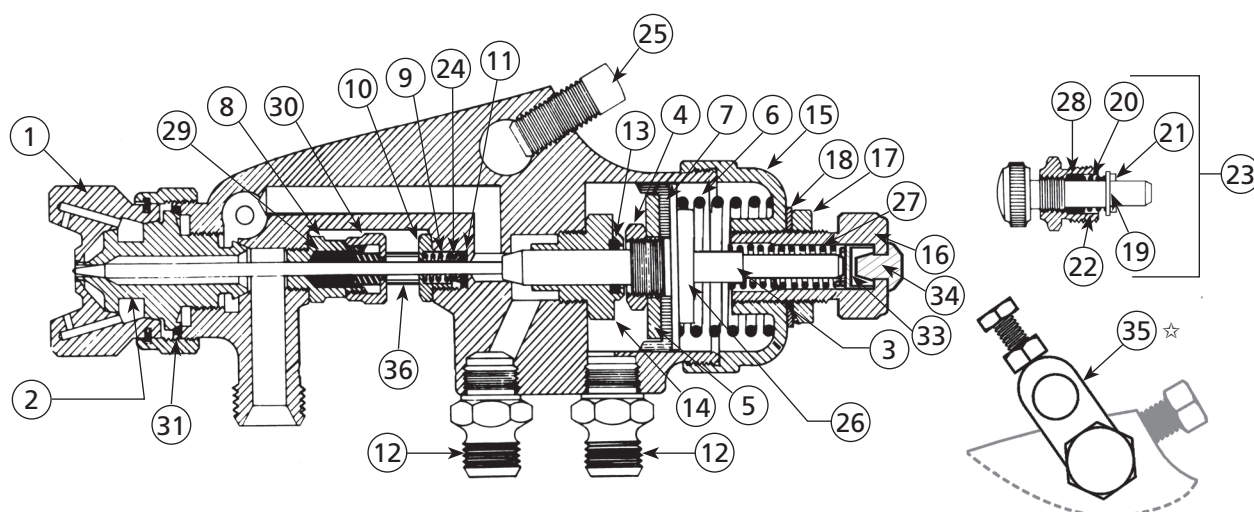
MODÈLE DE PISTOLET PULVÉRISATEUR BINKS	DIMENSION DES FILETS DE RACCORDEMENT	
	LIQUIDE	AIR
SÉRIE 21	3/8 PO NPS	1/4 PO NPS

REMARQUES GÉNÉRALES

1. Prévoir au moins 35 PSI (2,4 bars) de pression d'air pour l'air de fonctionnement du cylindre.
2. La conduite d'air raccordant le pistolet pulvérisateur à la soupape à 3 voies doit être la plus courte possible pour assurer un fonctionnement rapide.
3. Tout l'air utilisé dans le pistolet doit être exempt de poussières et d'humidité. (Pour cela, il faut un filtre à air propre).
4. Fermer toutes les conduites de produit et d'air vers le pistolet pulvérisateur si le pistolet doit rester inactif pendant un laps de temps, quel qu'il soit. (Cette mesure est destinée à éviter les dépôts ou accumulations de fuites minimales dans le système).
5. En règle générale, le diamètre des tuyaux de produit est de 3/8 po et celui des tuyaux d'air de 1/4 po.



PISTOLET PULVÉRISATEUR AUTOMATIQUE BINKS, MODÈLES DE SÉRIE 21 ET 21V



LISTE DES PIÈCES DE RECHANGE

Indiquez le numéro de la pièce pour passer votre commande.

