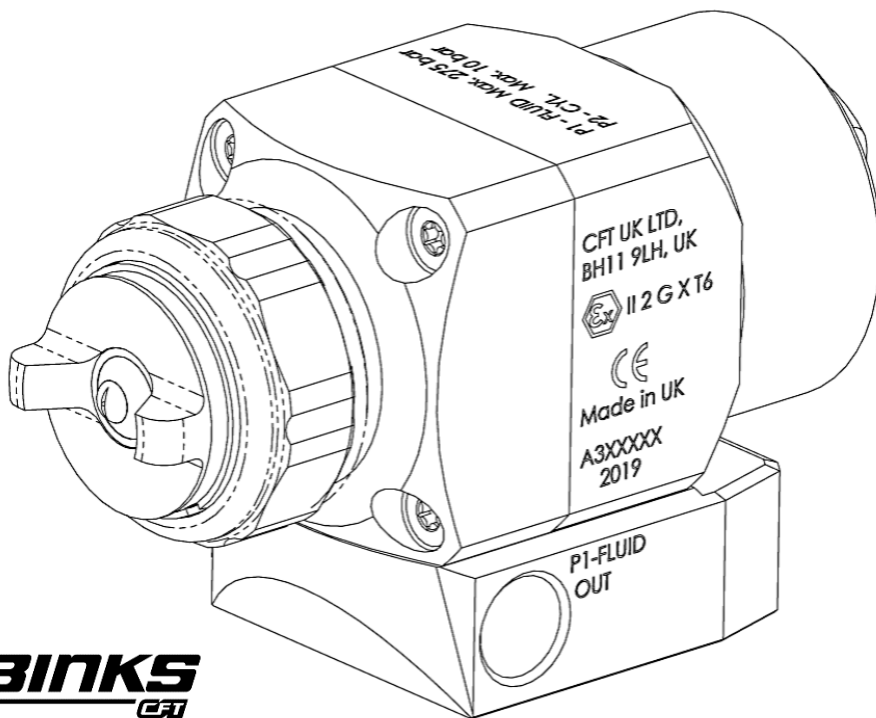


BINKS[®]

AG360 Serie:

AG364 Pistola Automática sin Aire con Colector

CE  II 2 G X T6



BINKS
CFT
AG 364
AIRLESS

IMPORTANTE! NO DESTRUIR

Es responsabilidad del cliente asegurar que todos los operadores y personal de mantenimiento lean y comprendan este manual.

Póngase en contacto con su representante Carlisle Fluid Technologies si necesita copias adicionales de este manual.

LEA TODAS LAS INSTRUCCIONES ANTES DE UTILIZAR ESTE PRODUCTO

DESCRIPCIÓN FUNCIONAL

La pistola sin aire AG364 está diseñada como aplicador de acabados pulverizados de construcción modular, rápidamente intercambiable, en máquinas y montajes fijos.

La pistola está diseñada para la mayoría de los recubrimientos industriales generales y acabados finos, e incorpora un cabezal de acero inoxidable apto para aplicaciones a base de agua o disolventes. Se monta mediante tornillo en un colector de acero inoxidable de bajo perfil que puede permanecer conectado a la máquina mientras la pistola se desmonta para mantenimiento o limpieza.

La pistola está diseñada como solución flexible para aplicaciones de recubrimiento modernas, con múltiples accesorios opcionales para optimizar aún más el proceso.

ESPECIFICACIONES

PRESIÓN DE ENTRADA DE FLUIDO Y AIRE	
P1 = Presión Máxima del Aire de Entrada	275 bar [4000 psi]
P2 = Presión del Aire del Cilindro	4 - 10 bar [58 psi - 145 psi]

MEDIOAMBIENTAL	
Temperatura Ambiente Máxima de Funcionamiento	40 °C Nominal [104 °F]

MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN	
Cabezal y Conductos de Fluido de la Pistola	Acero Inoxidable
Material del Cuerpo de la Pistola	Aluminio anodizado
Material del Sujetador del Pico	Aluminio anodizado
Construcción de la Aguja de Fluido/Asiento	Acero Inoxidable Carburo de Tungsteno
Retenes y Juntas Tóricas	HDPE, FEPM

CONEXIONES DEL COLECTOR TIPO TORNILLO	
P1 = Entrada de Fluido	1/4" NPS
P2 = Entrada del Cilindro	1/8" NPS

PESO CON COLECTOR	
PESO	820g

DIMENSIONES CON COLECTOR	
Largo x Alto x Ancho mm	110 x 62 x 44

Descripción del producto / Objeto de la declaración:	AG364
Este producto está diseñado para ser usado con:	Materiales a base de agua y disolventes
Puede utilizarse en zonas de riesgo:	Zonas 1 / Zonas 2
Nivel de protección:	II 2 G X T6
Datos y rol del Organismo notificado:	Element Materials Technology (0891) Presentación del expediente técnico
Esta Declaración de conformidad / incorporación se emite bajo la exclusiva responsabilidad del fabricante.	Carlisle Fluid Technologies UK Ltd, Ringwood Road, Bournemouth, BH11 9LH. UK

Declaración de Conformidad UE



El objeto de la declaración descrita anteriormente es conforme a la legislación de armonización pertinente de la Unión Europea:

Directiva ATEX 2014/34/UE

Directiva sobre maquinaria 2006/42/CE

al cumplir lo dispuesto en los siguientes documentos estatutarios y normas armonizadas:

EN1127-1:2011 Atmósferas explosivas – Prevención de explosiones – Conceptos básicos

BS EN 1953:2013 Equipos de atomización y pulverización para materiales de recubrimiento - Requisitos de seguridad

EN ISO 12100:2010 Seguridad de las máquinas - Principios generales para el diseño

EN 13463-1:2009 Equipos no eléctricos destinados a atmósferas potencialmente explosivas – Requisitos y metodología básica



EN 13463-5:2011 Equipos no eléctricos destinados a atmósferas potencialmente explosivas - Protección por seguridad constructiva

Siempre que se hayan cumplido todas las condiciones de uso / instalación seguros contenidas en los manuales de los productos y que haya sido instalado conforme a la normativa local aplicable.

Firmado por y en nombre de Carlisle Fluid
Technologies UK Ltd:

D Smith
12/6/19

Director de ventas (EMEA)

 ADVERTENCIA	 PRECAUCIÓN	NOTA
Peligros o prácticas no seguras que podrían causar lesiones personales graves, la muerte o importantes daños materiales.	Peligros o prácticas no seguras que podrían causar lesiones personales menores, daños en el producto u otros daños materiales.	Información importante relacionada con la instalación, el uso o el mantenimiento.

 **ADVERTENCIA**

Lea las advertencias siguientes antes de usar este equipo.



DISOLVENTES Y MATERIALES DE RECUBRIMIENTO. Pueden ser altamente inflamables o combustibles al pulverizarse. Consulte siempre las instrucciones del proveedor del material de recubrimiento y las hojas de seguridad antes de utilizar este equipo.



INSPECCIONE EL EQUIPO A DIARIO. Compruebe a diario que ningún componente del equipo está desgastado o roto. No ponga en marcha ni utilice el equipo si no está seguro de su condición.



LEA EL MANUAL. Antes de usar equipos de acabado, lea y comprenda toda la información proporcionada en el manual de uso sobre seguridad, uso y mantenimiento. Los usuarios deben cumplir la normativa nacional y local y los requisitos de las compañías de seguros respecto a ventilación, precauciones contra incendios, operación y mantenimiento de las zonas de trabajo.



PELIGRO POR USO INCORRECTO DEL EQUIPO. El uso incorrecto del equipo puede hacer que éste sufra rupturas, averías o arranque inesperadamente, causando lesiones graves.



PELIGRO DE INCENDIO Y EXPLOSIÓN. No utilice nunca 1,1,1-tricloroetano, diclorometano, otros disolventes de hidrocarburos halogenados o fluidos que contengan dichos disolventes en equipos que tengan piezas húmedas de aluminio. Dicho uso podría dar lugar a una reacción química grave, con riesgo de explosión. Consulte al proveedor de fluidos para asegurarse de que los fluidos usados son compatibles con piezas de aluminio.



GUANTES. Deben emplearse al pulverizar o al limpiar el equipo.



CARGA ESTÁTICA. El fluido puede desarrollar una carga estática que debe ser disipada mediante una correcta puesta a tierra del equipo, de los objetos a pulverizar y de cualquier objeto conductivo de la zona de aplicación. Una puesta a tierra incorrecta o la presencia de chispas puede causar una condición de peligro con resultado de incendio, explosión o descarga eléctrica y otras lesiones graves.



LLEVE GAFAS DE SEGURIDAD. El no llevar gafas de seguridad con pantallas laterales podría resultar en lesiones oculares graves o ceguera.



