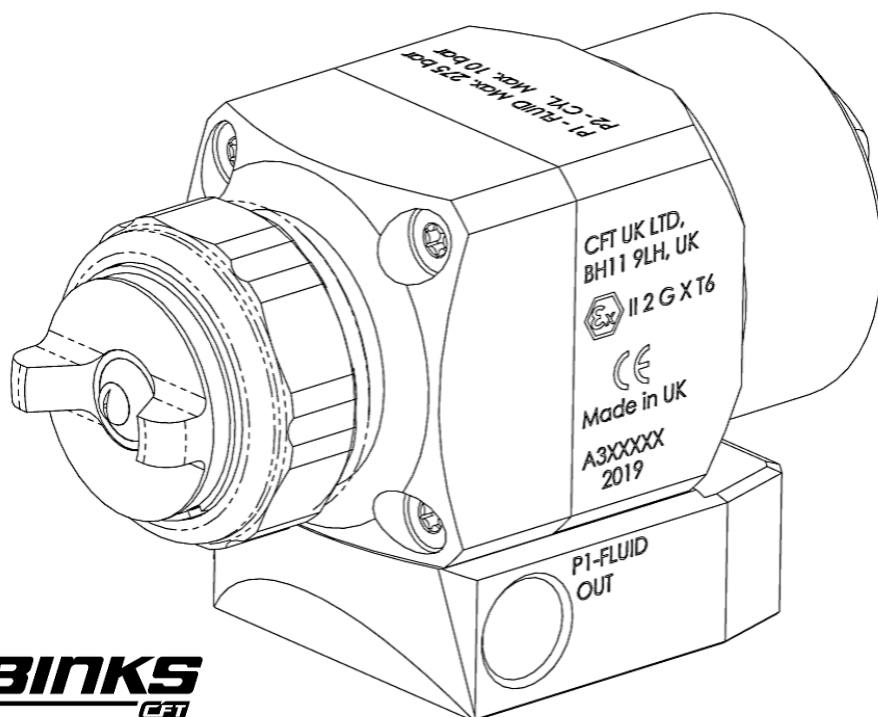


BINKS[®]

AG360 Серия:

AG364 Безвоздушный Автоматический Коллекторный Краскораспылитель

CE  II 2 G X T6



BINKS
CFT
AG 364
AIRLESS

ВНИМАНИЕ! НЕ УНИЧТОЖАТЬ

Заказчик несет ответственность за то, чтобы все операторы и персонал по техническому обслуживанию прочитали и поняли данное руководство.

За дополнительными экземплярами настоящего руководства обращайтесь к представителю компании Carlisle Fluid Technologies.

ПРЕЖДЕ ЧЕМ ЭКСПЛУАТИРОВАТЬ НАСТОЯЩЕЕ ИЗДЕЛИЕ , ПРОЧТИТЕ ВСЕ ИНСТРУКЦИИ.

ФУНКЦИОНАЛЬНОЕ ОПИСАНИЕ

Безвоздушный краскораспылитель AG364 Airless сконструирован как быстро переналаживаемый распылитель модульной конструкции для окраски распылением машин и неподвижных установок.

Предназначенный для большинства типов промышленных покрытий общего назначения и производства отделочных работ, краскопульт имеет головку из нержавеющей стали, предназначенную для красок как на водной основе, так и на основе растворителей.

Краскораспылитель монтируется винтами на низкопрофильном коллекторе из нержавеющей стали, который может оставаться закрепленным на машине при демонтаже краскораспылителя для технического обслуживания или очистки.

Краскопульт разработан в качестве универсального решения современного оборудования для нанесения покрытий, с множеством принадлежностей для дополнительной оптимизации технологического процесса.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ДАВЛЕНИЯ ЖИДКОСТИ И ВОЗДУХА НА ВХОДЕ

P1 = Макс. Входное Давление Жидкости	275 bar [4000 psi]
P2 = Давление Воздуха в Цилиндре	4 - 10 bar [58 psi - 145 psi]

УСЛОВИЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Макс. Рабочая Температура Окружающей Среды	40 °C Номин. [104 °F]
--	-----------------------

КОНСТРУКЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Распылительная Головка и Каналы Прохода Жидкости	Нержавеющая Сталь
Материал Корпуса Краскораспылителя	Анодированный алюминий
Материал Держателя Сопла	Анодированный алюминий
Конструкция Жидкостной Форсунки и Седла	Нержавеющая Сталь Карбид Вольфрама
Уплотнения и Уплотнительные Кольца	Полиэтилен Высокой Плотности, Тетрафторэтилен-Пропилен (FEPM)

РЕЗЬБОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ КОЛЛЕКТОРА

P1 = Размер Впускного Отверстия Жидкостиф	1/4" NPS
P2 = Впуск Цилиндра	1/8" NPS

МАССА С КОЛЛЕКТОРОМ

МАССА	820g
-------	------

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ С КОЛЛЕКТОРОМ

Д x В x Ш, мм	110 x 62 x 44
---------------	---------------

Описание изделия / Объект декларации:	AG364
Данное изделие предназначено для использования с:	Материалы на основе растворителей и на водной основе
Пригодно для использования в опасной зоне:	Зона 1 / Зона 2
Уровень защиты:	II 2 G X T6
Сведения об уполномоченном органе и его назначении:	Element Materials Technology (0891) Депонирование технической документации
Данная Декларация о соответствии продукции/компонентов требованиям выдана под исключительную ответственность производителя:	Carlisle Fluid Technologies UK Ltd, Ringwood Road, Bournemouth, BH11 9LH. UK

Декларация о соответствии требованиям ЕС



Объект декларации, описанный выше, соответствует требованиям действующего законодательства ЕС по вопросам унификации:

Директива АТЕХ 2014/34/ЕС

Директива по машинному оборудованию 2006/42/ЕС

за счет удовлетворения требованиям следующих законодательных документов и согласованных стандартов:

EN 1127-1:2011 Взрывоопасные среды – предотвращение взрывов – базовые концепции.

