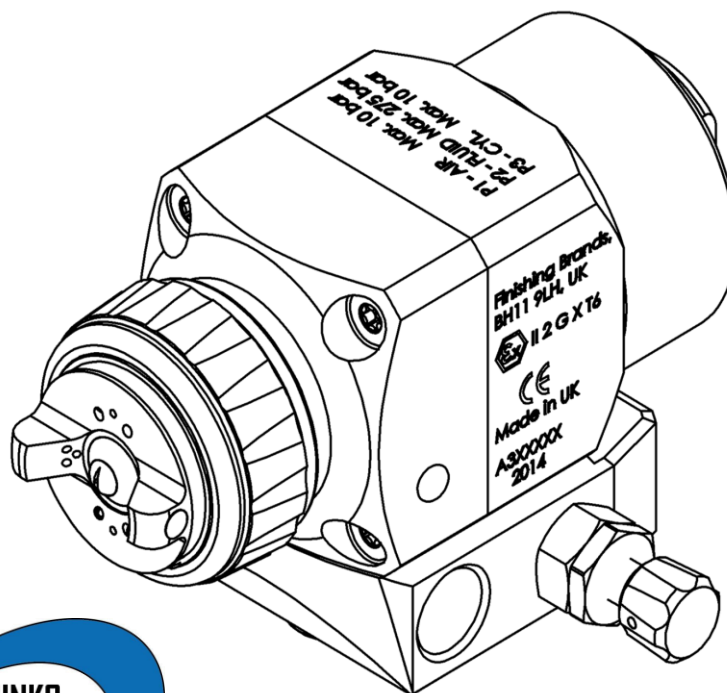


BINKS Serie AG360:**AG363 Pistola automática Airless Asistida por Aire montada en colector.**CE  II 2 G X T6**IMPORTANTE! NO DESTRUIR**

Es responsabilidad del cliente asegurar que todos los operadores y personal de mantenimiento lean y comprendan este manual.

Póngase en contacto con su representante Binks si necesita copias adicionales de este manual.

LEA TODAS LAS INSTRUCCIONES ANTES DE UTILIZAR ESTE PRODUCTO BINKS.

DESCRIPCIÓN FUNCIONAL

La pistola automática AG363 Airless Asistida por Aire está diseñada como aplicador de acabados pulverizados de construcción modular, rápidamente intercambiable, en máquinas y montajes fijos. La pistola está diseñada para la mayoría de los recubrimientos industriales generales y acabados finos, e incorpora un cabezal de acero inoxidable apto para aplicaciones a base de agua o disolventes. La AG363 se monta mediante tornillo en un colector de acero inoxidable de bajo perfil que puede permanecer conectado a la máquina cuando la pistola se desmonta para mantenimiento o limpieza. La pistola está diseñada como solución flexible para aplicaciones de recubrimiento modernas, con múltiples accesorios opcionales para optimizar aún más el proceso.

ESPECIFICACIONES

PRESIÓN DE ENTRADA DE FLUIDO Y AIRE	
P1 = Presión máxima del aire de entrada	10 Bar [145 psi]
P2 = Presión máxima del aire de entrada	275 Bar [4000 psi]
P3 = Presión del aire del cilindro	4 - 10 Bar [58 psi - 145 psi]

MEDIOAMBIENTAL	
Temperatura ambiente máxima de funcionamiento	40°C nominal

MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN	
Cabezal y conductos de fluido de la pistola	Acero inoxidable
Material del cuerpo de la pistola	Aluminio recubierto Quickclean™
Material del cabezal de aire	Aluminio anodizado
Construcción de la aguja de fluido/asiento	Acero inoxidable Carburo de tungsteno
Retenes y juntas tóricas	HDPE, FEPM

CONEXIONES DEL COLECTOR TIPO TORNILLO	
P1 = Entrada de aire	1/4" G
P2 = Entrada de fluido	1/4" NPS
P3 = Entrada del cilindro	1/8" G

PESO CON COLECTOR	
PESO	840g

DIMENSIONES CON COLECTOR	
Largo x Alto x Ancho mm	110 x 64 x 89

Descripción del producto:	AG363
Este producto está diseñado para ser usado con:	Materiales a base de agua y disolventes
Puede utilizarse en zonas de riesgo:	Zonas 1 y 2
Nivel de protección:	II 2 G X T6
Nivel de vibración:	N/A
Nivel de presión sonora:	Disponible previa solicitud
Nivel de potencia sonora:	Disponible previa solicitud
Fabricante:	Finishing Brands UK, Ringwood Road, Bournemouth, BH11 9LH. UK

Declaración de Conformidad UE



Finishing Brands UK declara que el producto citado se ajusta a las estipulaciones de:

Directiva sobre maquinaria 2006/42/CE

Directiva ATEX 94/9/CE

al cumplir lo dispuesto en los siguientes documentos estatutarios y normas armonizadas:

BS EN 1953:2013 Equipos de atomización y pulverización para materiales de recubrimiento - Requisitos de seguridad

EN ISO 12100-1:2010 Seguridad de las máquinas - Conceptos básicos, principios generales para el diseño - Terminología y metodología básicas

EN ISO 12100-2:2010 Seguridad de las máquinas - Conceptos básicos, principios generales para el diseño - Principios técnicos

EN 14462:2005+A1:2009 Equipos de tratamiento superficial - Código de ensayo acústico para equipos de tratamiento superficial incluyendo sus equipos de mano auxiliares - Clases de exactitud 2 y 3



EN ISO 11201:1995 Acústica. Ruido emitido por máquinas y equipos. Medición de los niveles de presión acústica de emisión en el puesto de trabajo y en otras posiciones especificadas en condiciones aproximadas a las de campo libre sobre un plano reflectante con correcciones ambientales despreciables.

EN1127-1: Atmósferas explosivas – Prevención de explosiones – Conceptos básicos

EN 13463-1: Equipos no eléctricos destinados a atmósferas potencialmente explosivas – Requisitos y metodología básica

Los productos HVLP y Trans-Tech cumplen los requisitos de PG6 de las directrices EPA y alcanzan una eficacia de transferencia superior al 65%.

D Smith (Director General)
30/01/15

 ADVERTENCIA	 PRECAUCIÓN	NOTA
Peligros o prácticas no seguras que podrían causar lesiones personales graves, la muerte o importantes daños materiales.	Peligros o prácticas no seguras que podrían causar lesiones personales menores, daños en el producto u otros daños materiales.	Información importante relacionada con la instalación, el uso o el mantenimiento.

 **ADVERTENCIA**

Lea las advertencias siguientes antes de usar este equipo.



DISOLVENTES Y MATERIALES DE RECUBRIMIENTO. Pueden ser altamente inflamables o combustibles al pulverizarse. Consulte siempre las instrucciones del proveedor del material de recubrimiento y las hojas de seguridad antes de utilizar este equipo.



INSPECCIONE EL EQUIPO A DIARIO. Compruebe a diario que ningún componente del equipo está desgastado o roto. No ponga en marcha ni utilice el equipo si no está seguro de su condición.



LEA EL MANUAL. Antes de usar equipos de acabado, lea y comprenda toda la información proporcionada en el manual de uso sobre seguridad, uso y mantenimiento. Los usuarios deben cumplir la normativa nacional y local y los requisitos de las compañías de seguros respecto a ventilación, precauciones contra incendios, operación y mantenimiento de las zonas de trabajo.



PELIGRO POR USO INCORRECTO DEL EQUIPO. El uso incorrecto del equipo puede hacer que éste sufra rupturas, averías o arranque inesperadamente, causando lesiones graves.



PELIGRO DE INCENDIO Y EXPLOSIÓN. No utilice nunca 1,1,1-tricloroetano, diclorometano, otros disolventes de hidrocarburos halogenados o fluidos que contengan dichos disolventes en equipos que tengan piezas húmedas de aluminio. Dicho uso podría dar lugar a una reacción química grave, con riesgo de explosión. Consulte al proveedor de fluidos para asegurarse de que los fluidos usados son compatibles con piezas de aluminio.



GUANTES. Deben emplearse al pulverizar o al limpiar el equipo.



LLEVE GAFAS DE SEGURIDAD. El no llevar gafas de seguridad con pantallas laterales podría resultar en lesiones oculares graves o ceguera.



CARGA ESTÁTICA. El fluido puede desarrollar una carga estática que debe ser disipada mediante una correcta puesta a tierra del equipo, de los objetos a pulverizar y de cualquier objeto conductivo de la zona de aplicación. Una puesta a tierra incorrecta o la presencia de chispas puede causar una condición de peligro con resultado de incendio, explosión o descarga eléctrica y otras lesiones graves.



LLEVAR MÁSCARA RESPIRATORIA. Se recomienda el uso de equipos de protección respiratoria en todo momento. El tipo de equipo debe ser compatible con el material que se está pulverizando.