VAPORES TÓXICOS. Al pulverizarse, ciertos materiales pueden ser tóxicos, crear irritación o tener otros efectos negativos sobre la salud. Lea siempre todas las etiquetas y hojas de seguridad, y siga todas las recomendaciones relativas al material antes de pulverizar. En caso de duda, póngase en contacto con el proveedor del material.



LLEVAR MÁSCARA RESPIRATORIA. Se recomienda el uso de equipos de protección respiratoria en todo momento. El tipo de equipo debe ser compatible con el material que se está pulverizando.



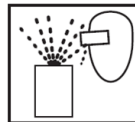
BLOQUEO Y ETIQUETADO. Es imprescindible desenergizar, desconectar, bloquear y etiquetar toda fuente de energía antes de realizar tareas de mantenimiento en el equipo, y el incumplimiento de estas medidas podría provocar lesiones graves o la muerte.



NO MODIFIQUE NUNCA EL EQUIPO. No modifique el equipo sin autorización por escrito del fabricante.



NIVELES SONOROS. El nivel sonoro con ponderación A de los equipos de bombeo y pulverización puede superar los 85 dB(A) dependiendo de la configuración de los equipos. Los niveles sonoros reales están disponibles previa petición. Se recomienda llevar protección acústica en todo momento mientras los equipos estén en uso.



PELIGRO DE PROYECTILES. Usted puede resultar lesionado por líquidos o gases expulsados bajo presión, o por residuos arrojados.



CUESTIONES RELACIONADAS CON LA ALTA PRESIÓN. La alta presión puede causar lesiones graves. Alivie toda la presión antes de realizar cualquier tarea de mantenimiento. El material pulverizado por la pistola, una fuga en una manguera o la rotura de otros componentes pueden inyectar fluido en el cuerpo, causando lesiones extremadamente graves.



PROCEDIMIENTO DE ALIVIO DE PRESIÓN. Siga siempre el procedimiento de alivio de presión indicado en el manual de instrucciones del equipo.



SEPA CÓMO Y DÓNDE APAGAR EL EQUIPO EN CASO DE EMERGENCIA.

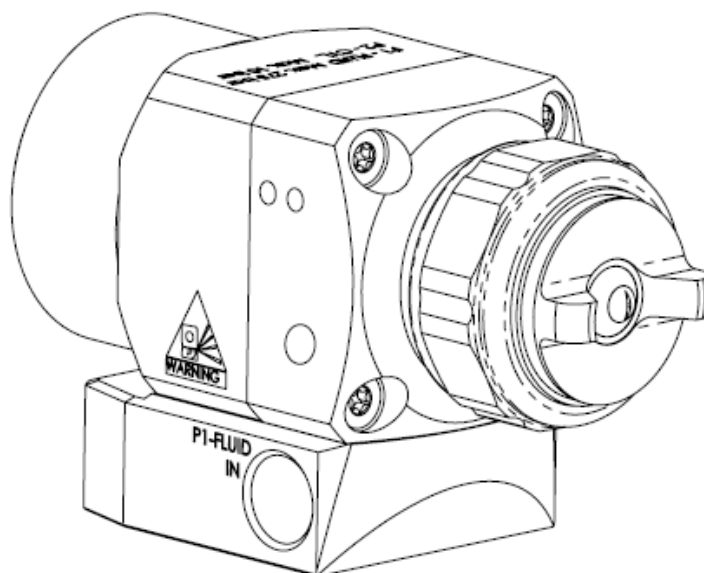


FORMACIÓN DEL OPERADOR. Todo el personal debe recibir formación antes de utilizar equipos de acabado.

ES LA RESPONSABILIDAD DEL EMPLEADOR PROPORCIONAR ESTA INFORMACIÓN AL OPERADOR DEL EQUIPO.

AG364 PIEZA NÚMERO

PIEZA N°	DESCRIPCIÓN
AG364-0000-S	Pistola pulverizadora con colector que no permite recirculación
AG364-0000-T	Pistola pulverizadora con colector que permite recirculación



PARA VER LAS OPCIONES DE ADAPTADORES DE MONTAJE EN MÁQUINA,
DIMENSIONES DE PISTOLAS Y PUNTOS DE FIJACIÓN - VER PÁGINAS 22,
23 Y 24

CUADRO DE OPCIONES DE PICOS DE ACABADO FINO CON JUNTA EXTRAÍBLE

PIEZA N°	REDUCTOR		LONGITUD DEL ABANICO*		CAUDAL [AGUA A 500 psi/35 bar]		JUNTA REEMPLAZABLE
	PULGADAS	MM	PULGADAS	MM	GPM (EEUU)	L/MIN	
RS-0909-F	0.009	0.23	10	254	0.039	0.15	RS-5858-K5
RS-0911-F	0.009	0.23	12	305	0.039	0.15	
RS-1109-F	0.011	0.28	8	203	0.06	0.23	RS-5859-K5
RS-1111-F	0.011	0.28	10	254	0.06	0.23	
RS-1113-F	0.011	0.28	12	305	0.06	0.23	
RS-1115-F	0.011	0.28	14	356	0.06	0.23	
RS-1309-F	0.013	0.33	10	254	0.09	0.34	RS-5860-K5
RS-1311-F	0.013	0.33	12	305	0.09	0.34	
RS-1313-F	0.013	0.33	14	356	0.09	0.34	
RS-1315-F	0.013	0.33	16	406	0.09	0.34	
RS-1509-F	0.015	0.38	10	254	0.12	0.45	RS-5861-K5
RS-1511-F	0.015	0.38	12	305	0.12	0.45	
RS-1513-F	0.015	0.38	14	356	0.12	0.45	
RS-1515-F	0.015	0.38	16	406	0.12	0.45	
RS-1517-F	0.015	0.38	18	457	0.12	0.45	
RS-1709-F	0.017	0.43	10	254	0.16	0.61	RS-5862-K5
RS-1711-F	0.017	0.43	12	305	0.16	0.61	
RS-1713-F	0.017	0.43	14	356	0.16	0.61	
RS-1715-F	0.017	0.43	16	406	0.16	0.61	
RS-1717-F	0.017	0.43	18	457	0.16	0.61	

*LONGITUD DEL ABANICO BASADA EN 1000 PSI [70 BAR] DE AGUA, PULVERIZADA A 12" [300 MM] DE LA SUPERFICIE.