ARTICLE N°	PIÈCE N°	DESCRIPTION	QTÉ.	ARTICLE N°	PIÈCE N°	DESCRIPTION	QTÉ.
1	○	BUSE Air	1	21	54-331•	GOUPILLE Commande latérale de l'orifice ...	1
2	○	BUSE Liquide	1	22	54-332•	FOULOIR Commande latérale de l'orifice.....	1
3	■	POINTEAU À PRODUIT	1	23	54-333	COMMANDE LATÉRALE DE L'ORIFICE Complète....	1
4	54-232	CONTRE-ÉCROU Piston.....	1	24	▲ 54-334-5 * 54-446	FOULOIR Garniture.....(Trousse de 5) (Pièce unique)	1
5	54-233	RONDELLE Piston.....	1	25	54-335	VIS Ensemble.....	1
6	54-236	RESSORT Piston.....	1	26	▲ 54-337 * 54-444	SOUPAPE Air.....	1
7	54-261•	PISTON Cuir	1	27	54-728-5	RESSORT Soupape de pointeau	1
8	▲ 54-302 * 54-440	ÉTANCHÉITÉ Garniture	1	28	54-738-5•	GARNITURE Commande latérale de l'orifice....	1
9	54-304-5•	RESSORT Fouloir de garniture..(Trousse de 5)	1	29	▲ 2-28-5• * 54-1339	GARNITURE Soupape de pointeau ... (Trousse de 5) (Pièce unique)	1
10	54-306	ÉCROU Garniture d'air	1	30	▲ 54-765 * 54-1353	ÉCROU Garniture	1
11	54-307-5•	GARNITURE Air(Trousse de 5)	1	31	54-918-5•	JOINT Buse de produit.....(Trousse de 5)	1
12	54-308	CONNEXION Air.....	2	32	OMX-88	BROSSE Nettoyage (Non illustrée).....	1
13	54-310-5•	GARNITURE Soupape d'air (Trousse de 5)	1	33	54-6001	ESPACEUR Ressort.....	1
14	54-312	GUIDE Soupape d'air.....	1	34	54-5522	SOUPAPE Parapluie	1
15	54-321	BONNET	1	35	☆ 54-6004	(OPTION) SUPPORT de montage.....	1
16	● 54-6003	VIS Réglage du débit.....	1	36	54-4270	COUVERTURE DE BUSE	1
17	54-323	CONTRE-ÉCROU RÉGLAGE DU DÉBIT ...	1				
18	54-324	RONDELLE Contre-écrou réglage du débit	1				
19	54-329•	RONDELLE Commande latérale de l'orifice....	1				
20	54-330•	RESSORT Commande latérale de l'orifice.....	1				

○ Indiquez le numéro estampillé sur la buse pour passer votre commande.

■ Indiquez le modèle de pistolet et le numéro estampillé sur le pointeau pour passer votre commande.

• Pièces également disponibles dans le nécessaire de réparation 6-191.

Clé à pistolet, 5-476 recommandée pour la dépose de la buse de produit. Veuillez commander séparément.

● Comprend l'article 34.

▲ Pistolet pulvérisateur 21V uniquement.

* Pistolet pulvérisateur 21V uniquement.

☆ Permet de changement pistolet facile tout en conservant l'alignement du pistolet.

PISTOLET PULVÉRISATEUR AUTOMATIQUE BINKS, MODÈLES DE SÉRIE 21 ET 21V

GUIDE DE COMMANDE POUR CHAPEAU D'AIR

MARQUAGE DE CHAPEAU D'AIR	NUMÉRO DE PIÈCE À COMMANDER
200	46-2200
252	46-2252
262	46-2262
21MD-1	46-21MD-1
21MD-2	46-21MD-2
21MD-3	46-21MD-3
63PB	46-6002

MARQUAGE DE CHAPEAU D'AIR	NUMÉRO DE PIÈCE À COMMANDER
66PH	46-6016
66SD	46-6020
66SD-3	46-6092
66SK	46-6082
67PB	46-6026
68PB	46-6032
709SS	46-2020

GUIDE DE COMMANDE POUR BUSE DE PRODUIT ET POINTEAU

MARQUAGE DE BUSE DE PRODUIT	NUMÉRO DE PIÈCE À COMMANDER	MARQUAGE DE POINTEAU	NUMÉRO DE POINTEAU À COMMANDER	DIMENSIONS DE L'ORIFICE EN POUCE (MM)	MATÉRIAU
59ASS	45-5911	259	47-25900	0,171 (4,3)	Acier inoxydable
59BSS	45-5912	259	47-25900	0,218 (5,5)	Acier inoxydable
59CSS	45-5913	259	47-25900	0,281 (7,7)	Acier inoxydable
63BSS	45-6321	263A	47-26310	0,046 (1,2)	Acier inoxydable
66SS	45-6601	265	47-26500	0,070 (1,8)	Acier inoxydable
68SS	45-6801	268	47-26800	0,110 (2,8)	Acier inoxydable
63CVT	45-6332	263CVT	47-26332	0,052 (1,3)	Carbure de tungstène
67VT	45-6702	267VT	47-26702	0,086 (2,2)	Carbure de tungstène
68VT	45-6802	268VT	47-26802	0,110 (2,8)	Carbure de tungstène