BS EN 1953:2013, Оборудование для пульверизации и распыления материалов покрытия – требования по безопасности

EN ISO 12100:2010 Безопасность машинного оборудования - Общие принципы проектирования

EN 13463-1:2009 Неэлектрическое оборудование, предназначенное для использования в потенциально взрывоопасных средах – базовые методы и требования.

EN 13463-5:2011 Неэлектрическое оборудование для использования в потенциально взрывоопасных атмосферах - Защита с использованием строительных мер безопасности

При условии соблюдения всех правил по безопасному использованию/монтажу, указанных в руководствах по изделиям, и установке всего оборудования в соответствии со всеми действующими местными практическими нормами и правилами.

Подписано от имени и по поручению
компании Carlisle Fluid Technologies UK Ltd:

D Smith
12/6/19

Д. Смит ,Директор по продажам
(EMEA)

 ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ	 ОСТОРОЖНО	ПРИМЕЧАНИЕ
Факторы опасности или небезопасные методы работы, которые могут привести к серьезной травме, в том числе с летальным исходом или значительному ущербу для имущества.	Факторы опасности или небезопасные методы работы, которые могут привести к легким травмам и повреждению изделий или имущества.	Важная информация по установке, эксплуатации или техническому обслуживанию.

 **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ**

Изучите приведенные ниже предупреждения, прежде чем использовать данное оборудование.



РАСТВОРИТЕЛИ И МАТЕРИАЛЫ ПОКРЫТИЯ. Могут быть легковоспламеняющимися или горючими при распылении. Перед применением данного оборудования всегда просматривайте инструкцию поставщика материала для покрытий и листы по технике безопасности.



ЕЖЕДНЕВНО ОСМАТРИВАЙТЕ ОБОРУДОВАНИЕ. Ежедневно осматривайте оборудование на наличие изношенных или сломанных частей. Не эксплуатируйте оборудование, если вы не уверены в его состоянии.



ИЗУЧИТЕ РУКОВОДСТВО. Перед эксплуатацией оборудования для чистовой отделки внимательно изучите всю информацию по технике безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию, приведенную в руководстве по эксплуатации. Пользователи должны соблюдать все местные и национальные правила практического использования оборудования и выполнять требования страховой компании, определяющие требования к вентиляции, противопожарной защите, эксплуатации и организации производства и управления на производственных участках.



ОПАСНОСТЬ ПРИ НЕПРАВИЛЬНОМ ИСПОЛЬЗОВАНИИ ОБОРУДОВАНИЯ. Неправильное использование оборудования может привести к пробую, неисправной работе или неожиданному запуску оборудования, что может стать причиной серьезной травмы.



ОПАСНОСТЬ ВОЗГОРАНИЯ ИЛИ ВЗРЫВА. Никогда не используйте 1,1,1-трихлорэтан, метилхлорид, другие растворители на основе галоидзамещенных углеводородов или жидкости, содержащие такие растворители, в оборудовании с алюминиевыми деталями, контактирующими с такими жидкостями. Такое использование может привести к возникновению серьезной химической реакции с вероятностью взрыва. Проконсультируйтесь у ваших поставщиков жидкостей, чтобы убедиться в том, что используемые жидкости совместимы с алюминиевыми деталями.



ПЕРЧАТКИ. Распыление или очистку оборудования следует производить в перчатках.



ИСПОЛЬЗУЙТЕ ЗАЩИТНЫЕ ОЧКИ. Несоблюдение требования по использованию защитных очков с боковыми щитками может привести к серьезной травме глаз или потере зрения.



СТАТИЧЕСКИЕ ЗАРЯДЫ. В жидкостях может образовываться статический заряд, который должен разряжаться через правильное заземление оборудования, окрашиваемые объекты и любые другие проводящие электричество предметы в зоне распределения жидкости. Неправильное заземление или искры могут создать опасные условия и привести к возникновению пожара, взрыву, поражению электрическим током или стать причиной другой серьезной травмы.



ИСПОЛЬЗУЙТЕ РЕСПИРАТОР. Всегда рекомендуется пользоваться средствами защиты органов дыхания. Тип оборудования должен быть совместим с распыляемым материалом.



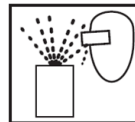
ТОКСИЧНЫЕ ПАРЫ. Некоторые материалы в распыленном состоянии могут быть ядовитыми, вызывать раздражение или наносить иной вред здоровью. Перед распылением всегда читайте все этикетки и паспорта безопасности материала и следуйте всем рекомендациям, касающимся материала. При необходимости обратитесь к вашему поставщику материала.



НИКОГДА НЕ ИЗМЕНЯЙТЕ КОНСТРУКЦИЮ ОБОРУДОВАНИЯ. Не изменяйте конструкцию оборудования, если только изготовитель не предоставил письменное разрешение.



БЛОКИРОВКА / ВЫВЕШИВАНИЕ ТАБЛИЧЕК. Несоблюдение требования по отключению электропитания, отсоединению и блокировке всех источников энергии с вывешиванием предупреждающих табличек перед выполнением технического обслуживания может привести к серьезной травме, в том числе с летальным исходом.



ОПАСНОСТЬ ТРАВМИРОВАНИЯ ОТЛЕТАЮЩИМИ ПРЕДМЕТАМИ. Вы можете получить травму, стравливая жидкости или газы, находящиеся под давлением, или из-за отлетающих частиц мусора.