LOS RESULTADOS REALES PUEDEN VARIAR, DEPENDIENDO DE LA VISCOSIDAD DEL MATERIAL

ANTES DE PEDIR JUNTAS DE REPUESTO, VERIFIQUE EL NÚMERO DE PIEZA CORRECTO EN LA TABLA ANTERIOR

CUADRO DE OPCIONES DE PICOS ESTÁNDARES CON JUNTA EXTRAÍBLE

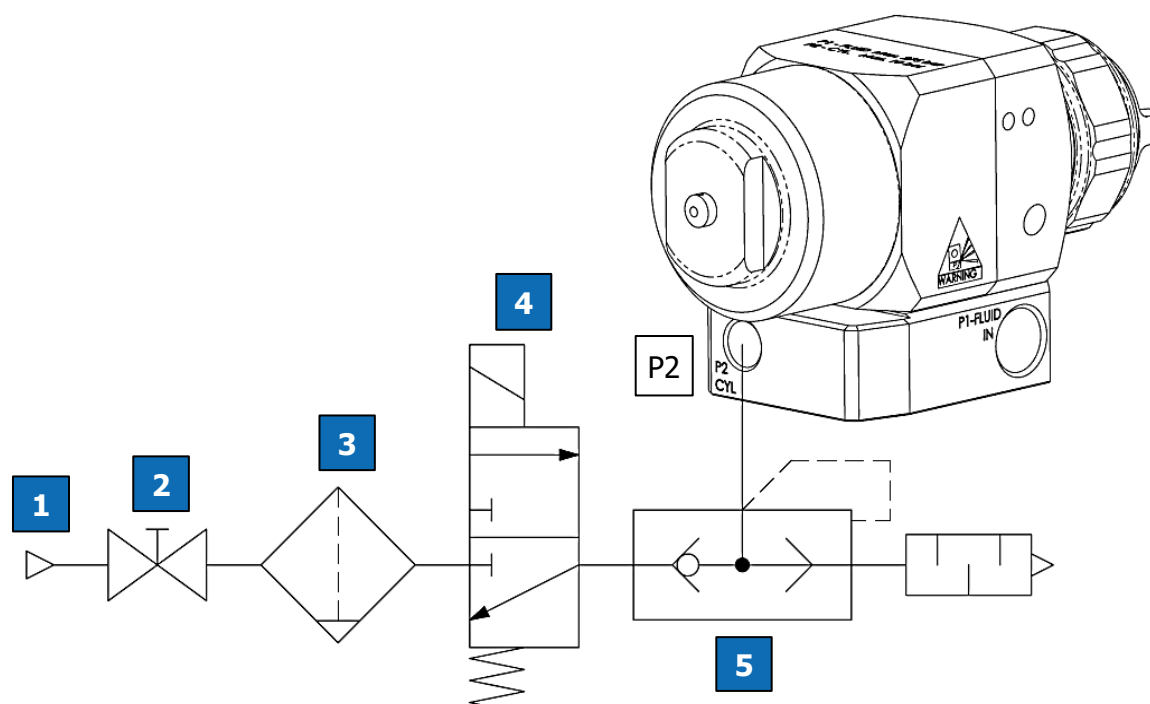
PIEZA Nº	REDUCTOR		LONGITUD DEL ABANICO*		CAUDAL [AGUA A 500 psi/35 bar]	
	PULGAD AS	MM	PULGAD AS	MM	GPM (EEUU)	L/MIN
RS-0702	0.007	0.18	2	51	0.028	0.11
RS-0704	0.007	0.18	4	102	0.028	0.11
RS-0706	0.007	0.18	6	152	0.028	0.11
RS-0708	0.007	0.18	8	203	0.028	0.11
RS-0902	0.009	0.23	2	51	0.039	0.15
RS-0904	0.009	0.23	4	102	0.039	0.15
RS-0906	0.009	0.23	6	152	0.039	0.15
RS-0908	0.009	0.23	8	203	0.039	0.15
RS-0910	0.009	0.23	10	254	0.039	0.15
RS-0912	0.009	0.23	12	305	0.039	0.15
RS-1104	0.011	0.28	4	102	0.06	0.23
RS-1106	0.011	0.28	6	152	0.06	0.23
RS-1108	0.011	0.28	8	203	0.06	0.23
RS-1110	0.011	0.28	10	254	0.06	0.23
RS-1112	0.011	0.28	12	305	0.06	0.23
RS-1114	0.011	0.28	14	356	0.06	0.23
RS-1304	0.013	0.33	4	102	0.09	0.34
RS-1306	0.013	0.33	6	152	0.09	0.34
RS-1308	0.013	0.33	8	203	0.09	0.34
RS-1310	0.013	0.33	10	254	0.09	0.34
RS-1312	0.013	0.33	12	305	0.09	0.34
RS-1314	0.013	0.33	14	356	0.09	0.34
RS-1316	0.013	0.33	16	406	0.09	0.34
RS-1506	0.015	0.38	6	152	0.12	0.45
RS-1508	0.015	0.38	8	203	0.12	0.45
RS-1510	0.015	0.38	10	254	0.12	0.45
RS-1512	0.015	0.38	12	305	0.12	0.45
RS-1514	0.015	0.38	14	356	0.12	0.45
RS-1516	0.015	0.38	16	406	0.12	0.45
RS-1518	0.015	0.38	18	457	0.12	0.45

PIEZA Nº	REDUCTOR		LONGITUD DEL ABANICO*		CAUDAL [AGUA A 500 psi/35 bar]	
	PULGAD AS	MM	PULGAD AS	MM	GPM (EEUU)	L/MIN
RS-1706	0.017	0.43	6	152	0.16	0.61
RS-1708	0.017	0.43	8	203	0.16	0.61
RS-1710	0.017	0.43	10	254	0.16	0.61
RS-1712	0.017	0.43	12	305	0.16	0.61
RS-1714	0.017	0.43	14	356	0.16	0.61
RS-1716	0.017	0.43	16	406	0.16	0.61
RS-1718	0.017	0.43	18	457	0.16	0.61
RS-1906	0.019	0.48	6	152	0.19	0.72
RS-1908	0.019	0.48	8	203	0.19	0.72
RS-1910	0.019	0.48	10	254	0.19	0.72
RS-1912	0.019	0.48	12	305	0.19	0.72
RS-1914	0.019	0.48	14	356	0.19	0.72
RS-1916	0.019	0.48	16	406	0.19	0.72
RS-1918	0.019	0.48	18	457	0.19	0.72
RS-2110	0.021	0.53	10	254	0.24	0.91
RS-2112	0.021	0.53	12	305	0.24	0.91
RS-2114	0.021	0.53	14	356	0.24	0.91
RS-2116	0.021	0.53	16	406	0.24	0.91
RS-2118	0.021	0.53	18	457	0.24	0.91
RS-2410	0.024	0.61	10	254	0.31	1.17
RS-2412	0.024	0.61	12	305	0.31	1.17
RS-2414	0.024	0.61	14	356	0.31	1.17
RS-2416	0.024	0.61	16	406	0.31	1.17
RS-2418	0.024	0.61	18	457	0.31	1.17
RS-2710	0.027	0.69	10	254	0.385	1.46
RS-2712	0.027	0.69	12	305	0.385	1.46
RS-2714	0.027	0.69	14	356	0.385	1.46
RS-2716	0.027	0.69	16	406	0.385	1.46
RS-2718	0.027	0.69	18	457	0.385	1.46

*LONGITUD DEL ABANICO BASADA EN 1000 PSI [70 BAR] DE AGUA, PULVERIZADA A 12" [300 MM] DE LA SUPERFICIE.

JUNTAS DE PICO DE REEMPLAZO PARA PICOS ESTÁNDARES: MULTI-PACK DE 5 PIEZAS RS-5000-K5 / MULTI-PACK DE 10 PIEZAS RS-5000-K10

ESQUEMA DE CONEXIÓN TÍPICA



1	Toma de aire comprimido
2	Válvula de cierre
3	Filtro de aire
4	3/2 válvula de solenoide, normalmente cerrada
5	Válvula de escape rápido y silenciador
P2	CIL- 1/8" NPS(H)



ADVERTENCIA

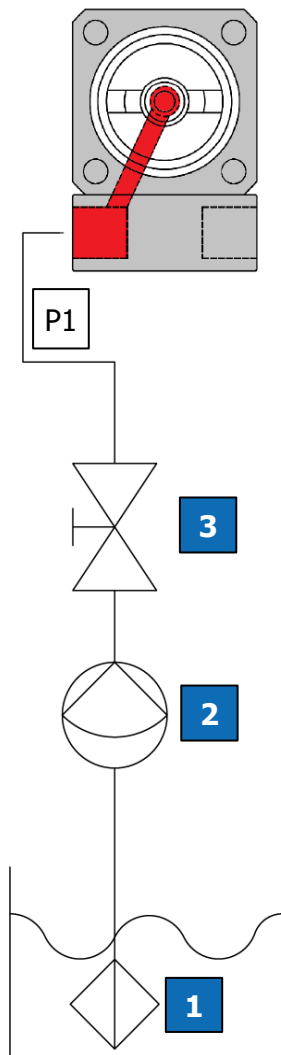
La pistola pulverizadora debe estar conectada a tierra para desvanecer cualquier carga electrostática creada por el flujo de aire o fluido.

Esto puede realizarse a través del montaje de la pistola o usando mangueras de aire/fluido conductivas.

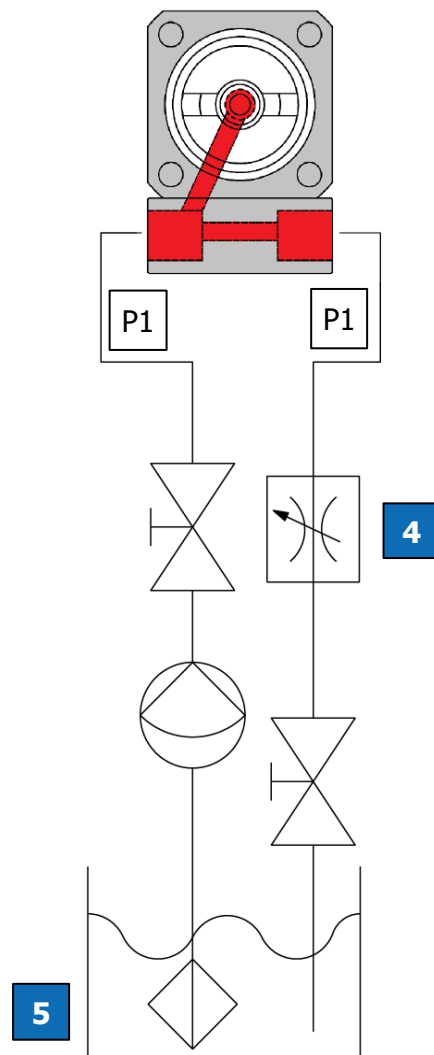
Debe verificarse la conexión eléctrica entre la pistola y la tierra con un ohmímetro; debe haber una resistencia de menos de 10^6 Ohmios.

ESQUEMA DE UNA CONEXIÓN DE FLUIDO TÍPICA

AG364-XXXX-S
VISTA FRONTAL



AG364-XXXX-T
VISTA FRONTAL



1	Filtro de fluido
2	Suministro de fluido
3	Válvula de cierre
4	Válvula limitadora de fluido
5	Depósito de fluido
P1	Fluido - 1/4" NPS

NOTA

Se han utilizado recubrimientos para la protección durante el almacenamiento.