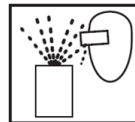
VAPORES TÓXICOS. Al pulverizarse, ciertos materiales pueden ser tóxicos, crear irritación o tener otros efectos negativos sobre la salud. Lea siempre todas las etiquetas y hojas de seguridad, y siga todas las recomendaciones relativas al material antes de pulverizar. En caso de duda, póngase en contacto con el proveedor del material.



NO MODIFIQUE NUNCA EL EQUIPO. No modifique el equipo sin autorización por escrito del fabricante.



BLOQUEO Y ETIQUETADO Es imprescindible desenergizar, desconectar, bloquear y etiquetar toda fuente de energía antes de realizar tareas de mantenimiento en el equipo, y el incumplimiento de estas medidas podría provocar lesiones graves o la muerte.



PELIGRO DE PROYECTILES. Usted puede resultar lesionado por líquidos o gases expulsados bajo presión, o por residuos arrojados.



NIVELES SONOROS. El nivel sonoro con ponderación A de los equipos de bombeo y pulverización puede superar los 85 dB(A) dependiendo de la configuración de los equipos. Los niveles sonoros reales están disponibles previa petición. Se recomienda llevar protección acústica en todo momento mientras los equipos estén en uso.



PROCEDIMIENTO DE ALIVIO DE PRESIÓN. Siga siempre el procedimiento de alivio de presión indicado en el manual de instrucciones del equipo.



SEPA CÓMO Y DÓNDE APAGAR EL EQUIPO EN CASO DE EMERGENCIA.



CUESTIONES RELACIONADAS CON LA ALTA PRESIÓN. La alta presión puede causar lesiones graves. Alivie toda la presión antes de realizar cualquier tarea de mantenimiento. El material pulverizado por la pistola, una fuga en una manguera o la rotura de otros componentes pueden inyectar fluido en el cuerpo, causando lesiones extremadamente graves.



FORMACIÓN DEL OPERADOR. Todo el personal debe recibir formación antes de utilizar equipos de acabado.

ES LA RESPONSABILIDAD DEL EMPLEADOR PROPORCIONAR ESTA INFORMACIÓN AL OPERADOR DEL EQUIPO.

AG363 - FORMATO DEL NÚMERO DE PIEZA Y GUÍA DE SELECCIÓN DE PIEZAS

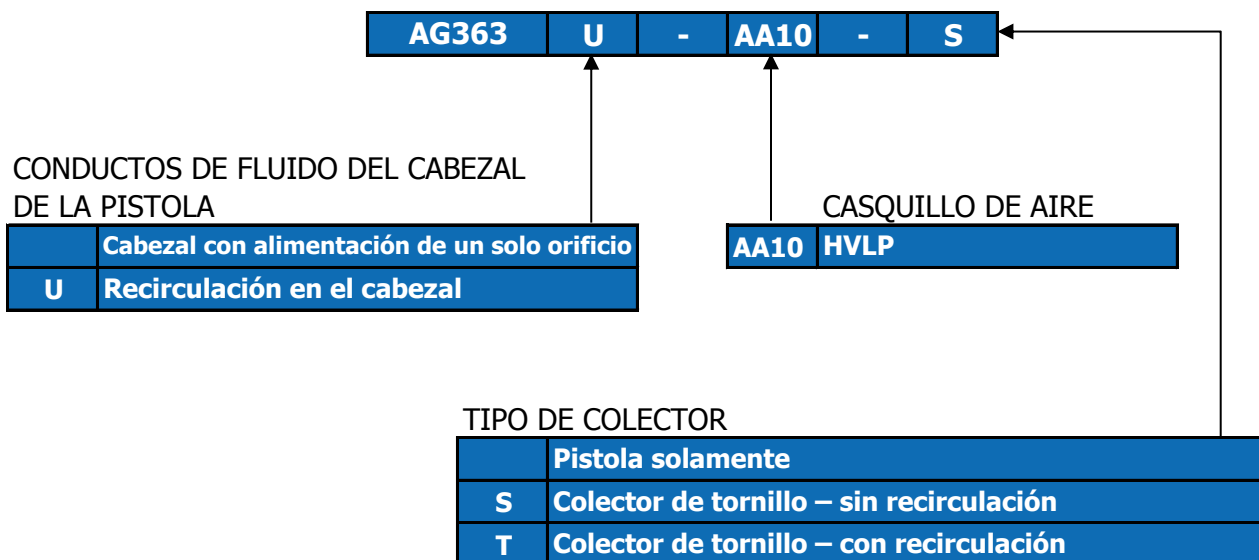


TABLA DE SELECCIÓN DE PICOS AIRLESS ASISTIDA POR AIRE (AAA)

(SE PIDEN POR SEPARADO)

114 PICOS ESTÁNDAR

Nº DE PIEZA.	REDUCTOR		LONGITUD DEL ABANICO*		CAUDAL (AGUA A 500 PSI/35 BAR)	
	PULGADAS	MM	PULGADAS	MM	GPM (EEUU)	L/MIN
114-00702	-	-	-	-	-	-
114-00704	0.007	0.18	4	102	0.028	0.11
114-00706	0.007	0.18	6	152	0.028	0.11
114-00708	0.007	0.18	8	203	0.028	0.11

114-00902	0.009	0.23	2	51	0.039	0.15
114-00904	-	-	-	-	-	-
114-00906	0.009	0.23	6	152	0.039	0.15
114-00908	0.009	0.23	8	203	0.039	0.15
114-00910	0.009	0.23	10	254	0.039	0.15
114-00912	0.009	0.23	12	305	0.039	0.15

114-01104	0.011	0.28	4	102	0.06	0.23
114-01106	0.011	0.28	6	152	0.06	0.23
114-01108	0.011	0.28	8	203	0.06	0.23
114-01110	0.011	0.28	10	254	0.06	0.23
114-01112	0.011	0.28	12	305	0.06	0.23
114-01114	0.011	0.28	14	356	0.06	0.23

114-01304	0.013	0.33	4	102	0.09	0.34
114-01306	0.013	0.33	6	152	0.09	0.34
114-01308	0.013	0.33	8	203	0.09	0.34
114-01310	0.013	0.33	10	254	0.09	0.34
114-01312	0.013	0.33	12	305	0.09	0.34
114-01314	0.013	0.33	14	356	0.09	0.34
114-01316	0.013	0.33	16	406	0.09	0.34

114-01506	0.015	0.38	6	152	0.12	0.45
114-01508	0.015	0.38	8	203	0.12	0.45
114-01510	0.015	0.38	10	254	0.12	0.45
114-01512	0.015	0.38	12	305	0.12	0.45
114-01514	0.015	0.38	14	356	0.12	0.45
114-01516	0.015	0.38	16	406	0.12	0.45
114-01518	0.015	0.38	18	457	0.12	0.45

Nº DE PIEZA.	REDUCTOR		LONGITUD DEL ABANICO*		CAUDAL (AGUA A 500 PSI/35 BAR)	
	PULGADAS	MM	PULGADAS	MM	GPM (EEUU)	L/MIN
114-01706	0.017	0.43	6	152	0.16	0.61
114-01708	0.017	0.43	8	203	0.16	0.61
114-01710	0.017	0.43	10	254	0.16	0.61
114-01712	0.017	0.43	12	305	0.16	0.61
114-01714	0.017	0.43	14	356	0.16	0.61
114-01716	0.017	0.43	16	406	0.16	0.61
114-01718	0.017	0.43	18	457	0.16	0.61

114-01906	0.019	0.48	6	152	0.19	0.72
114-01908	0.019	0.48	8	203	0.19	0.72
114-01910	0.019	0.48	10	254	0.19	0.72
114-01912	0.019	0.48	12	305	0.19	0.72
114-01914	0.019	0.48	14	356	0.19	0.72
114-01916	0.019	0.48	16	406	0.19	0.72
114-01918	0.019	0.48	18	457	0.19	0.72

114-02110	0.021	0.53	10	254	0.24	0.91
114-02112	0.021	0.53	12	305	0.24	0.91
114-02114	0.021	0.53	14	356	0.24	0.91
114-02116	0.021	0.53	16	406	0.24	0.91
114-02118	0.021	0.53	18	457	0.24	0.91