УРОВНИ ШУМА. В зависимости от настроек оборудования уровень шума насосов и краскораспылителей по шкале А может превышать 85 дБ (А). Подробные данные о фактических уровнях шума предоставляются по требованию. Рекомендуется при использовании оборудования постоянно использовать средства защиты органов слуха.



ПРОЦЕДУРА СТРАВЛИВАНИЯ ДАВЛЕНИЯ. Всегда следуйте процедуре стравливания давления, описанной в справочном руководстве по оборудованию.



НЕОБХОДИМО ЗНАТЬ РАСПОЛОЖЕНИЕ ТОЧЕК ОТКЛЮЧЕНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ В ЭКСТРЕННОЙ СИТУАЦИИ.



ОПАСНОСТИ, СВЯЗАННЫЕ С ВЫСОКИМ ДАВЛЕНИЕМ. Высокое давление может стать причиной серьезной травмы. Стравите все давление перед техническим обслуживанием. Струя из распылительного пистолета, утечки из шлангов или детали с нарушением герметичности могут привести к повреждению кожного покрова и вызвать серьезные травмы.

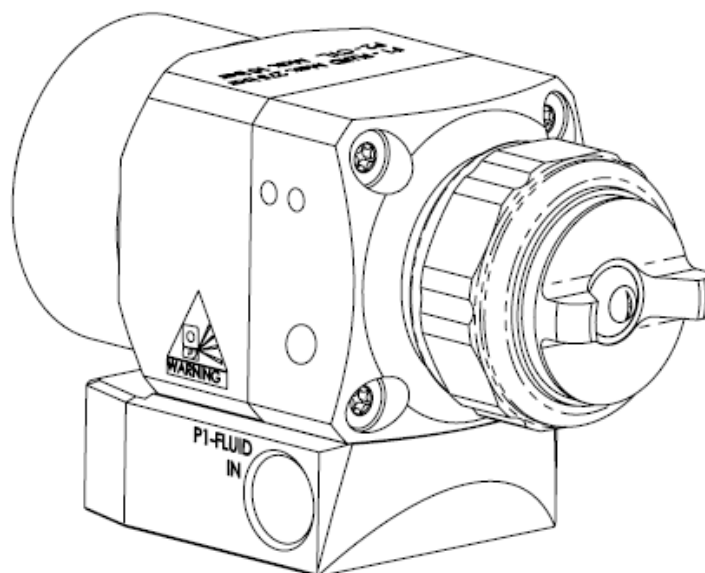


ОБУЧЕНИЕ ОПЕРАТОРА. Весь персонал должен пройти обучение перед эксплуатацией оборудования для чистовой отделки.

РАБОТОДАТЕЛЬ НЕСЕТ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ЗА ПРЕДОСТАВЛЕНИЕ ЭТОЙ ИНФОРМАЦИИ ОПЕРАТОРУ ОБОРУДОВАНИЯ.

AG364 НОМЕР ПО КАТАЛОГУ

№ ДЕТАЛИ	НАИМЕНОВАНИЕ
AG364-0000-S	Краскораспылитель с невозвратным коллектором
AG364-0000-T	Краскораспылитель с возвратным коллектором



ВАРИАНТЫ ПЕРЕХОДНИКОВ ДЛЯ МОНТАЖА НА МАШИНУ — РАЗМЕРЫ
КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛЯ И ТОЧКИ КРЕПЛЕНИЙ - СМ. СТР. 22, 23 И 24

ТАБЛИЦА ДЛЯ ВЫБОРА СМЕННОГО УПЛОТНЕНИЯ СОПЛА ДЛЯ ЧИСТОВОЙ ОКРАСКИ

№ ДЕТАЛИ	ОТВЕРСТИЕ		ДЛИНА ОКРАСОЧНОГО ФАКЕЛА*		РАСХОД [ВОДА при 35 бар]		СМЕННОЕ УПЛОТНЕНИЕ
	ДЮЙМЫ	ММ	ДЮЙМЫ	ММ	ГАЛЛ. США	Л/МИН	
RS-0909-F	0.009	0.23	10	254	0.039	0.15	RS-5858-K5
RS-0911-F	0.009	0.23	12	305	0.039	0.15	
RS-1109-F	0.011	0.28	8	203	0.06	0.23	RS-5859-K5
RS-1111-F	0.011	0.28	10	254	0.06	0.23	
RS-1113-F	0.011	0.28	12	305	0.06	0.23	
RS-1115-F	0.011	0.28	14	356	0.06	0.23	
RS-1309-F	0.013	0.33	10	254	0.09	0.34	RS-5860-K5
RS-1311-F	0.013	0.33	12	305	0.09	0.34	
RS-1313-F	0.013	0.33	14	356	0.09	0.34	
RS-1315-F	0.013	0.33	16	406	0.09	0.34	
RS-1509-F	0.015	0.38	10	254	0.12	0.45	RS-5861-K5
RS-1511-F	0.015	0.38	12	305	0.12	0.45	
RS-1513-F	0.015	0.38	14	356	0.12	0.45	
RS-1515-F	0.015	0.38	16	406	0.12	0.45	
RS-1517-F	0.015	0.38	18	457	0.12	0.45	
RS-1709-F	0.017	0.43	10	254	0.16	0.61	RS-5862-K5
RS-1711-F	0.017	0.43	12	305	0.16	0.61	
RS-1713-F	0.017	0.43	14	356	0.16	0.61	
RS-1715-F	0.017	0.43	16	406	0.16	0.61	
RS-1717-F	0.017	0.43	18	457	0.16	0.61	

*ДЛИНА ВЕЕРА РАСПЫЛА ПРИ ДАВЛЕНИИ 1000 фунтов/кв. дюйм [70 бар] ДЛЯ ВОДЫ И РАСПЫЛЕНИИ НА РАССТОЯНИИ ОТ ПОВЕРХНОСТИ 12 дюймов [300 мм].

РЕАЛЬНЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ МОГУТ МЕНЯТЬСЯ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ВЯЗКОСТИ МАТЕРИАЛА

ПРИ ЗАКАЗЕ ЗАПАСНЫХ УПЛОТНИТЕЛЕЙ ПРОВЕРЬТЕ ПРАВИЛЬНЫЙ НОМЕР ДЕТАЛИ В СООТВЕТСТВИИ С ВЫШЕПРИВЕДЕННОЙ ТАБЛИЦЕЙ.

ТАБЛИЦА ДЛЯ ВЫБОРА СМЕННОГО УПЛОТНЕНИЯ ДЛЯ СТАНДАРТНОГО СОПЛА

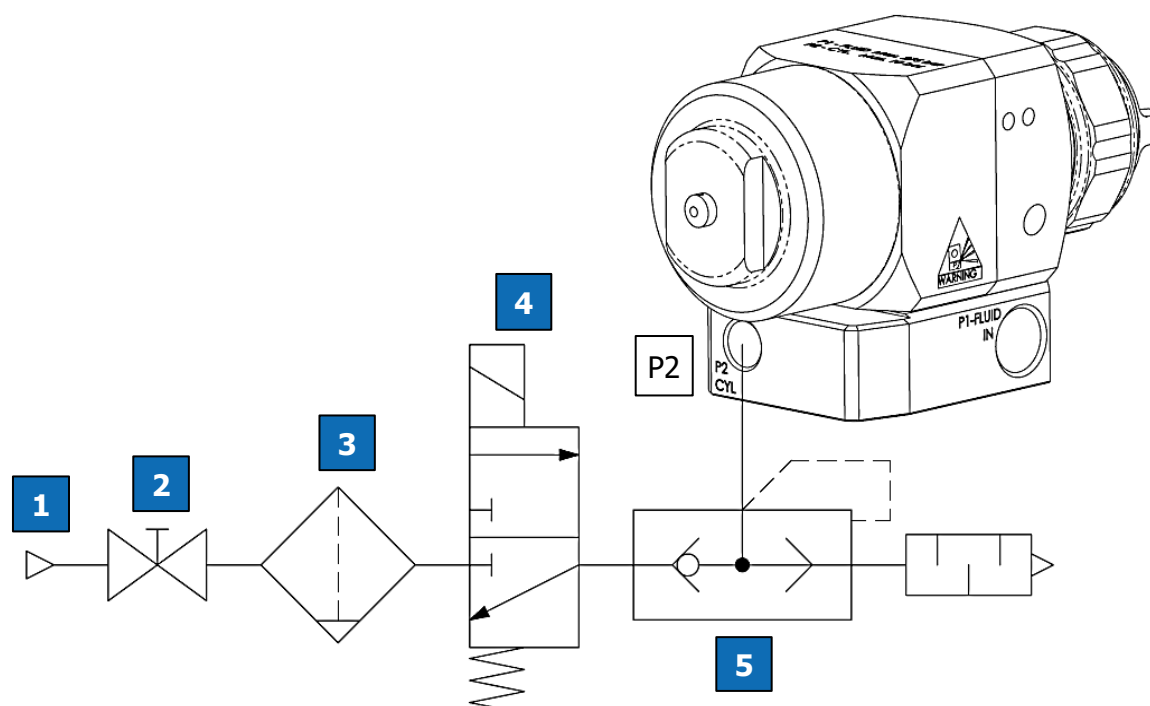
№ ДЕТАЛИ	ОТВЕРСТИЕ		ДЛИНА ОКРАСОЧНОГО ФАКЕЛА*		РАСХОД [ВОДА при 35 бар]	
	ДЮЙМЫ	ММ	ДЮЙМЫ	ММ	ГАЛЛ. США	Л/МИН
RS-0702	0.007	0.18	2	51	0.028	0.11
RS-0704	0.007	0.18	4	102	0.028	0.11
RS-0706	0.007	0.18	6	152	0.028	0.11
RS-0708	0.007	0.18	8	203	0.028	0.11
RS-0902	0.009	0.23	2	51	0.039	0.15
RS-0904	0.009	0.23	4	102	0.039	0.15
RS-0906	0.009	0.23	6	152	0.039	0.15
RS-0908	0.009	0.23	8	203	0.039	0.15
RS-0910	0.009	0.23	10	254	0.039	0.15
RS-0912	0.009	0.23	12	305	0.039	0.15
RS-1104	0.011	0.28	4	102	0.06	0.23
RS-1106	0.011	0.28	6	152	0.06	0.23
RS-1108	0.011	0.28	8	203	0.06	0.23
RS-1110	0.011	0.28	10	254	0.06	0.23
RS-1112	0.011	0.28	12	305	0.06	0.23
RS-1114	0.011	0.28	14	356	0.06	0.23
RS-1304	0.013	0.33	4	102	0.09	0.34
RS-1306	0.013	0.33	6	152	0.09	0.34
RS-1308	0.013	0.33	8	203	0.09	0.34
RS-1310	0.013	0.33	10	254	0.09	0.34
RS-1312	0.013	0.33	12	305	0.09	0.34
RS-1314	0.013	0.33	14	356	0.09	0.34
RS-1316	0.013	0.33	16	406	0.09	0.34
RS-1506	0.015	0.38	6	152	0.12	0.45
RS-1508	0.015	0.38	8	203	0.12	0.45
RS-1510	0.015	0.38	10	254	0.12	0.45
RS-1512	0.015	0.38	12	305	0.12	0.45
RS-1514	0.015	0.38	14	356	0.12	0.45
RS-1516	0.015	0.38	16	406	0.12	0.45
RS-1518	0.015	0.38	18	457	0.12	0.45