Lave los conductos de fluido del equipo con un disolvente apropiado antes del uso.

INSTALACIÓN DE LA PISTOLA DE PULVERIZACIÓN Y EL COLECTOR

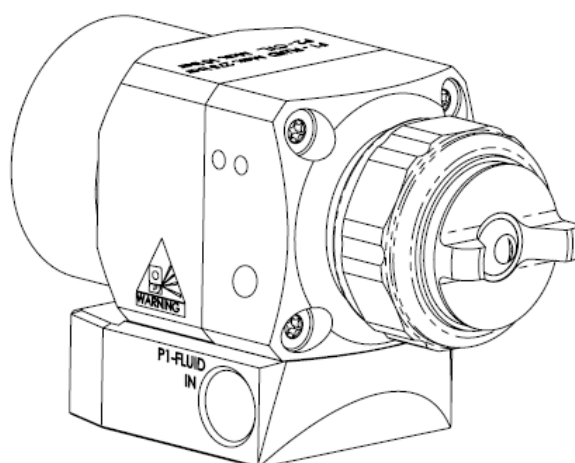
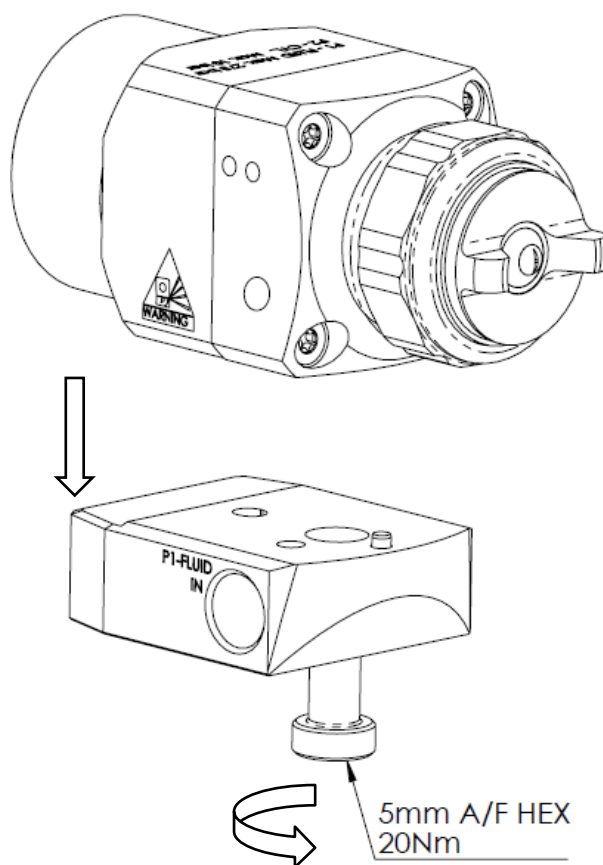
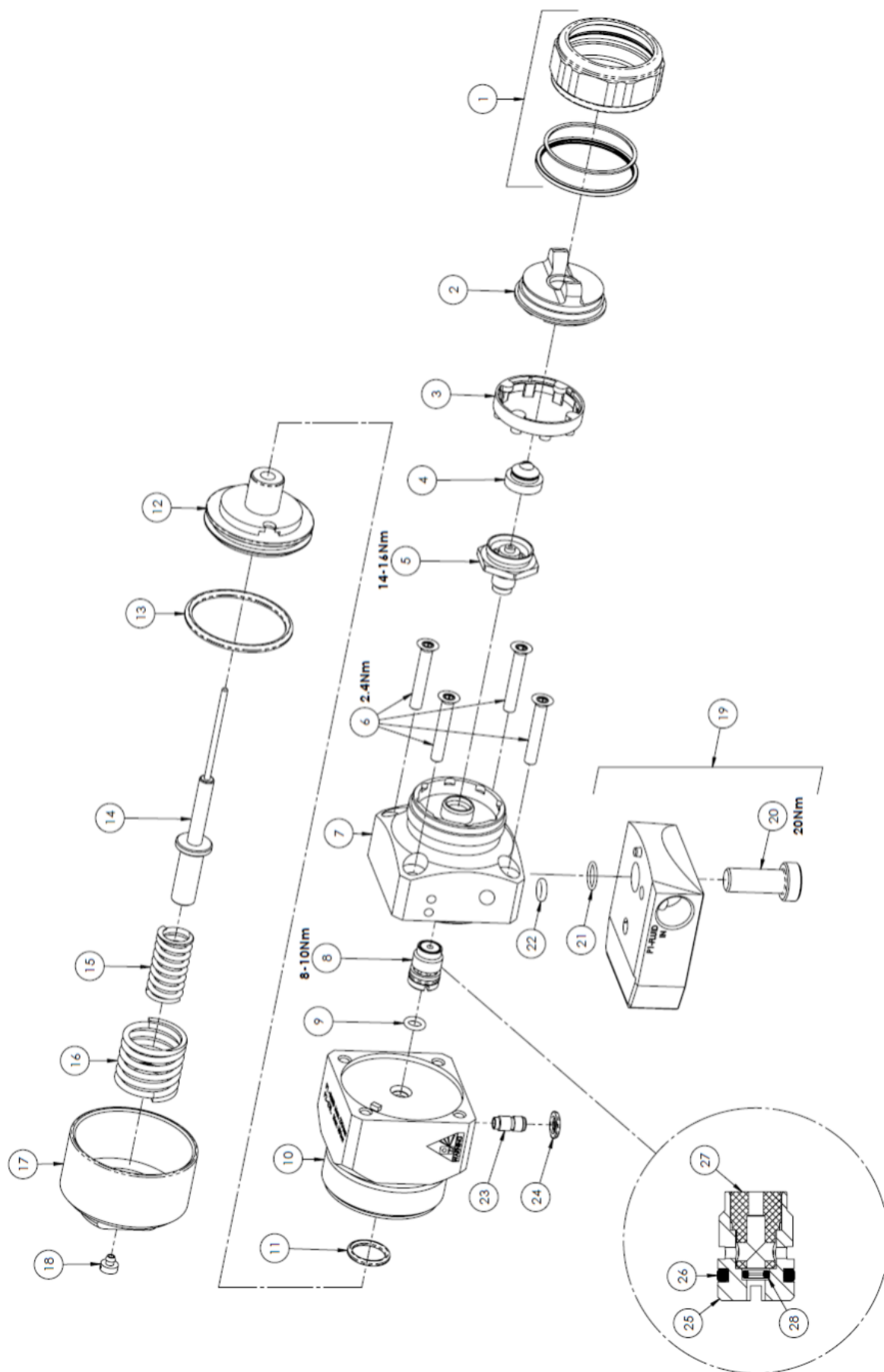


DIAGRAMA DE PIEZAS



LISTA DE PIEZAS

REF.	Nº DE PIEZA.	DESCRIPCIÓN	CANT CONJUNTO.
1 #	54-6029-K	ANILLO DE RETENCIÓN CON JUNTAS	1
2 #	54-6031-K	SUJETADOR DEL PICO	1
3	SPA-70-K10	ANILLO DIVISOR (KIT DE 10)	1
4	VER TABLA	PICO DE FLUIDO	1
5 #	SPA-69-K	CONJUNTO DE ASIENTO DE LA AGUJA	1
6	S-14190-K4	TORNILLO TORX (KIT DE 4)	1
7	SPA-190-K	CABEZAL DE PULVERIZACIÓN	1
8 * #	SPA-76-K	EMPAQUETADURA DE LA AGUJA	1
9 *	S-28219X-K4	JUNTA TÓRICA (KIT DE 4)	1
10	SPA-191-K	CUERPO	1
11 *	S-28220X-K2	JUNTA TÓRICA (KIT DE 2)	1
12 #	SPA-68-K	PISTÓN	1
13 * #	SPA-45X-K2	JUNTA TÓRICA (KIT DE 2)	1
14	SPA-79	AGUJA DE FLUIDO	1
15 #	SPA-77	MUELLE DE LA AGUJA	1
16 #	SPA-13	MUELLE DEL PISTÓN	1
17	SPA-67-BL-K	TAPÓN	1
18	SPA-54	TAPÓN DE PURGA	1
19	SPA-428-K	CONJUNTO DE COLECTOR DE TORNILLO	1
	SPA-428U-K	CONJUNTO DE COLECTOR DE TORNILLO DE RECIRCULACIÓN	
20 #	SPA-161-K2	TORNILLO DE APRIETE (KIT DE 2)	1
21 #	-	JUNTA TÓRICA (PARTE DE SPA-161-K2)	1
22 *	SN-71X-K2	JUNTA TÓRICA	1
23 #	SPA-52	TUBO DE AIRE	1
24 *	S-28223X-K4	JUNTA TÓRICA (KIT DE 4)	1
25	-	CARCASA	1
26	SPA-29X-K4	JUNTA TÓRICA (KIT DE 4)	1
27	SPA-96-K4	JUNTA	1
28	SPA-46X-K4	JUNTA TÓRICA (KIT DE 4)	1