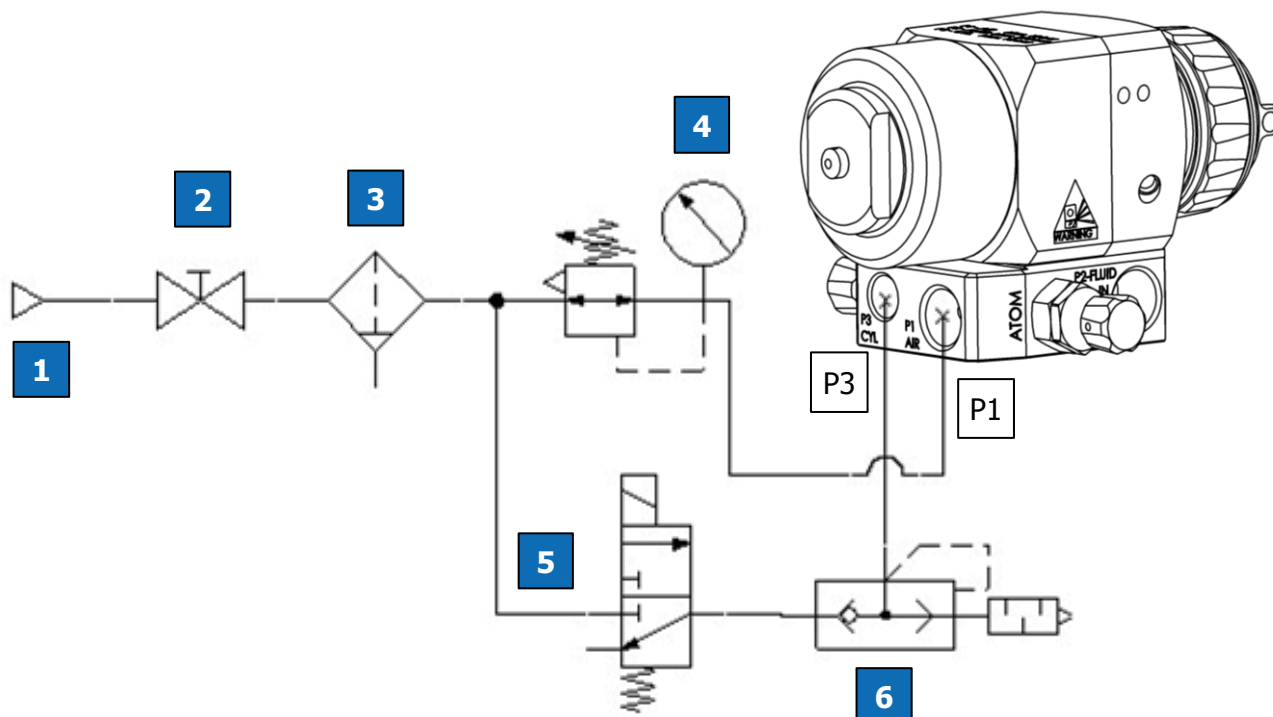
114-02410	0.024	0.61	10	254	0.31	1.17
114-02412	0.024	0.61	12	305	0.31	1.17
114-02414	0.024	0.61	14	356	0.31	1.17
114-02416	0.024	0.61	16	406	0.31	1.17
114-02418	0.024	0.61	18	457	0.31	1.17

114-02710	0.027	0.69	10	254	0.385	1.46
114-02712	0.027	0.69	12	305	0.385	1.46
114-02714	0.027	0.69	14	356	0.385	1.46
114-02716	0.027	0.69	16	406	0.385	1.46
114-02718	0.027	0.69	18	457	0.385	1.46

* LA LONGITUD DEL ABANICO ESTÁ BASADA EN UNA PRESIÓN DE AGUA DE 1000 PSI/70 BAR; LOS RESULTADOS REALES PUEDEN VARIAR, DEPENDIENDO DE LA VISCOSIDAD DEL MATERIAL

ADEMÁS DE LA SERIE 114 DE PICOS ESTÁNDAR, ESTÁ DISPONIBLE LA SERIE 9 PARA ACABADOS FINOS.

ESQUEMA DE UNA CONEXIÓN DE AIRE TÍPICA



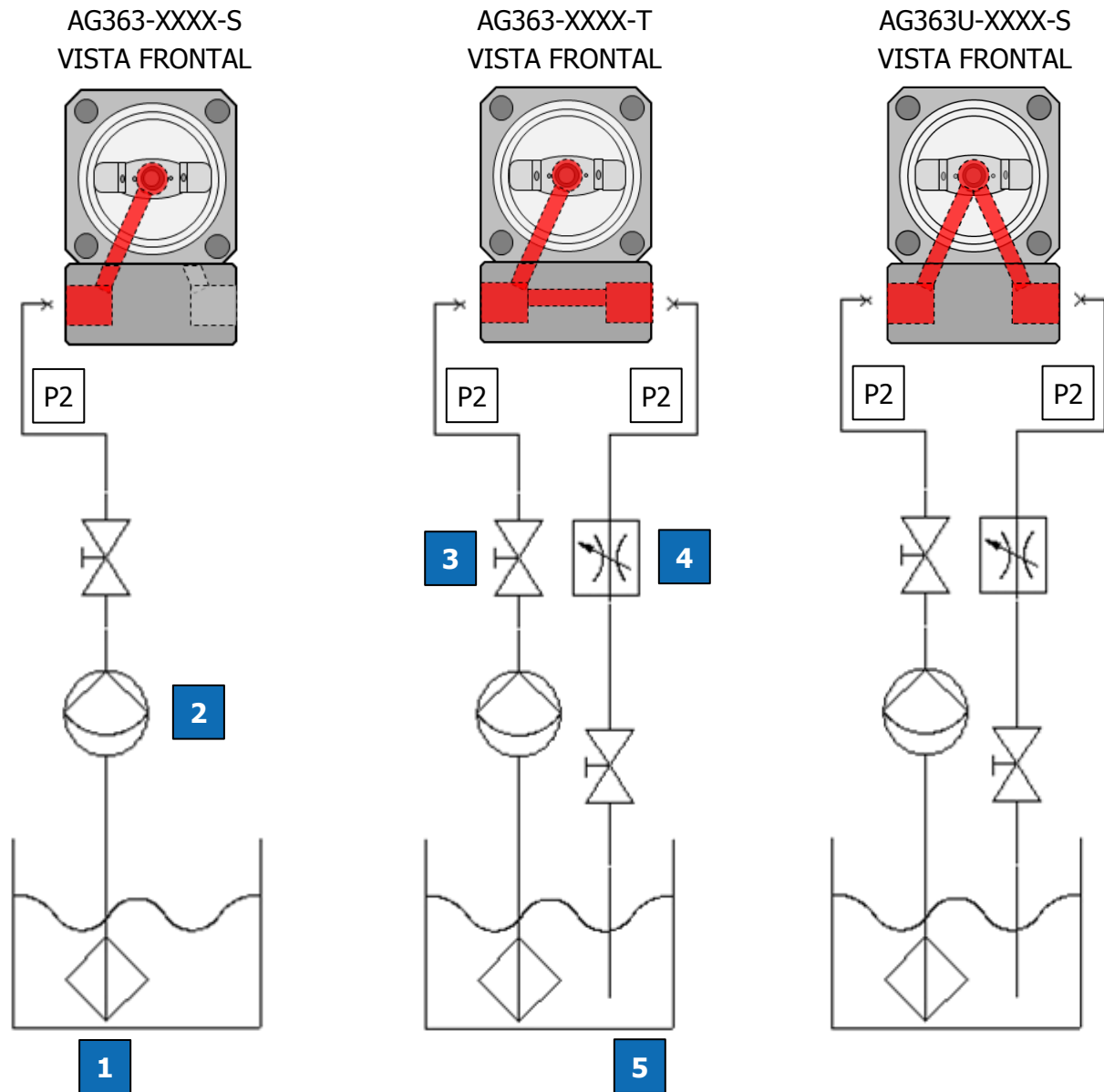
1	Toma de aire comprimido
2	Válvula de cierre
3	Filtro de aire
4	Regulador de aire y manómetro
5	Válvula de solenoide 3/2, normalmente cerrada
6	Válvula de escape rápido y silenciador
P1	Cabezal - 1/4" G
P3	CIL- 1/8" G



ADVERTENCIA

La pistola pulverizadora debe estar conectada a tierra para desvanecer cualquier carga electrostática creada por el flujo de aire o fluido. Esto puede realizarse a través del montaje de la pistola o usando mangueras de aire/fluido conductivas. Debe verificarse la conexión eléctrica entre la pistola y la tierra con un ohmímetro; debe haber una resistencia de menos de 10^6 Ohmios.

ESQUEMA DE UNA CONEXIÓN DE FLUIDO TÍPICA



1	Filtro de fluido
2	Suministro de fluido
3	Válvula de cierre
4	Válvula limitadora de fluido
5	Depósito de fluido
P2	Fluido - 1/4" NPS

NOTA

Se han utilizado recubrimientos para la protección durante el almacenamiento. Lave los conductos de fluido del equipo con un disolvente apropiado antes del uso.