№ ДЕТАЛИ	ОТВЕРСТИЕ		ДЛИНА ОКРАСОЧНОГО ФАКЕЛА*		РАСХОД [ВОДА при 35 бар]	
	ДЮЙМЫ	ММ	ДЮЙМЫ	ММ	ГАЛЛ. США	Л/МИН
RS-1706	0.017	0.43	6	152	0.16	0.61
RS-1708	0.017	0.43	8	203	0.16	0.61
RS-1710	0.017	0.43	10	254	0.16	0.61
RS-1712	0.017	0.43	12	305	0.16	0.61
RS-1714	0.017	0.43	14	356	0.16	0.61
RS-1716	0.017	0.43	16	406	0.16	0.61
RS-1718	0.017	0.43	18	457	0.16	0.61
RS-1906	0.019	0.48	6	152	0.19	0.72
RS-1908	0.019	0.48	8	203	0.19	0.72
RS-1910	0.019	0.48	10	254	0.19	0.72
RS-1912	0.019	0.48	12	305	0.19	0.72
RS-1914	0.019	0.48	14	356	0.19	0.72
RS-1916	0.019	0.48	16	406	0.19	0.72
RS-1918	0.019	0.48	18	457	0.19	0.72
RS-2110	0.021	0.53	10	254	0.24	0.91
RS-2112	0.021	0.53	12	305	0.24	0.91
RS-2114	0.021	0.53	14	356	0.24	0.91
RS-2116	0.021	0.53	16	406	0.24	0.91
RS-2118	0.021	0.53	18	457	0.24	0.91
RS-2410	0.024	0.61	10	254	0.31	1.17
RS-2412	0.024	0.61	12	305	0.31	1.17
RS-2414	0.024	0.61	14	356	0.31	1.17
RS-2416	0.024	0.61	16	406	0.31	1.17
RS-2418	0.024	0.61	18	457	0.31	1.17
RS-2710	0.027	0.69	10	254	0.385	1.46
RS-2712	0.027	0.69	12	305	0.385	1.46
RS-2714	0.027	0.69	14	356	0.385	1.46
RS-2716	0.027	0.69	16	406	0.385	1.46
RS-2718	0.027	0.69	18	457	0.385	1.46

*ДЛИНА ВЕЕРА РАСПЫЛА ПРИ ДАВЛЕНИИ 1000 фунтов/кв. дюйм [70 бар] ДЛЯ ВОДЫ И РАСПЫЛЕНИИ НА РАССТОЯНИИ ОТ ПОВЕРХНОСТИ 12 дюймов [300 мм].

СМЕННЫЕ УПЛОТНЕНИЯ СОПЛ ДЛЯ СТАНДАРТНЫХ СОПЛ: RS-5000-K5, КОМПЛЕКТ ИЗ 5 ШТ. / RS-5000-K10, КОМПЛЕКТ ИЗ 10 ШТ.

ТИПОВАЯ СХЕМА СОЕДИНЕНИЙ



1	Отбор сжатого воздуха
2	Отсечной клапан
3	Воздушный фильтр
4	3/2 Электромагнитный клапан, нормально закрытый
5	Клапан быстрого выпуска и глушитель
P2	ЦИЛ. - 1/8" NPS(внутр.)

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

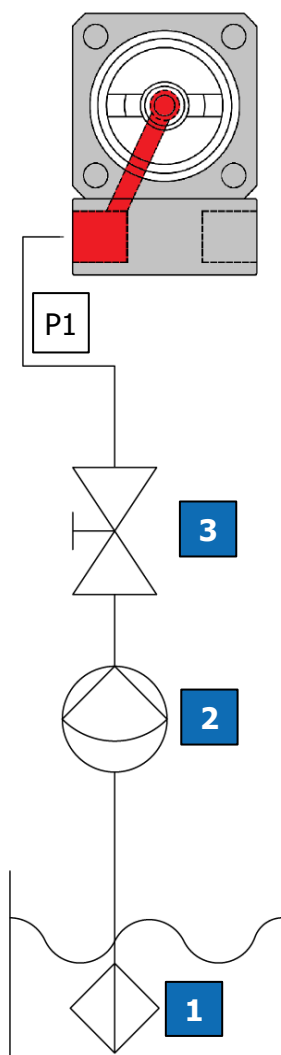
Пистолет-распылитель должен быть заземлен, чтобы устранять любые электростатические заряды, которые могут формироваться в процессе движения жидкости или воздуха.

Заземление может быть обеспечено путем монтажа пистолета-распылителя или применения электропроводящих шлангов воздуха/жидкости.