PIEZAS DE MANTENIMIENTO

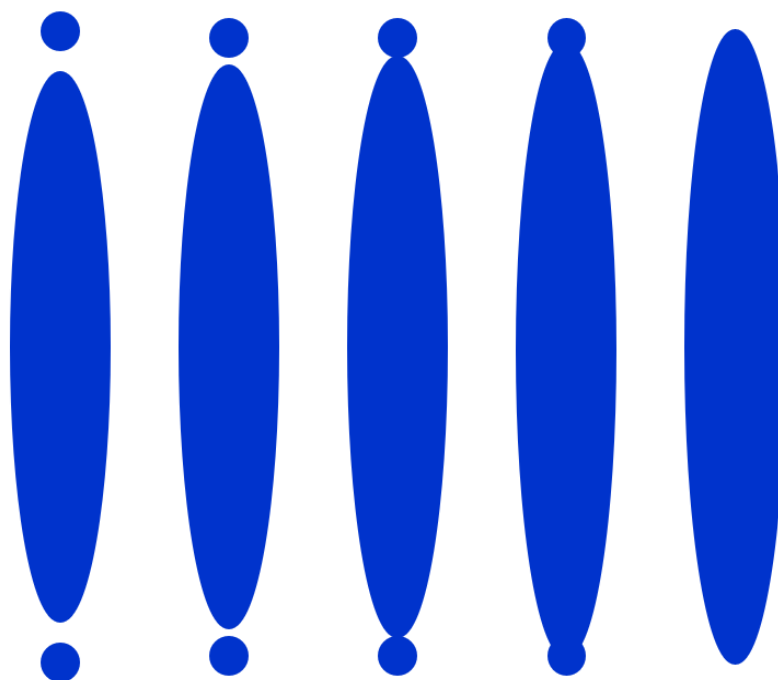
KK-4588	KIT DE MANTENIMIENTO DE JUNTAS BLANDAS - INCLUYE LAS PIEZAS MARCADAS CON *
KK-4589	KIT PARA SERVICIO DE REACONDICIONAMIENTO GENERAL - INCLUYE LAS PIEZAS MARCADAS CON #

AJUSTE TÍPICO

1. Esta pistola de pulverización no utiliza aire para influir el tamaño de atomización y del patrón de pulverización. La presión de fluido y opción de pico de pulverización controla estos parámetros de pulverización.
2. Seleccione un pico de pulverización adecuado en función de la información que figura en las tablas de las páginas 11 y 12 y ajústelo firmemente sobre la pistola de pulverización.
3. El control de caudal de fluido es limitado utilizando la presión de la bomba y el tamaño del orificio del pico.

SECUENCIA DE ARRANQUE TÍPICA

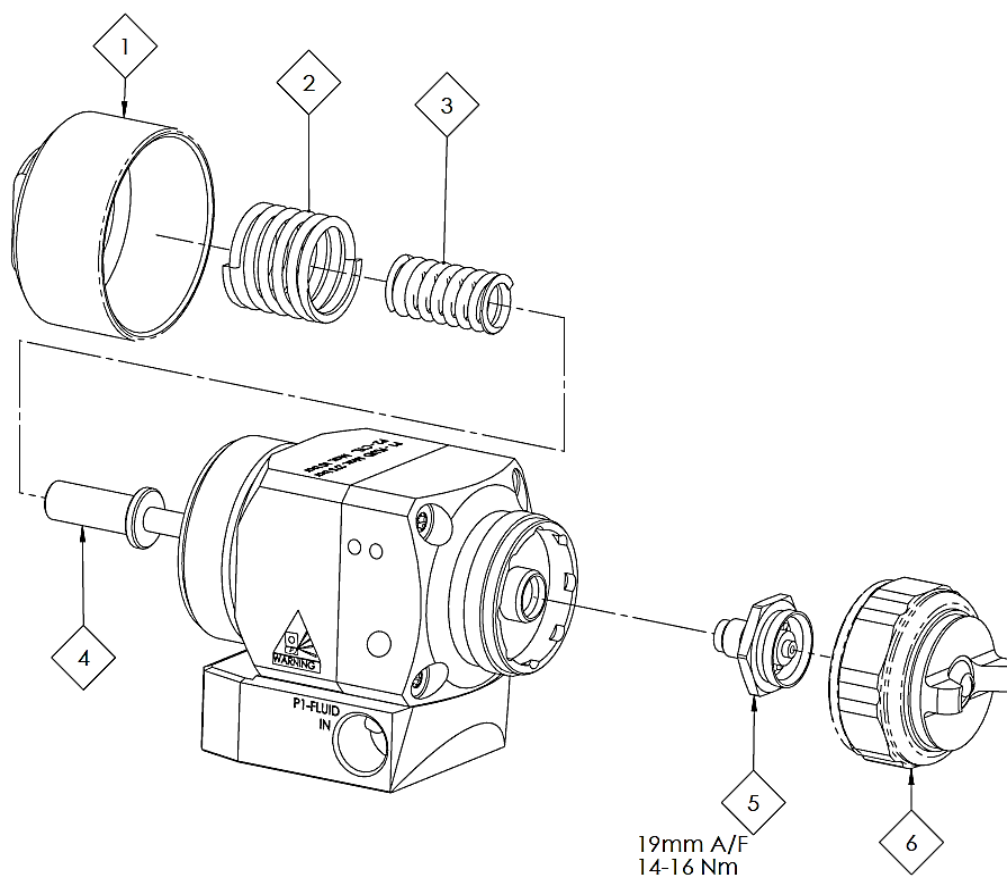
1. Seleccione una presión de entrada de fluido de pistola nominal para iniciar la optimización de la pulverización [por ejemplo, 500 psi/33 bar] ajustando la presión de la bomba o la presión de salida del regulador de fluido
2. Observe el aspecto del patrón de pulverización y aumente o disminuya la presión de fluido para determinar la presión de fluido mínima a la que se puede lograr un patrón de pulverización correcto sin 'colas' de atomización deficientes.
3. Pruebe los productos de pulverización y aumente la presión de fluido hasta obtener los resultados deseados.
4. Si se alcanza la presión máxima de fluido y se requiere más caudal, aumente el tamaño del orificio del pico y repita los pasos 1 a 3
5. Recuerde: modificar el caudal de fluido, el espesor del recubrimiento, la longitud del patrón de pulverización, etc., podría requerir la modificación de viscosidad del fluido, del tamaño del orificio del pico, del ángulo del patrón del pico, de la presión de la bomba y de la velocidad de desplazamiento de la pistola



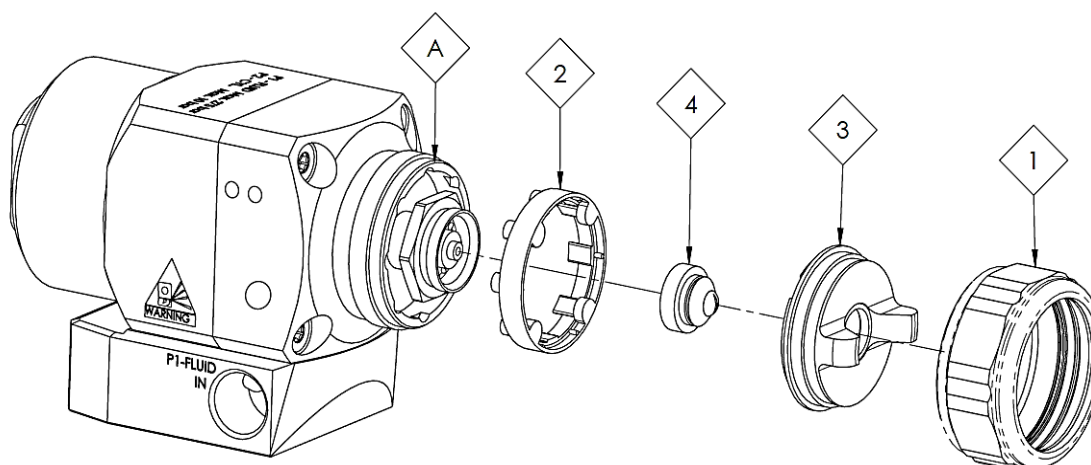
MANTENIMIENTO DE LA PISTOLA

LEYENDA – SÍMBOLOS DE MANTENIMIENTO	
	Orden de desmontaje <i>(se monta en inverso)</i>
#	Número de Elemento
	Vaselina/Grasa