BUSES POUR MÉLANGE INTERNE DE PRODUITS À VISCOSITÉ ÉLEVÉE (EN OPTION)

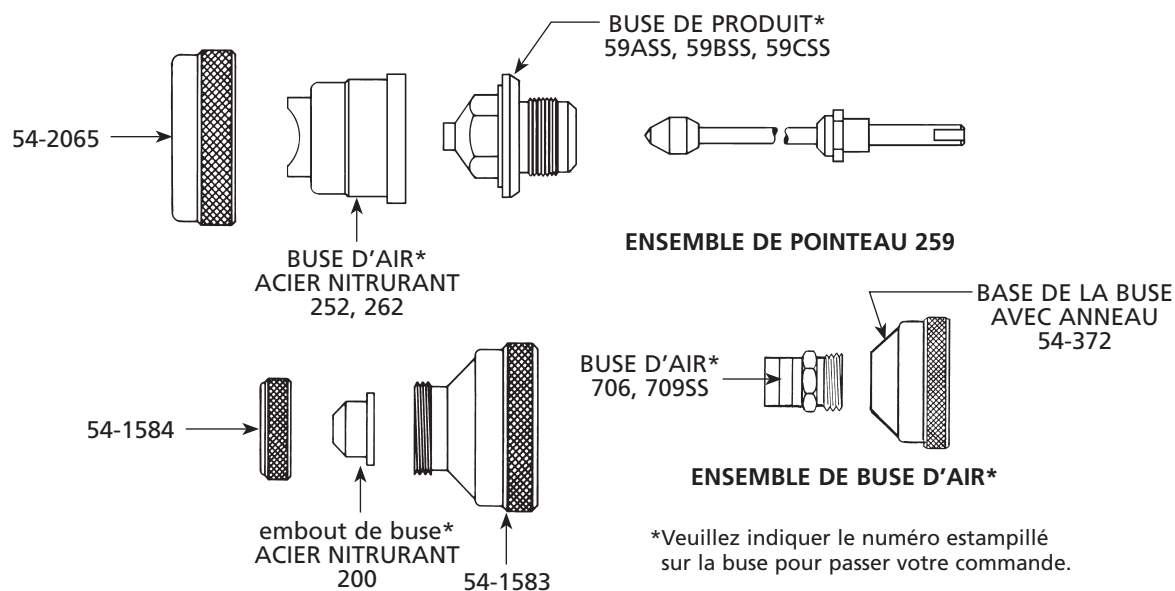


TABLEAU DE SÉLECTION DES BUSES ET POINTEAUX POUR MODÈLE 21

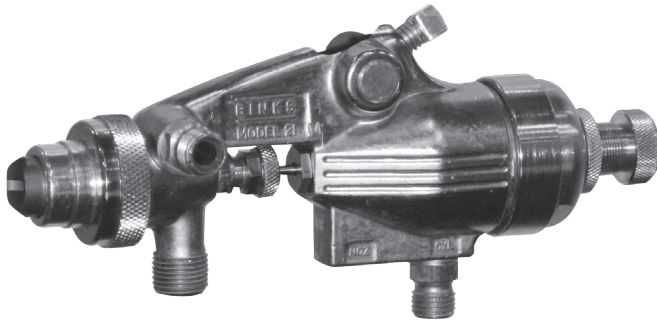
TYPE DE PRODUIT À PULVÉRISER	PRODUIT X BUSES D'AIR	POINTEAU À PRODUIT	NUMÉRO DE PIÈCE DE PISTOLET	PI3/MIN À 30 PSI (2 BARS)	PI3/MIN À 50 PSI (3,4 BARS)	PI3/MIN À 70 PSI (4,8 BARS)	JET MAX À 8 PO
FAIBLE VISCOSITÉ, 5-25 CENTIPOISES peintures primaires réactives, colorants, teintures, solvants, eau, encres, peintures d'impression, laques, lubrifiants, chromates de zinc, acryliques	63BSS X 63PB	263A	6220-2800-7	9,0	14,3	20,0	14
	66SS X 66SD	265	6220-4307-9	7,9	12,1	15,5	10,5
	63BSS X 21MD-1	263A	6220-2821-1	8,5	12,2	15,9	14
	63CVT X 66PH	263CVT	6235-3206-3	8,0	11,8	15,2	11
	66SS X 66SK	265	*	11,0	15,2	19,5	13
	63BSS X 200	263A	*	3,1	5,2	6,4	12
VISCOSITÉ MOYENNE, 25-70 CENTIPOISES vernis synthétiques, vernis, gommes laques, matières de remplissage, peintures primaires réactives, peintures époxy, uréthanes, lubrifiants, émulsions aqueuses de paraffine, peintures laquées	63BSS X 63PB	263A	6220-2800-7	9,0	14,3	20,0	14
	66SS X 66SD	265	6220-4307-9	7,9	12,1	15,5	10,5
	63BSS X 21MD-1	263A	6220-2821-1	8,5	12,3	15,9	14
	63BSS X 21MD-3	263A	6220-2821-3	8,4	12,2	15,7	15
	67VT X 21MD-2	267VT	6235-4921-2	9,6	14,0	18,1	17
	63CVT X 66PH	263CVT	6235-3206-3	8,0	11,8	15,2	11
	67VT X 67PB	267VT	6235-4909-5	9,5	14,1	19,1	12
	66SS X 66SK	265	*	11,0	15,2	19,5	13
VISCOSITÉ ÉLEVÉE, 70-115 CENTIPOISES	63BSS X 21MD-1	263A	6220-2821-1	8,5	12,3	15,9	14
	63BSS X 21MD-3	263A	6220-2821-3	8,4	12,2	15,7	15