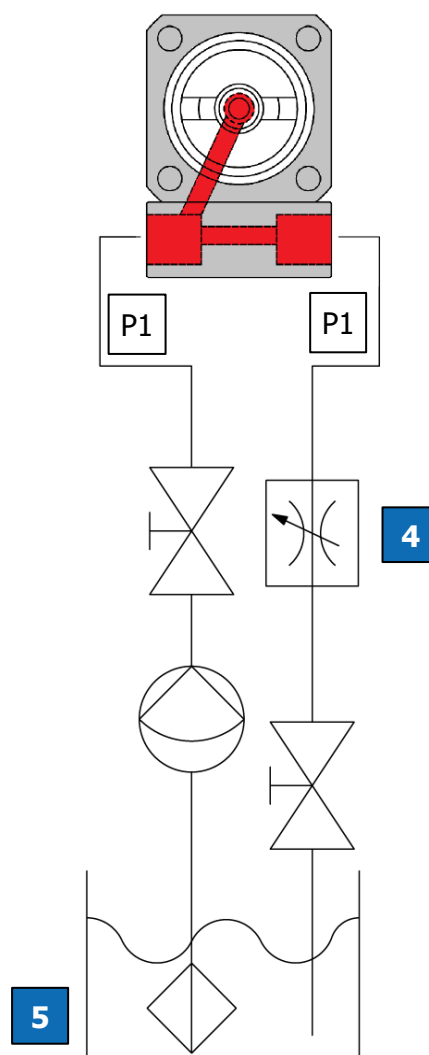
Необходимо проверить электрическую связь между пистолетом-распылителем и землей, сопротивление должно быть меньше 10^6 Ом.

ТИПОВАЯ СХЕМА ЖИДКОСТНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

AG364-XXXX-S
ВИД СПЕРЕДИ



AG364-XXXX-T
ВИД СПЕРЕДИ



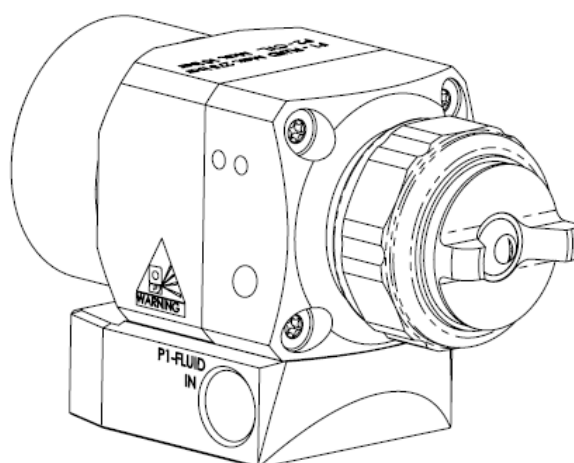
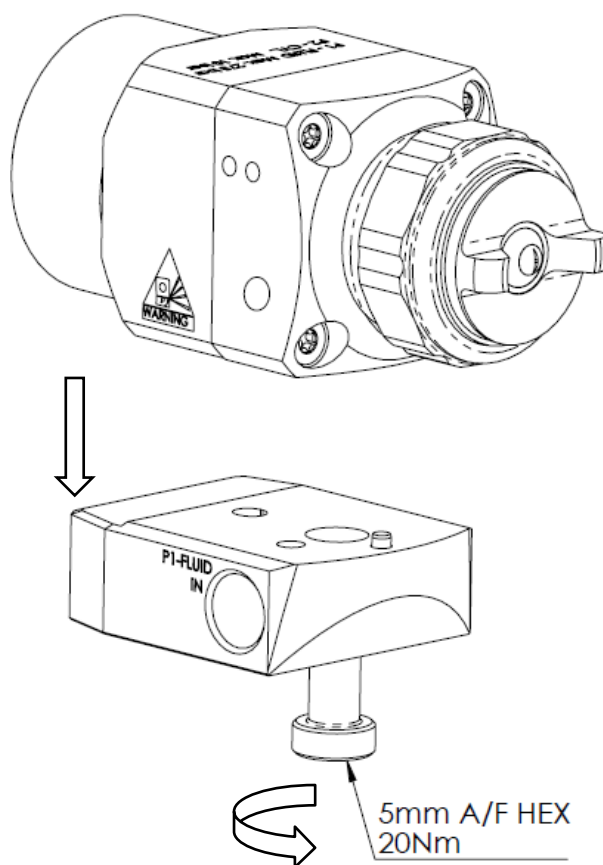
1	Жидкостный фильтр
2	Подача жидкости
3	Отсечной клапан
4	Клапан ограничения потока жидкости
5	Емкость с жидкостью
P1	Сопло распылителя – 1/4 дюйма NPS