INSTALACIÓN DE LA PISTOLA DE PULVERIZACIÓN Y EL COLECTOR

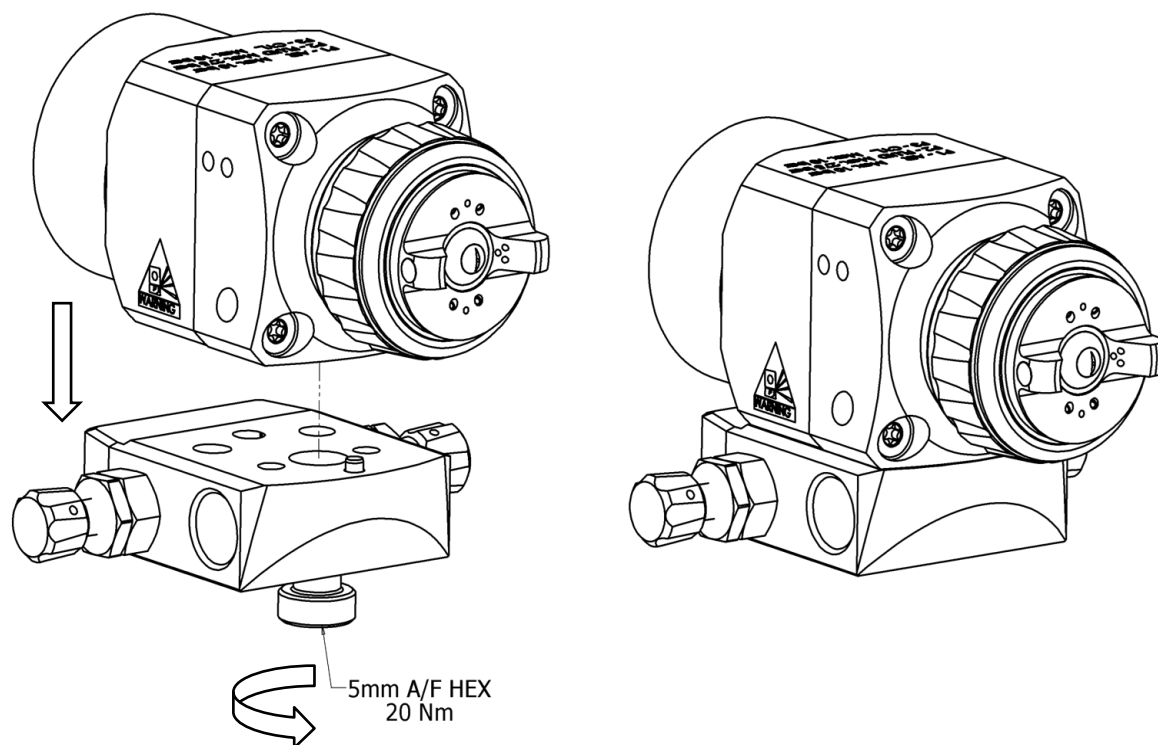
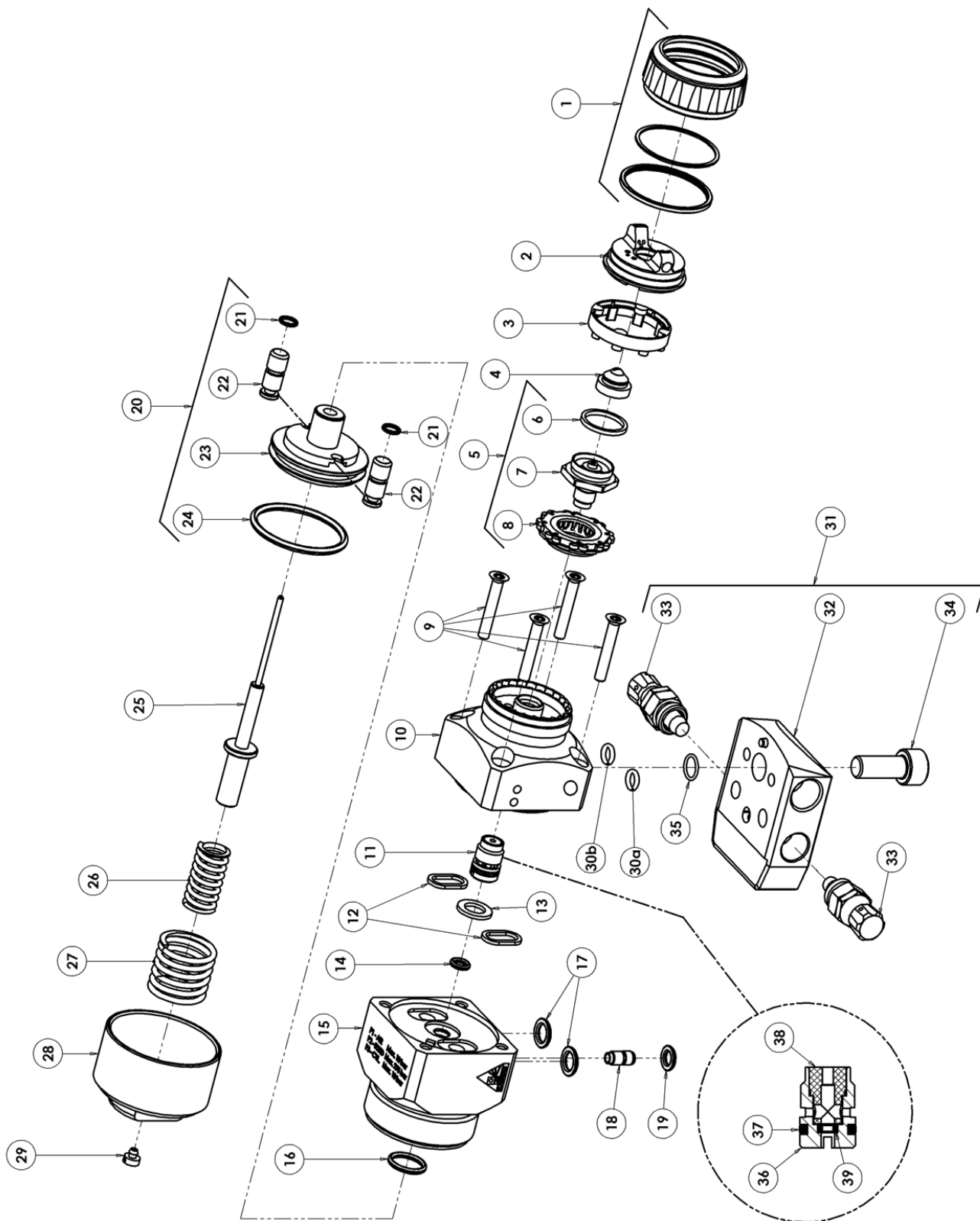


DIAGRAMA DE PIEZAS



LISTA DE PIEZAS

REF.	Nº DE PIEZA.	DESCRIPCIÓN	CANT CONJUNTO.
1	ADV-403-K	ANILLO DE RETENCIÓN CON JUNTAS	1
2	54-5890	AA10 CABEZAL DE AIRE	1
3	SPA-70-K10	ANILLO DIVISOR (KIT DE 10)	1
4	VER TABLA	PICO DE FLUIDO	1
5	SPA-69-K	CONJUNTO DE ASIENTO DE LA AGUJA	1
6	SPA-98-K10	JUNTA (KIT DE 10)	1
7	-	ASIENTO DE LA AGUJA	1
8	SPA-71-K10	PLATO DIVISOR/DISTRIBUIDOR (KIT DE 10)	1
9	S-14190-K4	TORNILLO TORX (KIT DE 4)	4
10	SPA-156-K	CABEZAL	1
	SPA-156U-K	RECIRCULACIÓN DEL CABEZAL	1
11	SPA-76	EMPAQUETADURA DE LA AGUJA	1
12	SPA-53-K10	JUNTA (KIT DE 10)	2
13	SPA-97-K10	JUNTA (KIT DE 10)	1
14	S-28219X-K4	JUNTA TÓRICA (KIT DE 4)	1
15	SPA-65-BL-K	CUERPO	1
16	S-28220X-K2	JUNTA TÓRICA (KIT DE 2)	1
17	SPA-29X-K4	JUNTA TÓRICA (KIT DE 4)	2
18	SPA-52	TUBO DE AIRE	1
19	S-28223X-K4	JUNTA TÓRICA (KIT DE 4)	1
20	SPA-68-K	PISTÓN	1
21	S-28224X-K4	JUNTA TÓRICA (KIT DE 4)	2
22	SPA-62-K2	PISTÓN DE LA VÁLVULA DE AIRE (KIT DE 2)	2
23	-	PISTÓN	1
24	SPA-45X-K2	JUNTA TÓRICA (KIT DE 2)	1
25	SPA-79	AGUJA DE FLUIDO	1
26	SPA-77	MUELLE DE LA AGUJA	1
27	SPA-13	MUELLE DEL PISTÓN	1
28	SPA-67-BL-K	TAPÓN	1
29	SPA-54	TAPÓN DE PURGA	1
30a	SN-71X-K2	JUNTA TÓRICA	1
30b		JUNTA TÓRICA (RECIRCULACIÓN EN EL CABEZAL SOLAMENTE)	2
31	SPA-419-K	CONJUNTO DE COLECTOR DE TORNILLO	1
	SPA-419P-K	CONJUNTO DE COLECTOR DE TORNILLO, TAPONADO	1
	SPA-419U-K	CONJUNTO DE COLECTOR DE TORNILLO DE RECIRCULACIÓN	1
	SPA-419UP-K	CONJUNTO DE COLECTOR DE TORNILLO DE RECIRCULACIÓN, TAPONADO	1
32	-	COLECTOR	1
33	SPA-414-K	VÁLVULA DE CONTROL	2
34	SPA-161-K2	TORNILLO DE APRIETE (KIT DE 2)	1
35	-	JUNTA TÓRICA (PARTE DE SPA-161-K2)	1
36	-	CARCASA	1