	68SS X 709SS	268	6220-5123-7	4,3	6,9	8,9	6
	67VT X 21MD-2	267VT	6235-4921-2	9,6	14,0	18,1	17
	67VT X 67PB	267VT	6235-4909-5	9,5	14,1	19,1	12
	68SS X 68PB	268	*	9,5	14,1	19,1	12
VISCOSITÉ TRÈS ÉLEVÉE, >115 CENTIPOISES revêtement texturé, peinture de signalisation routière	59BSS X 252	259	6220-8118-5	7,8	11,5	15,2	6
	59CSS X 262	259	6220-8219-1	7,3	11,0	14,7	6
	68SS X 68PB	268	*	9,5	14,1	19,1	12
ADHÉSIFS colles vinyles en phase aqueuse, base de solvant, néoprènes, adhésif de contact	66SS X 66SD-3	265	6220-4308-2	7,9	12,1	16,2	10
	63BSS X 66SD-3	263	*	7,9	12,1	16,2	4
AGENT DE DÉMOULAGE	63BSS X 63PB	263A	6220-2800-7	9,0	14,3	20,0	14
CÉRAMIQUES matériaux de type abrasif, glaci, engobes, émail vitrifié	67VT x 21MD-2	267VT	6235-4921-2	9,6	14,0	18,1	17
	67VT X 67PB	267VT	6235-4909-5	9,5	14,1	19,1	12
	68VT X 68PB	268VT	*	9,5	14,1	19,1	12
AGENTS DE DURCISSEMENT DU BÉTON	66SS X 200	265	*	3,1	5,2	6,4	15
PEINTURES MULTICOLORES	66SS X 200	265	*	3,1	5,2	6,4	15
REVÊTEMENTS ANTIADHÉSIFS	63BSS X 63PB	263A	6220-2800-7	9,0	14,3	20,0	14
	66SS X 66SD	265	6220-4307-9	7,9	12,1	15,5	10,5
	63BSS X 21MD-1	263A	6220-2821-1	8,5	12,3	15,9	14
	63CVT X 66PH	263CVT	6235-3206-3	8,0	11,8	15,2	11
MARTELÉS	66SS X 66SD	265	6220-4307-9	7,9	12,1	15,5	10,5
	66SS X 63PB	265	*	9,0	14,3	–	9,0
ÉMAUX FINI GIVRÉ	66SS X 63PB	265	*	9,0	14,3	20,0	10,0
REVÊTEMENTS RICHES EN ZINC	67VT x 21MD-2	267VT	6235-4921-2	9,6	14,0	18,1	17
	67VT X 67PB	267VT	6235-4909-5	9,5	14,1	19,1	12

Réglages pour produits vitrifiés/abrasifs (pointeaux et buse de produit en carbure de tungstène).

*Réglages disponibles en pièces détachées uniquement.