ПРИМЕЧАНИЕ

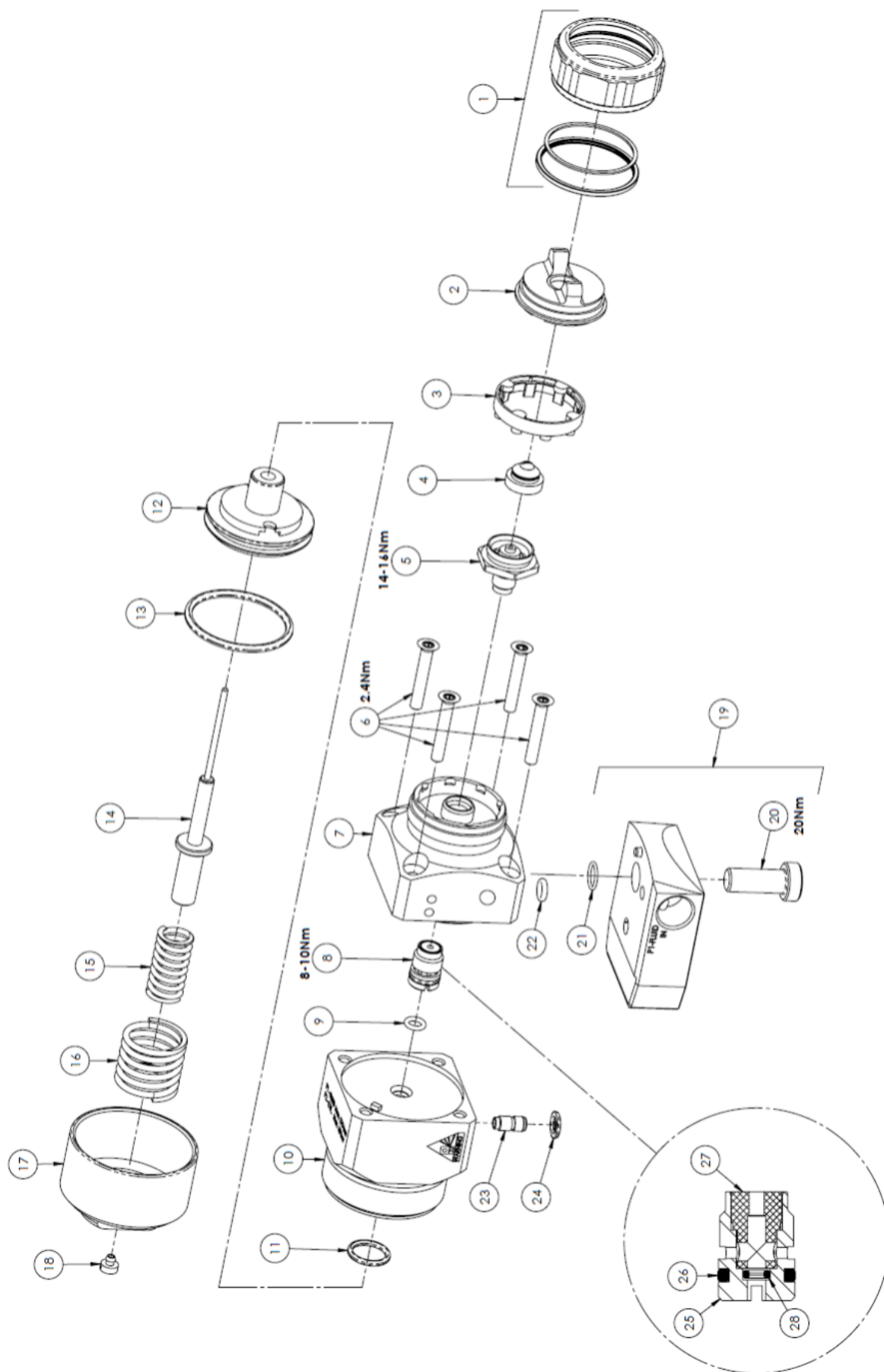
При помещении на хранение на изделия наносятся защитные покрытия.

Перед использованием промойте внутренние проходы оборудования рекомендованным растворителем.

УСТАНОВКА РАСПЫЛИТЕЛЬНОЙ ГОЛОВКИ И КОЛЛЕКТОРА



ПОКОМПОНЕНТНОЕ ИЗОБРАЖЕНИЕ



ПЕРЕЧЕНЬ ДЕТАЛЕЙ

ПОЗ.	№ ДЕТАЛИ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО УЗЛОВ
1 #	54-6029-K	СТОПОРНОЕ КОЛЬЦО С УПЛОТНЕНИЯМИ	1
2 #	54-6031-K	ДЕРЖАТЕЛЬ СОПЛА	1
3	SPA-70-K10	ДЕЛИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО (НАБОР ИЗ 10 ШТ.)	1
4	СМ. ТАБЛИЦУ	СОПЛО РАСПЫЛИТЕЛЯ	1
5 #	SPA-69-K	СЕДЛО ФОРСУНКИ В СБОРЕ	1
6	S-14190-K4	ВИНТ TORX (НАБОР ИЗ 4 ШТ.)	1
7	SPA-190-K	РАСПЫЛИТЕЛЬНАЯ ГОЛОВКА	1
8 * #	SPA-76-K	УПЛОТНЕНИЕ ФОРСУНКИ	1
9 *	S-28219X-K4	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО (НАБОР ИЗ 4 ШТ.)	1
10	SPA-191-K	КОРПУС	1
11 *	S-28220X-K2	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО (НАБОР ИЗ 2 ШТ.)	1
12 #	SPA-68-K	ПОРШЕНЬ	1
13 * #	SPA-45X-K2	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО (НАБОР ИЗ 2 ШТ.)	1
14	SPA-79	ЖИДКОСТНАЯ ФОРСУНКА	1
15 #	SPA-77	ПРУЖИНА ФОРСУНКИ	1
16 #	SPA-13	ПРУЖИНА ПОРШНЯ	1
17	SPA-67-BL-K	ТОРЦЕВАЯ КРЫШКА	1
18	SPA-54	ВОЗДУХОВЫПУСКНАЯ ПРОБКА	1
19	SPA-428-K	РЕЗЬБОВОЙ КОЛЛЕКТОР В СБОРЕ	1
	SPA-428U-K	РЕЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ РЕЗЬБОВОЙ КОЛЛЕКТОР В СБОРЕ	
20 #	SPA-161-K2	ЗАЖИМНОЙ ВИНТ (НАБОР ИЗ 2 ШТ.)	1
21 #	-	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО (ЧАСТЬ КОМПЛЕКТА SPA-161-K2)	1
22 *	SN-71X-K2	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	1
23 #	SPA-52	ВОЗДУШНАЯ ТРУБКА	1
24 *	S-28223X-K4	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО (НАБОР ИЗ 4 ШТ.)	1
25	-	КОРПУС	1
26	SPA-29X-K4	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО (НАБОР ИЗ 4 ШТ.)	1
27	SPA-96-K4	УПЛОТНЕНИЕ	1
28	SPA-46X-K4	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО (НАБОР ИЗ 4 ШТ.)	1