LISTA DE PIEZAS (Sigue)

REF.	Nº DE PIEZA.	DESCRIPCIÓN	CANT CONJUNTO.
37	SPA-29X-K4	JUNTA TÓRICA (KIT DE 4)	1
38	SPA-96-K4	JUNTA	1
39	SPA-46X-K4	JUNTA TÓRICA (KIT DE 2)	1

AJUSTE TÍPICO

1. La válvula de aire ATOM controla la longitud del patrón de pulverización, y la válvula FAN controla la forma del patrón. Para aumentar la presión de aire, gire las válvulas de control del aire en sentido antihorario, y para reducirla, gírelas en sentido horario.

2. El caudal de fluido puede ajustarse mediante la presión de la bomba, la presión de aire, o el tamaño del pico.

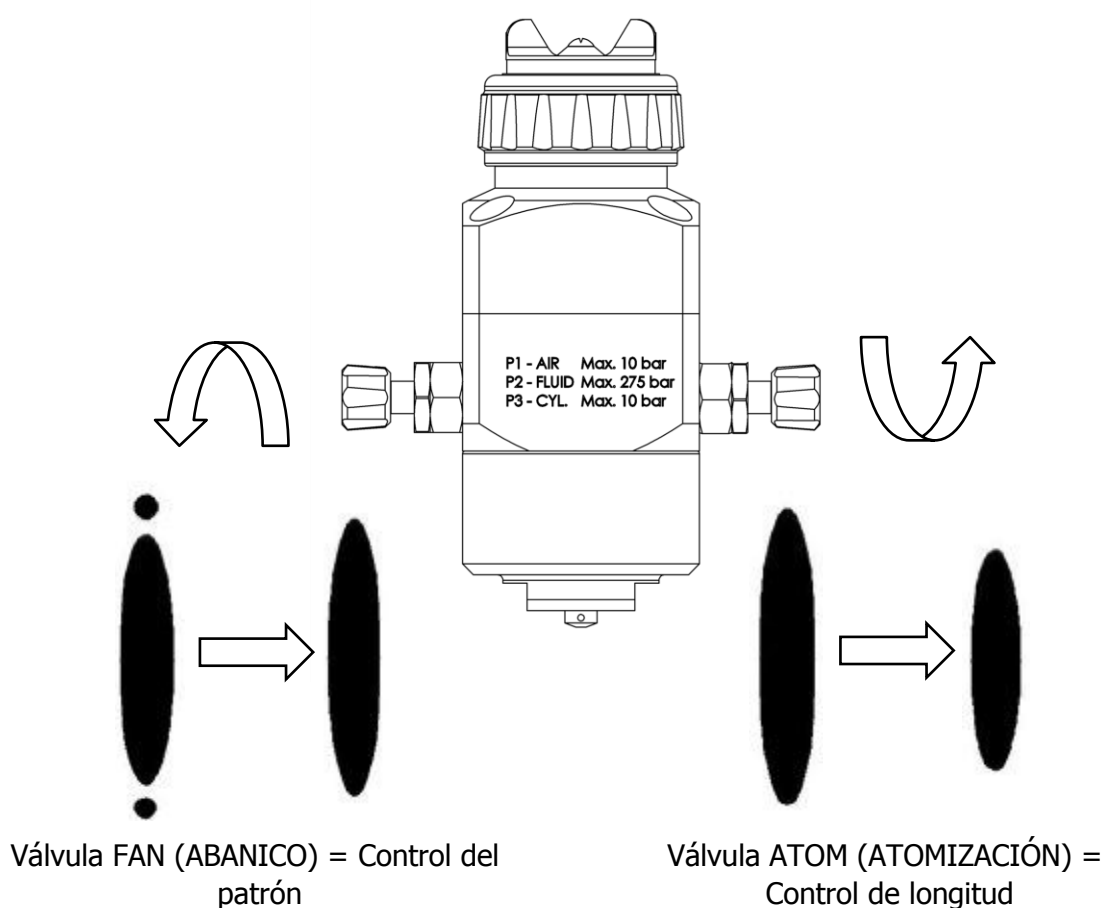
SECUENCIA DE ARRANQUE TÍPICA

Controles FAN (ABANICO) y ATOM (ATOMIZACIÓN) totalmente cerrados.





1. Seleccione el calibre y el ángulo del pico de fluido AAA para el tamaño de patrón, caudal y atomización deseados. Ajuste la presión de fluido según sea necesario.

2. Gire el control FAN hacia fuera en sentido antihorario hasta eliminar las 'colas' del patrón.

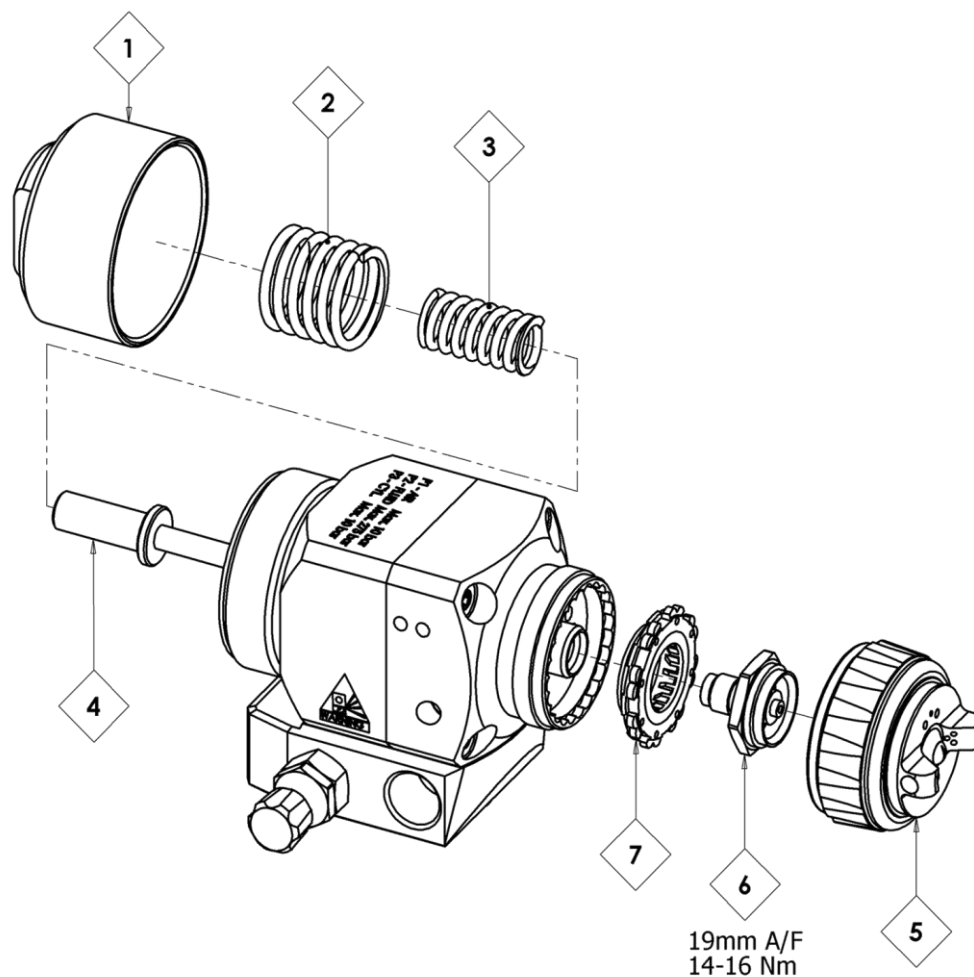
3. Gire el control ATOM según se indica para realizar pequeños ajustes en la longitud del patrón. (En circunstancias normales, recomendamos que se cambie el pico por uno de ángulo alternativo.)