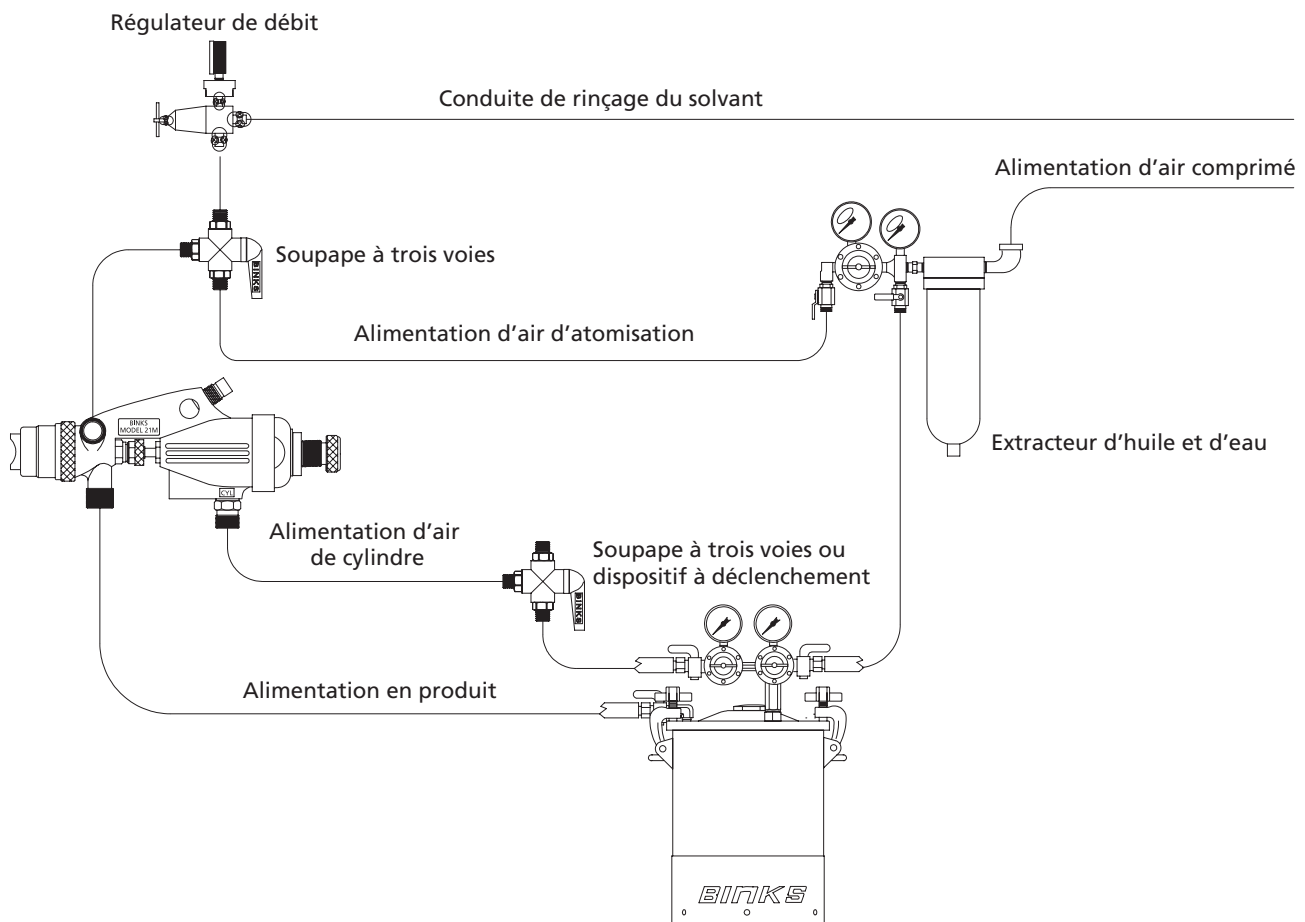
200, 709SS, 252, et 262 sont des chapeaux pour mélange d'air interne.