DESMONTAJE - ASIENTO DE AGUJA Y AGUJA



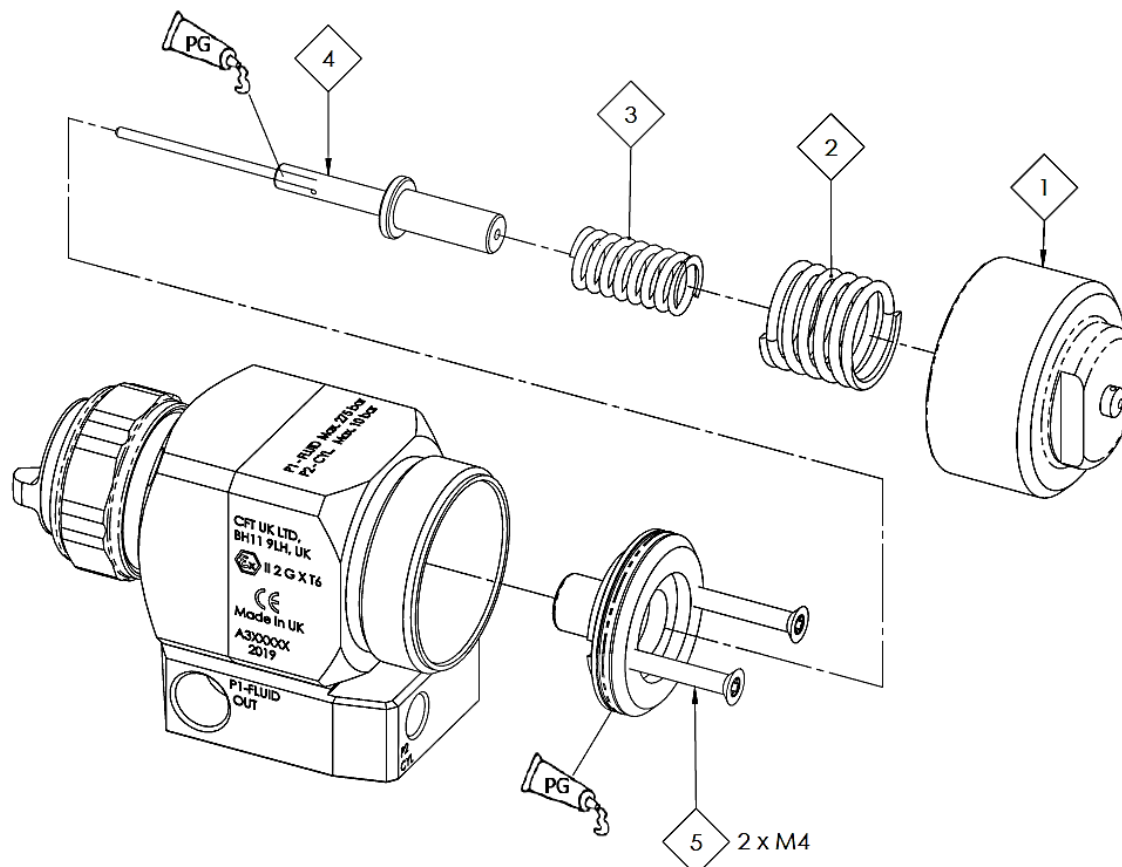
DESMONTAJE - SUJETADOR DEL PICO, ASIENTO DE AGUJA Y PLACA DE INDEXACIÓN



Con el uso combinando del conjunto de pistola A y el elemento 2, el sujetador del pico y el pico se pueden indexar en incrementos de giro de 45°.

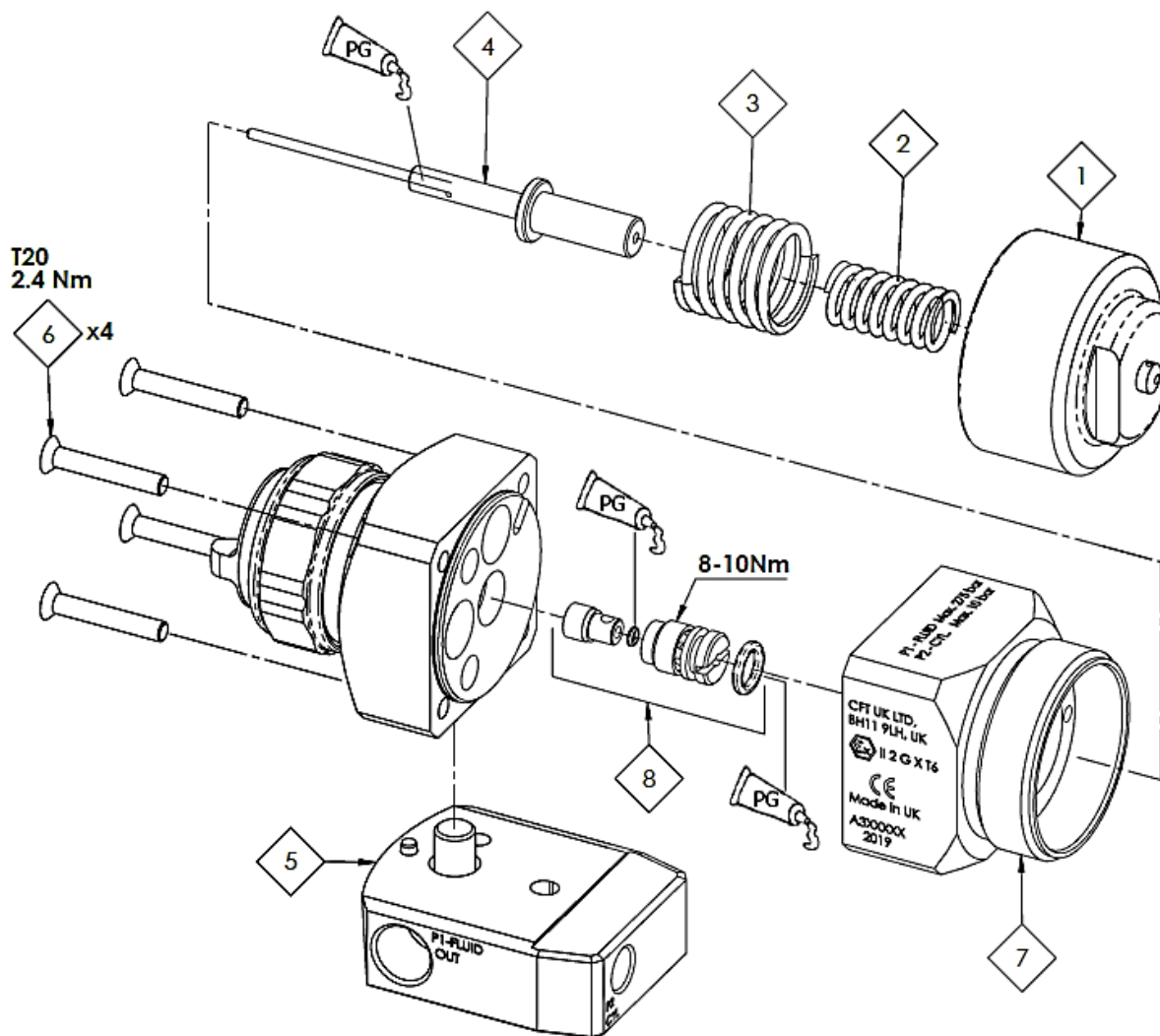
El elemento 2 también se puede extraer y no utilizar, lo que permitirá una rotación libre a cualquier ángulo.

DESMONTAJE - PISTÓN



Instale los tornillos para poder retirar el pistón.

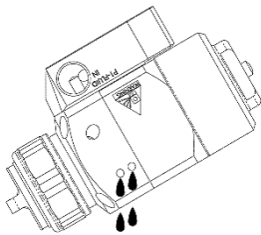
DESMONTAJE - EMPAQUETADURA DE LA AGUJA



SOLUCIÓN DE PROBLEMAS MECÁNICOS

PROBLEMAS GENERALES	CAUSA	SOLUCIÓN
No hay pulverización.	No hay presión de aire del cilindro en la pistola.	Compruebe el suministro de aire y la línea de aire.
	Pico obstruido.	Limpiar o cambiar.
	Presión de aire (de cilindro) del pistón insuficiente.	Controle el suministro de aire y la presión de la línea de aire.
	Junta tórica del pistón dañada o ausente.	Inspeccione y/o reemplácela.
La pistola no se apaga.	La presión de fluido supera la presión máxima de trabajo de la pistola.	Reducir la presión de fluido.
	No se está eliminando la presión de aire al pistón.	Utilice la válvula solenoide correspondiente para el aire de cilindro o coloque una válvula de escape rápido

FALLOS POR FUGA DE FLUIDO	CAUSA	SOLUCIÓN
Fuga lenta de fluido del asiento de la aguja.	La superficie interna del asiento de la aguja está rayada, dañada o desgastada.	Cambiar.
	Perfil externo de la aguja de fluido dañado o desgastado.	Cambiar.
	Contaminación en las superficies de contacto de la aguja o el asiento que impide un buen sello.	Limpiar a fondo.
Fuga importante o chorro de fluido del pico de fluido o del asiento de la aguja cuando la pistola está sin usar.	Contaminación en las superficies de contacto de la aguja o el asiento que impide un buen sello.	Retire el pico y la aguja y límpielos a fondo.