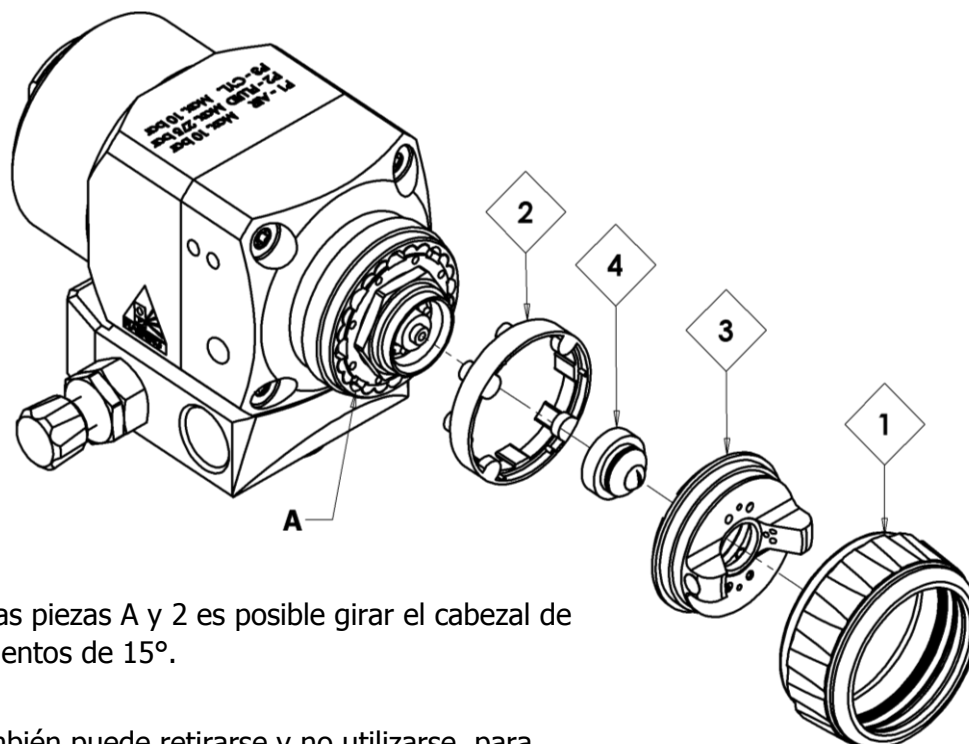
KIT DE MANTENIMIENTO DE PISTOLAS

LEYENDA – SÍMBOLOS DE MANTENIMIENTO	
	Orden de desmontaje <i>(se monta en orden inverso)</i>
#	Número de elemento
	Vaselina/grasa
	Sellador de roscas
	Fijador de roscas

DESMONTAJE PICO DE FLUIDO Y AGUJA



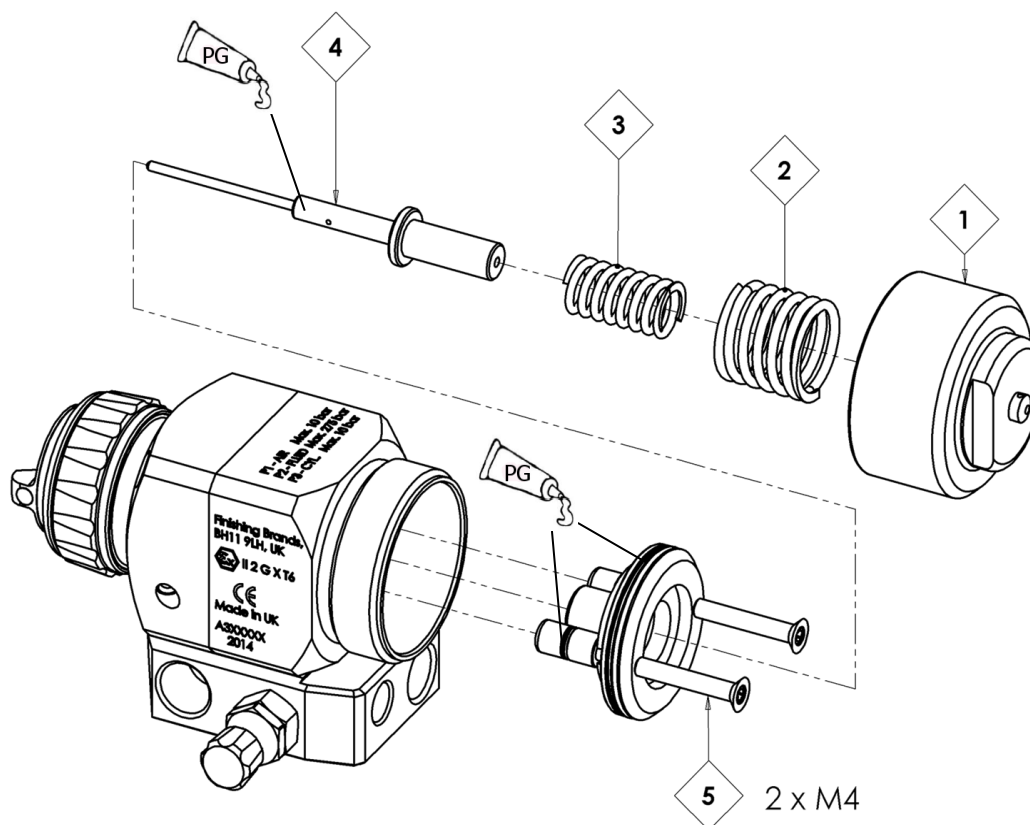
DESMONTAJE DEL CABEZAL DE AIRE, PICO Y ANILLO DIVISOR



Combinando las piezas A y 2 es posible girar el cabezal de aire en incrementos de 15°.

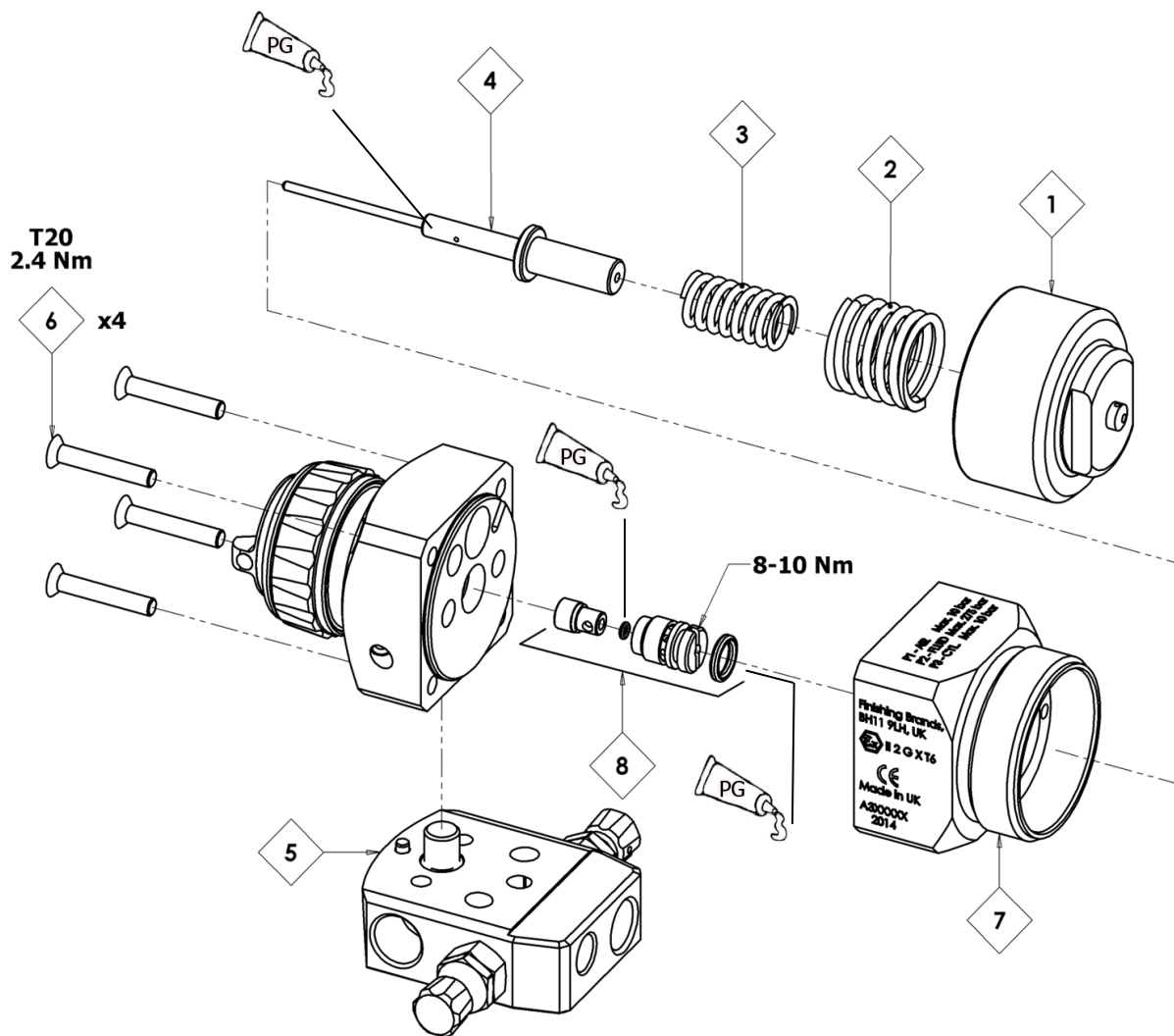
La pieza 2 también puede retirarse y no utilizarse, para permitir la rotación libre.