PISTOLET PULVÉRISATEUR AUTOMATIQUE BINKS, MODÈLE 21M (6219-8219-1)

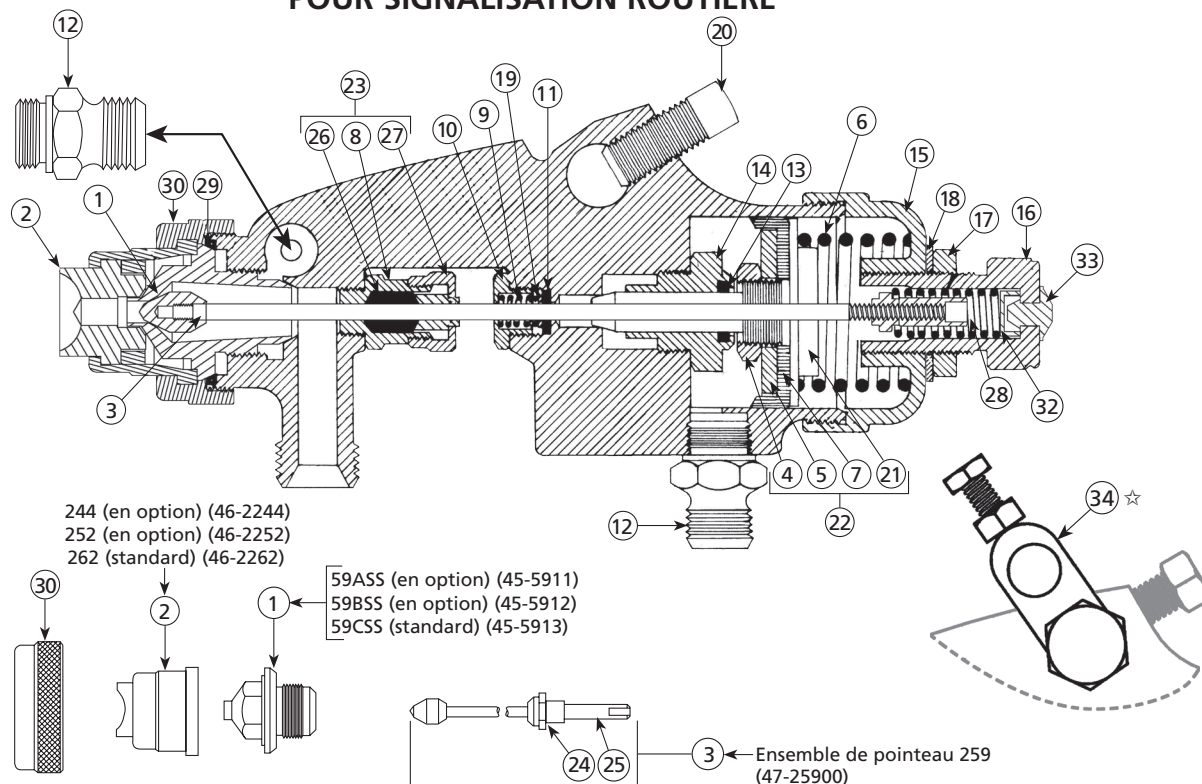


Le modèle 21M Binks est prévu pour fonctionner dans des environnements difficiles, à la fois à l'intérieur et à l'extérieur du pistolet. Le pistolet pulvérisateur 21M Binks est conçu pour n'importe quel processus de traçage de ligne. Le chapeau d'air à mélange interne maintient un jet de pulvérisation précis alors que la soupape de commande d'écoulement de l'air assure que le produit est pulvérisé uniquement à l'endroit et au moment voulus. Le modèle standard comporte un orifice de 0,281 po pour les produits à viscosité élevée et un chapeau d'air capable de pulvériser un jet pouvant atteindre jusqu'à 7 po.

Le modèle 21M a la capacité de rincer rapidement les buses d'air et de produit, ce qui le rend parfait pour les camions de traçage de lignes. Le diagramme ci-dessous illustre l'installation requise pour un rinçage rapide.



PISTOLET PULVÉRISATEUR AUTOMATIQUE BINKS MODÈLE 21M (CORPS EN LAITON) POUR SIGNALISATION ROUTIÈRE



LISTE DES PIÈCES DE RECHANGE

Indiquez le numéro de la pièce pour passer votre commande.