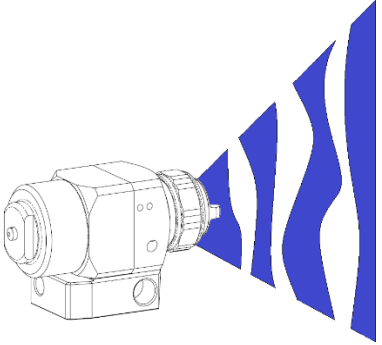
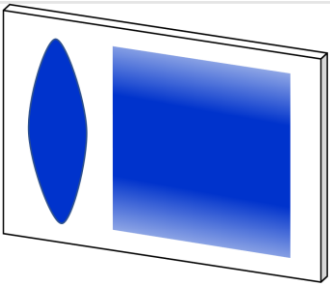
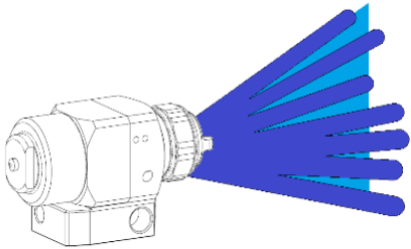
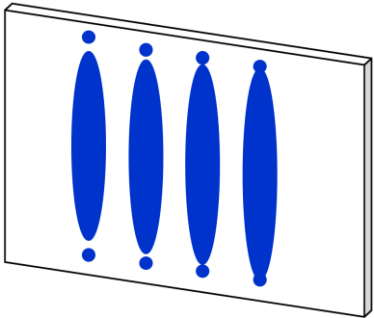
PROBLEMAS CON EL FLUIDO	CAUSA	SOLUCIÓN
<p>Fuga lenta de fluido de la empaquetadura de la aguja, tres lugares posibles.</p> 	La empaquetadura de la aguja de fluido está desgastada o suelta.	Apretar o cambiar según sea necesario.

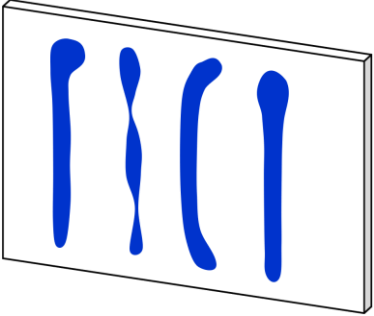
PROBLEMAS DE MONTAJE	CAUSA	SOLUCIÓN
La pistola se mueve una vez montada sobre el colector.	No se ha apretado el tornillo de apriete.	Apriete el tornillo.
	El tornillo de apriete está desgastado.	Sustituir con el kit de tornillo de apriete SPA-161-K2.
La pistola pulverizadora no se puede colocar fácilmente sobre el colector antes de ajustar el tornillo.	Daño en el cabeza del pasador de fijación del colector.	Verifique el pasador. Repárelo o reemplácelo.
La pistola pulverizadora no se puede extraer fácilmente del colector después de aflojar el tornillo.	Daño en el cabeza del pasador de fijación del colector.	Verifique el pasador. Repárelo o reemplácelo.

PROBLEMAS CON EL COLECTOR TIPO TORNILLO	CAUSA	SOLUCIÓN
Fuga de aire entre la pistola y el colector al accionar la pistola.	Junta tórica del tubo de aire de cilindro dañada o ausente.	Reemplace la junta tórica.
Fuga de fluido entre la pistola y el colector.	Junta tórica del conducto de fluido dañada o ausente.	Reemplace la junta tórica.

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS DE PULVERIZACIÓN	CAUSA	SOLUCIÓN
La pistola escupe pintura al activar el gatillo debido a una acumulación de pintura dentro del cabezal de aire entre operaciones de pintura.	El asiento de la aguja no está correctamente montado en el cabezal de la pistola.	Apretar.
	Fuga en asiento de aguja/aguja.	Compruebe si hay daños u obstrucción.
El retén del pico se llena de pintura al accionar la pistola.	El pico no está correctamente asentado.	Retire, limpie y vuelva a instalar el pico en el cabezal de la pistola.
	El asiento del pico está desgastado en la parte trasera del pico.	Reemplace el asiento.
	Asiento de aguja no ajustado.	Apretar.
Acumulación de pintura en el pico de fluido.	El tipo de recubrimiento favorece la acumulación.	Consulte al proveedor del recubrimiento.
	Pico dañado o parcialmente obstruido.	Compruebe si hay daños u obstrucción.
Acumulación de pintura en el retén del pico.	Pico dañado o parcialmente obstruido.	Reemplace o limpie bien el pico y el cabezal de aire.
	Acumulación gradual de pintura rebotada en el cabezal de la pistola.	Limpie bien el cabezal de la pistola. Examine el proceso de pulverización para reducir la niebla de pulverización.

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS DE PULVERIZACIÓN

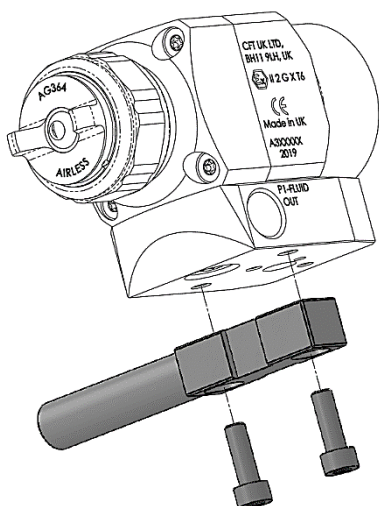
FALLOS DE PULVERIZACIÓN	CAUSA	SOLUCIÓN
Abanico de pulverización intermitente. 	Aire en la línea de suministro de pintura.	Comprobar y apretar las conexiones de la manguera de aspiración de la bomba. Purgar el aire de la manguera de suministro.
	Obstrucción parcial en conducto de fluido o manguera.	Limpiar o cambiar.
Patrón cargado en el centro. 	Pico de fluido desgastado.	Cambiar.
	Viscosidad del fluido demasiado baja.	Cambie el pico.
Múltiples chorros no atomizados. 	Pico parcialmente bloqueado.	Limpiar o cambiar.
	Viscosidad demasiado alta.	Reduzca la viscosidad.
'Colas' superiores e inferiores. 	Viscosidad demasiado alta.	Reduzca la viscosidad.
	Caudal de fluido insuficiente.	Aumente la presión de la bomba.
	Orificio del pico demasiado grande.	Coloque un pico más pequeño.

FALLOS DE PULVERIZACIÓN	CAUSA	SOLUCIÓN
Forma de patrón de pulverización distorsionada. 	Pico gastado o parcialmente obstruido.	Limpie e inspeccione, , reemplace si es necesario.
Pintura escurrida, descolgada.	Demasiado material.	Reduzca el tamaño del pico o reduzca la presión del fluido.
	Material demasiado diluido.	Aplique capas más finas/reduzca el caudal de fluido.
	Pistola inclinada.	Monte la pistola a un ángulo recto respecto al trabajo.
Acabado escaso y basto que se seca antes de cubrir la zona.	La pistola está demasiado lejos de la superficie.	Compruebe la distancia.
	Caudal de fluido demasiado bajo.	Aumente el caudal de fluido aumentando el tamaño del pico de fluido o la presión de suministro.

OPCIONES DEL ADAPTADOR DE MONTAJE - COLECTOR TIPO TORNILLO

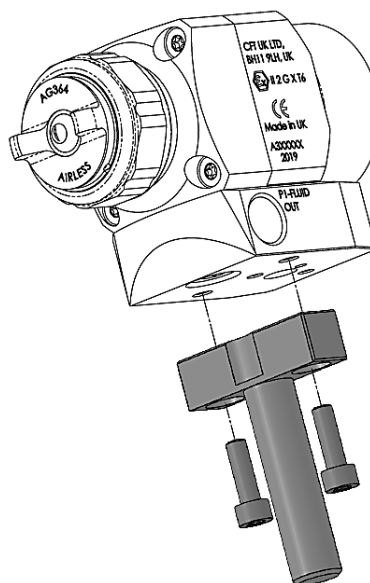
SPA-173-K

Barra de montaje horizontal y tornillos.