DESMONTAJE PISTÓN



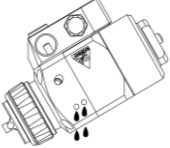
Instale los tornillos para retirar el pistón.

DESMONTAJE EMPAQUETADURA



SOLUCIÓN DE PROBLEMAS MECÁNICOS

PROBLEMAS GENERALES	CAUSA	SOLUCIÓN
No hay pulverización.	No hay presión de aire del cilindro en la pistola.	Compruebe el suministro de aire y la línea de aire.
	Pico obstruido.	Limpiar o cambiar.
La pistola escupe pintura al activar el gatillo debido a una acumulación de pintura dentro del cabezal de aire entre operaciones de pintura.	El asiento de la aguja no está correctamente montado en el cabezal de la pistola.	Apretar.
	Fugas en el pico de fluido/la aguja.	Compruebe si hay daños u obstrucción.
Acumulación de pintura en el pico de fluido.	El tipo de recubrimiento favorece la acumulación.	Consulte al proveedor del recubrimiento.
	Pico dañado o parcialmente obstruido.	Compruebe si hay daños u obstrucción.
Acumulación de pintura en el cabezal de aire.	Daños en los orificios del cabezal de aire.	Cambiar por un cabezal de aire nuevo.
	Acumulación gradual de pintura rebotada en el cabezal de la pistola.	Limpiar a fondo.
El cabezal de aire se llena de pintura al apretarse el gatillo.	El pico no está correctamente asentado.	Cambiar por un pico de fluido nuevo.
	El asiento del pico está desgastado en la parte trasera del pico.	
	El pico de fluido no está apretado.	Apretar.

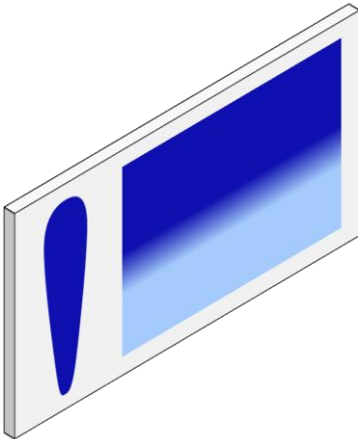
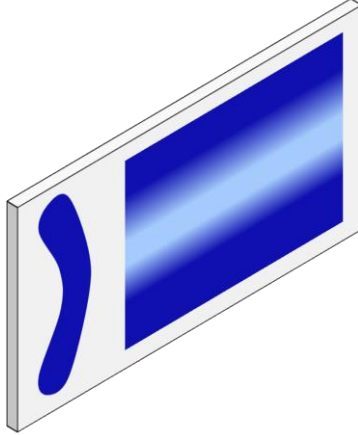
PROBLEMAS CON EL FLUIDO	CAUSA	SOLUCIÓN
Fuga lenta de fluido del asiento de la aguja.	La superficie interna del asiento de la aguja está rayada, dañada o desgastada.	Cambiar.
	Perfil externo de la aguja de fluido dañado o desgastado.	Cambiar.
	Contaminación en las superficies de contacto de la aguja o el asiento que impide un buen sello.	Limpiar a fondo.
Fuga importante o chorro de fluido del pico de fluido o del asiento de la aguja cuando la pistola está sin usar.	Contaminación en las superficies de contacto de la aguja o el asiento que impide un buen sello.	Retire el pico y la aguja y límpielos a fondo.
Fuga lenta de fluido de la empaquetadura de la aguja, tres lugares posibles. 	La empaquetadura de la aguja de fluido está desgastada o suelta.	Apretar o cambiar según sea necesario.
La pistola no se apaga.	La presión de fluido supera la presión máxima de trabajo de la pistola.	Reducir la presión de fluido.

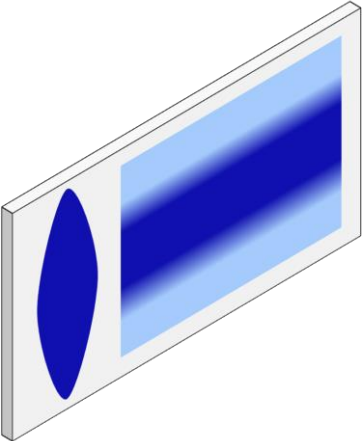
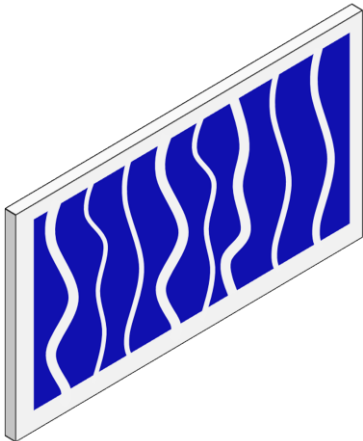
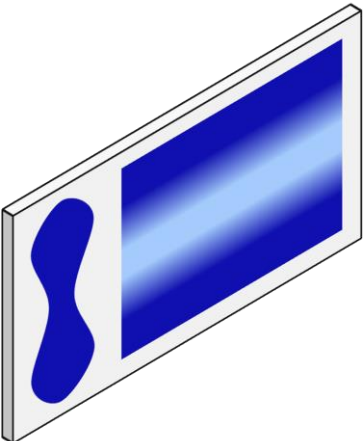
PROBLEMAS CON EL AIRE	CAUSA	SOLUCIÓN
Pequeña fuga de aire del cabezal de aire cuando el gatillo no está activado.	Pistón contaminado y mal asentado.	Retire el pistón y limpie a fondo el husillo y las superficies de contacto de la válvula.
	Junta del pistón dañada o ausente.	Cambiar.

PROBLEMAS CON EL COLECTOR TIPO TORNILLO

PROBLEMAS DE MONTAJE	CAUSA	SOLUCIÓN
La pistola se mueve una vez montada sobre el colector.	No se ha apretado el tornillo de apriete.	Apretar el tornillo.
	El tornillo de apriete está desgastado.	Sustituir con el kit de tornillo de apriete SPA-161-K2.
La pistola no puede desmontarse del colector.	El tornillo de apriete está puesto todavía.	Retirar el tornillo de apriete.

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS DE PULVERIZACIÓN

PROBLEMA	CAUSA	SOLUCIÓN
Patrón cargado arriba o abajo. 	Acumulación de material en el cabezal de aire; orificios o boquillas obstruidos.	Remojar el cabezal o el pico en un disolvente apropiado y limpiar a fondo.
	Acumulación de material en el exterior del pico de fluido, o pico de fluido parcialmente obstruido.	Cambiar el pico de fluido o el cabezal de aire si es necesario.
		Limpiar a fondo.
Patrón cargado a la derecha o a la izquierda 	Obstrucción en el orificio de aire izquierdo o derecho.	Remojar el cabezal o el pico en un disolvente apropiado y limpiar a fondo.
	Suciedad o daños en el lado derecho o izquierdo del exterior del pico de fluido.	Cambiar el pico de fluido o el cabezal de aire si es necesario.

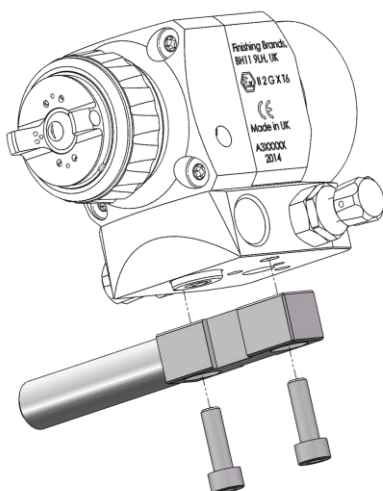
<p>Patrón cargado en el centro.</p> 	<p>Demasiado material.</p>	<p>Cambie el pico.</p>
<p>Abanico de pulverización intermitente.</p> 	<p>Aire en la línea de suministro de pintura.</p>	<p>Comprobar y apretar las conexiones de la manguera de aspiración de la bomba. Purgar el aire de la manguera de suministro.</p>
<p>Patrón de pulverización partido</p> 	<p>Obstrucción parcial en conducto de fluido o manguera.</p>	<p>Limpiar o cambiar.</p>
	<p>Pico de fluido dañado o sucio.</p>	<p>Limpiar o cambiar.</p>
	<p>Presión de pulverización (control de longitud) demasiado alta.</p>	<p>Reduzca la presión de aire girando la válvula de control del patrón en sentido horario.</p>

Rebote excesivo.	Demasiada presión de aire.	Reduzca la presión de aire.
Pintura escurrida, descolgada.	Demasiado caudal de fluido.	Reduzca el tamaño del pico o reduzca la presión del fluido.
	Material demasiado diluido.	Aplique capas más finas/reduzca el caudal de fluido.
	Pistola inclinada.	Monte la pistola a un ángulo recto respecto al trabajo.
Acabado escaso y basto que se seca antes de cubrir la zona.	La pistola está demasiado lejos de la superficie.	Compruebe la distancia.
	Demasiada presión de aire.	Reduzca la presión de aire y compruebe el patrón de pulverización.
	Caudal de fluido demasiado bajo.	Aumente el caudal de fluido aumentando el tamaño del pico de fluido o la presión de suministro.