ARTICLE	PIÈCE			ARTICLE	PIÈCE		
N°	N°	DESCRIPTION	QTÉ.	N°	N°	DESCRIPTION	QTÉ.
1	45-5913	BUSE DE PRODUIT 59CSS (Standard) ...	1	19	54-334-5	FOULOIR DE GARNITURE ... (Trousse de 5)	1
2	46-2262	BUSE D'AIR 262 (Standard).....	1	20	54-335	VIS DE CALAGE	1
3	47-25900	ENSEMBLE SOUPAPE DE POINTEAU 259....	1	21	54-337▲	SOUPAPE	1
4	54-232▲	ÉCROU	1	22	54-495	ENSEMBLE DE PISTON	1
5	54-233▲	RONDELLE	1	23	54-496	ENSEMBLE DE BOÎTE À GARNITURE	1
6	54-236	RESSORT DE PISTON.....	1	24	54-542	CONTRE-ÉCROU (Pièce de l'article n° 3)	1
7	54-261▲	PISTON	1	25	54-763	CONTRE-ÉCROU (Pièce de l'article n° 3) ...	1
8	54-302●	ÉTANCHÉITÉ.....	1	26	2-28-5●	GARNITURE	1
9	54-304-5	RESSORT..... (Trousse de 5)	1	27	54-765●	ÉCROU	1
10	54-306	ÉCROU DE PRESSE-ÉTOUPE.....	1	28	54-839	RESSORT DE SOUPAPE DE POINTEAU....	1
11	54-307-5	GARNITURE..... (Trousse de 5)	1	29	54-918-5	JOINT DE BUSE D'AIR (Trousse de 5)	1
12	54-308	RACCORD D'AIR	2	30	54-2065	ANNEAU DE BLOCAGE.....	1
13	54-310-5	GARNITURE..... (Trousse de 5)	1	31	OMX-88	BROSSE (Non illustrée)	1
14	54-312	GUIDE.....	1	32	54-6001	ESPACEUR Ressort	1
15	54-321	BONNET	1	33	54-5522	SOUPAPE Parapluie.....	1
16	54-6003■	VIS DE RÉGLAGE.....	1	34 ☆	54-6004	(OPTION) SUPPORT de montage.....	1
17	54-323	CONTRE-ÉCROU DE LA VIS DE RÉGLAGE..	1	35	54-4270	(OPTION) COUVERTURE DE BUSE....	1
18	54-324	RONDELLE	1				

▲ Pièce de l'ensemble de piston 54-495.

● Pièce de l'ensemble de boîte à garniture 54-496.

■ Comprend l'article 33.

Clé à pistolet, 5-476 recommandée pour la dépose de la buse de produit. Veuillez commander séparément.

☆ Permet de changement pistolet facile tout en conservant l'alignement du pistolet.

Aucune trousse de réparation disponible. Veuillez commander séparément.

NOTES

NOTES

POLICE DE GARANTIE

Ce produit est couvert par la garantie limitée matériaux et main-d'oeuvre de Carlisle Fluid Technologies. L'utilisation de pièces ou d'accessoires d'une autre provenance que Carlisle Fluid Technologies invalidera toutes les garanties. Le défaut de respect raisonnable des instructions d'entretien fournies peut annuler toute garantie.

Pour toute information précise sur la garantie, contacter Carlisle Fluid Technologies.

Pour toute assistance technique ou pour trouver un distributeur agréé, contacter un de nos sites internationaux de vente et d'assistance à la clientèle.

Région	Industrie/automobile	Réparation peinture automobile
Americas	N° de tél. vert : 1-800-992-4657 N° de Fax vert : 1-888-246-5732	N° de tél. vert : 1-800-445-3988 N° de Fax vert : 1-800-445-6643
Europe, Afrique, Moyen-Orient, Inde		Tél. : +44 (0)1202 571 111 Fax : +44 (0)1202 573 488
Chine		Tél. : +8621-3373 0108 Fax : +8621-3373 0308
Japon		Tél. : 081 45 785 6421 Fax : 081 45 785 6517
Australie		Tél. : +61 (0) 2 8525 7555 Fax : +61 (0) 2 8525 7575

Pour les informations les plus récentes sur nos produits, consulter www.carlisleleft.com

Carlisle Fluid Technologies est un leader mondial des technologies innovantes de finition. Carlisle Fluid Technologies se réserve le droit de modifier les spécifications de ses produits sans préavis.

BGK™, Binks®, DeVilbiss®, Hosco®, MS®, et Ransburg®
sont des marques déposées de Carlisle Fluid Technologies, Inc.

©2020 Carlisle Fluid Technologies, Inc.
Tous droits réservés.