SPA-174-K

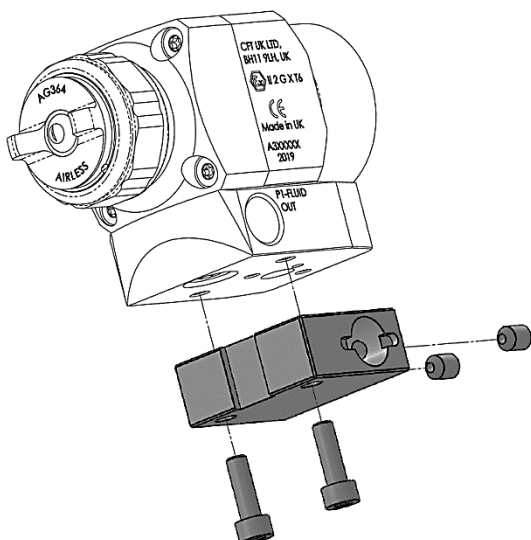
Barra de montaje vertical y tornillos



Diámetro de la barra = 12,5 mm (para caber en orificio de 1/2")

SPA-175-K

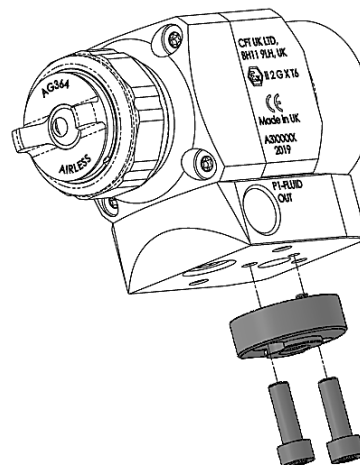
Bloque de montaje y tornillos



Diámetro del orificio = 12,8 mm (para una barra de de 1/2" de diámetro)

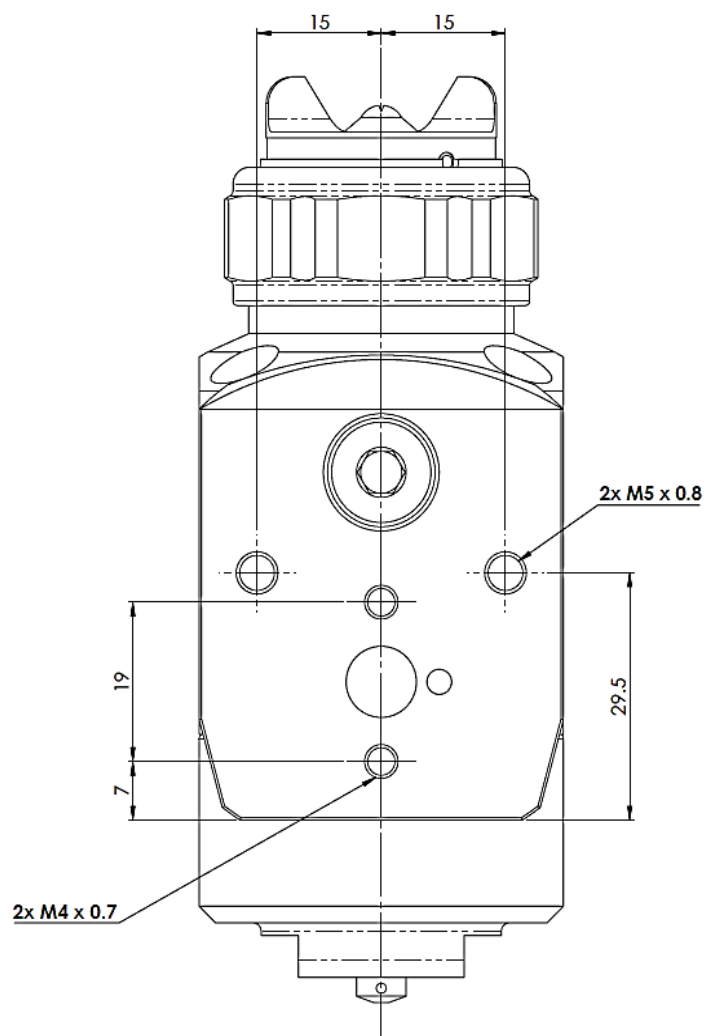
SPA-176-K

Anillo de posicionamiento y tornillos

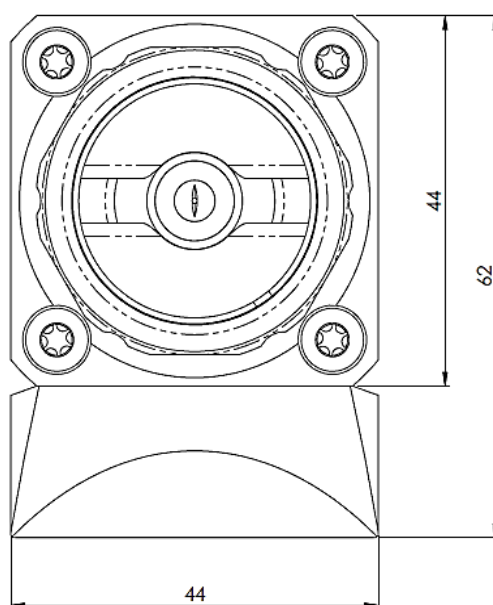
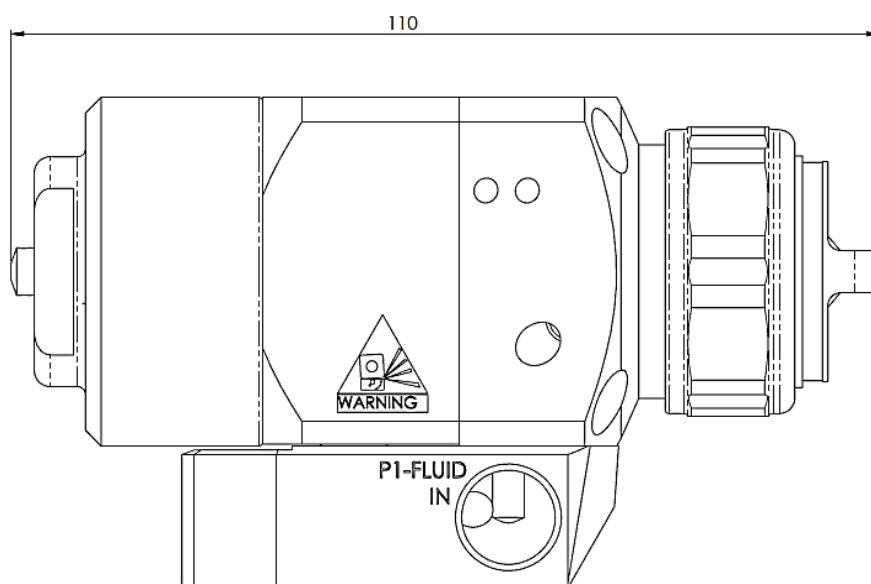


Brazo de montaje disponible del fabricante del equipo




PUNTOS DE FIJACIÓN



DIMENSIONES



ACCESORIOS

Nº DE PIEZA.	DESCRIPCIÓN		
SPA-173-K	Barra de montaje horizontal y tornillos.		
SPA-174-K	Barra de montaje vertical y tornillos		
SPA-175-K	Bloque de montaje y tornillos		
SPA-176-K	Anillo de posicionamiento y tornillos		
SPA-115	1/4" NPT- NPS Codo, PMT 275 bar.		
SPA-116	1/4" NPT - BSP Codo, PMT 275 bar.		
72-2341	Carcasa y filtro	Filtro 1/4" NPS M-F 100 Micras 400 bar.	
54-1835	Elemento del filtro		
DSG-4003	Limpiadores de picos (KIT DE 12)		

NOTAS

NOTAS

POLÍTICA DE GARANTÍA

Este producto está cubierto por la garantía limitada sobre materiales y mano de obra de Carlisle Fluid Technologies. El uso de cualquier pieza u accesorio que no sea de Carlisle Fluid Technologies anulará todas las garantías. No cumplir razonablemente con las pautas de mantenimiento proporcionadas podría invalidar cualquier garantía.

Si desea información específica sobre garantías, comuníquese con Carlisle Fluid Technologies.

Carlisle Fluid Technologies es un líder global en tecnologías de acabado innovadoras. Carlisle Fluid Technologies se reserva el derecho de modificar las especificaciones de los equipos sin previo aviso.

DeVilbiss®, Ransburg®, MS®, BGK®, y Binks® son marcas registradas de Carlisle Fluid Technologies, Inc.

© 2019 Carlisle Fluid Technologies, Inc.

Reservados todos los derechos.

Si necesita asistencia técnica o desea localizar un distribuidor autorizado, diríjase a uno de nuestros puntos de venta y asistencia al cliente internacionales.

Región	Industrial / Automotriz	Repintado para la Industria Automotriz
América	Teléfono gratuito: 1-888-992-4657 Fax gratuito: 1-888-246-5732	Teléfono gratuito: 1-800-445-3988 Fax gratuito: 1-800-445-6643
Europa, África, Medio Oriente, India		Tel: +44 (0)1202 571 111 Fax: +44 (0)1202 573 488
China		Tel: +8621-3373 0108 Fax: +8621-3373 0308
Japón		Tel: +81 45 785 6421 Fax: +81 45 785 6517
Australia		Tel: +61 (0) 2 8525 7555 Fax: +61 (0) 2 8525 7575

Para obtener la información más reciente sobre nuestros productos, visite www.carlisleleft.com



SOLUTIONS FOR YOUR WORLD