OPCIONES DEL ADAPTADOR DE MONTAJE – COLECTOR TIPO TORNILLO

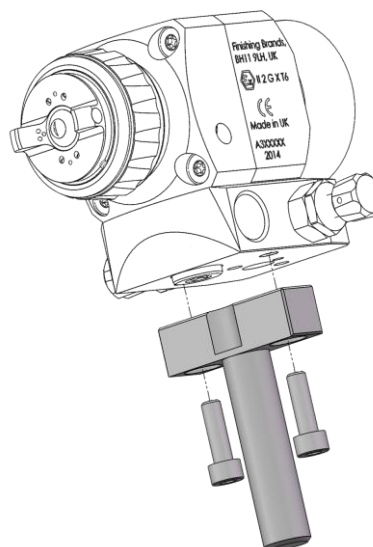
SPA-173-K

Barra de montaje horizontal y tornillos



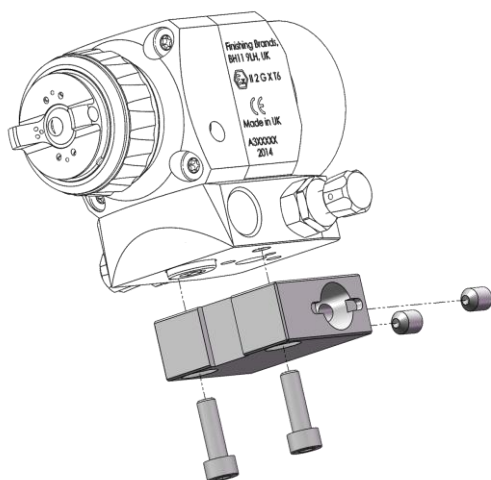
SPA-174-K

Barra de montaje vertical y tornillos



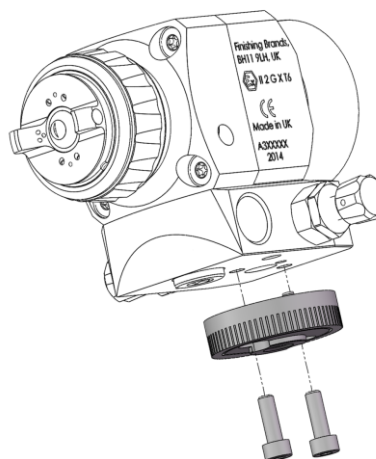
SPA-175-K

Bloque de montaje y tornillos

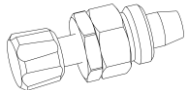

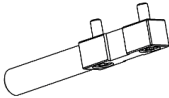












SPA-176-K

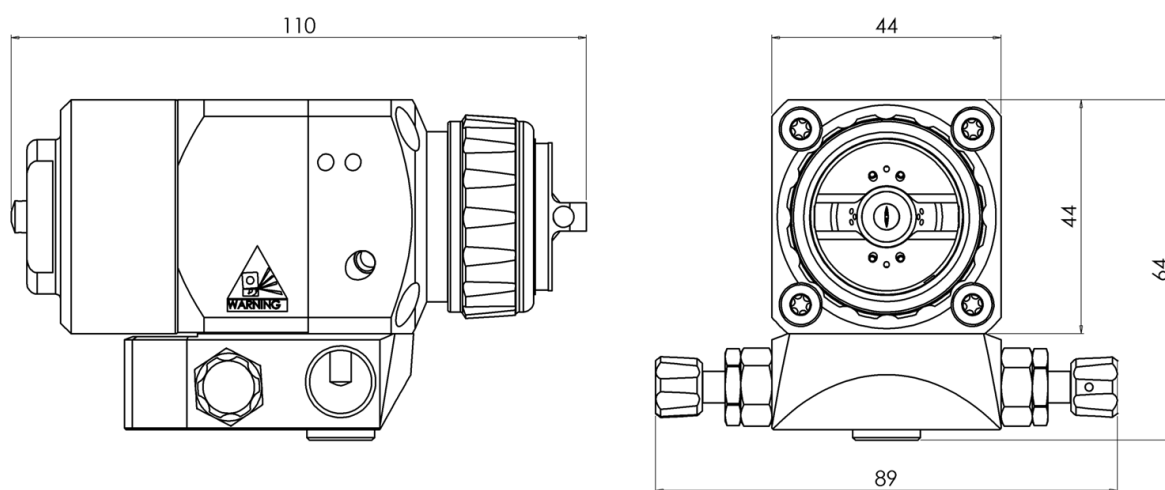
Anillo divisor y tornillos



ACCESORIOS

Nº DE PIEZA.	DESCRIPCIÓN	
SPA-414-K	Válvula de Control	
SPA-423-K	Válvulas de control de atomización y abanico de bajo perfil; sustituye a las piezas (33) del diagrama de piezas.	
SPA-173-K	Barra de montaje horizontal y tornillos.	
SPA-174-K	Barra de montaje vertical y tornillos.	
SPA-175-K	Bloque de montaje y tornillos.	
SPA-176-K	Anillo divisor y tornillos.	
SPA-115 SPA-116	1/4" NPT-NPS Codo, PMT 275 bar. 1/4" NPT-BSP	
54-3655 54-1835	Carcasa y filtro Elemento del filtro Filtro 1/4" NPS M-F 100 Micras 400 bar.	
H-5811 H-5813 H-5813-10	1m 7.5m Manguera airless D.I. 4,7 mm, 1/4" NPS F, PMT 350 bar. 10m	
H-5818 H-5819	7.5m 10m Manguera airless D.I. 6,4 mm, 1/4" NPS F, PMT 325 bar.	
4900-5-1-K3	Cepillo de limpieza (KIT DE 3)	
DSG-4003	Limpiadores de picos (KIT DE 12)	
KK-4584	Kit de limpieza de pistolas	

DIMENSIONES



POLÍTICA DE GARANTÍA

Los productos de Binks están cubiertos por la garantía limitada de un año sobre materiales y mano de obra de Finishing Brands. El uso de cualquier pieza u accesorio que no sea de Finishing Brands anulará todas las garantías. Si desea información específica sobre garantías, diríjase a una de las oficinas de Finishing Brands relacionadas más adelante.

Finishing Brands se reserva el derecho de modificar las especificaciones de los equipos sin previo aviso. DeVilbiss, Ransburg, BGK, y Binks son marcas registradas de Carlisle Fluid Technologies, bajo el nombre comercial Finishing Brands.

© 2015 Carlisle Fluid Technologies, bajo el nombre comercial Finishing Brands.

Reservados todos los derechos.



Binks forma parte de Finishing Brands, un líder global en tecnologías innovadoras para acabados pulverizados. Si necesita asistencia técnica o desea localizar un distribuidor autorizado, diríjase a uno de nuestros puntos de venta y asistencia al cliente internacionales.

EE.UU./Canadá

www.binks.com
info@finishingbrands.com
Teléfono gratuito: 1-800-992-4657
Fax gratuito: 1-888-246-5732

México

www.finishingbrands.com.mx
sales@finishingbrands.com.mx
Tel: 011 52 55 5321 2300
Fax: 011 52 55 5310 4790

Brasil

www.devilbiss.com.br
sales@devilbiss.com.br
Tel: +55 11 5641 2776
Fax: +55 11 5641 1256

Reino Unido

www.finishingbrands.eu
info@finishingbrands.eu
Tel: +44 (0)1202 571 111
Fax: +44 (0)1202 573 488

Francia

www.finishingbrands.eu
info@finishingbrands.eu
Tel: +33(0)475 75 27 00
Fax: +33(0)475 75 27 59

Alemania

www.finishingbrands.eu
info@finishingbrands.eu
Tel: +49 (0) 6074 403 1
Fax: +49 (0) 6074 403 281

China

www.finishingbrands.com.cn
mkt@finishingbrands.com.cn
Tel: +8621-3373 0108
Fax: +8621-3373 0308

Japón

www.ransburg.co.jp
binks-devilbiss@ransburg.co.jp
Tel: 081 45 785 6421
Fax: 081 45 785 6517

Australia

www.finishingbrands.com.au
sales@finishingbrands.com.au
Tel: +61 (0) 2 8525 7555
Fax: +61 (0) 2 8525 7575