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

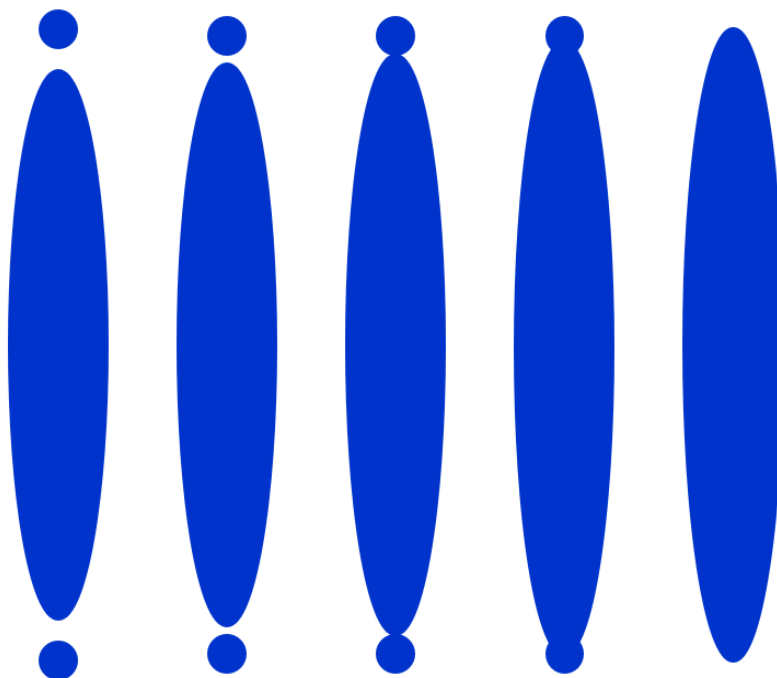
КК-4588	КОМПЛЕКТ ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ МЯГКОГО УПЛОТНЕНИЯ - ВКЛЮЧАЕТ ПОЗИЦИИ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ ЗВЕЗДОЧКОЙ *
КК-4589	РЕМОНТНЫЙ КОМПЛЕКТ ДЛЯ КАПИТАЛЬНОГО РЕМОНТА - ВКЛЮЧАЕТ ПОЗИЦИИ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ ЗВЕЗДОЧКОЙ #

ТИПОВАЯ УСТАНОВКА



1. В настоящем краскораспылителе воздух не используется для управления распылом и размером веера распыла. Эти параметры распыления контролируются с помощью давления жидкости и выбора сопла распылителя.
2. Выберите подходящее сопло на основе данных, приведенных в таблицах на страницах 11 и 12 и надежно установите его на краскораспылитель.
3. Поток жидкости можно осуществлять ограниченное управление с помощью изменения давления насоса и подбора сечения отверстия сопла.

ТИПОВАЯ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ЗАПУСКА

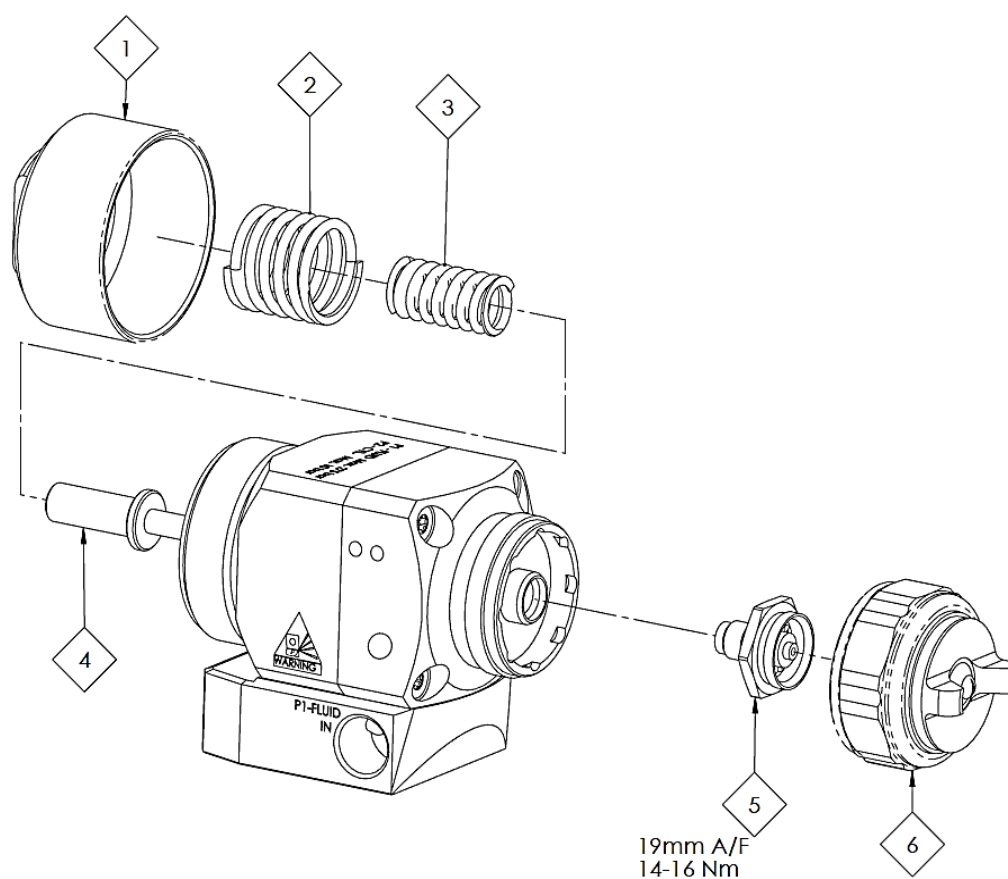
1. В качестве первого шага оптимизации распыления выберите номинальное давление на входе жидкости [например 500 фунтов/кв. дюйм/33 бар], регулируя давление насоса или с помощью регулятора выходного давления подачи жидкости.
2. В зависимости от формы факела распыла увеличивайте или уменьшайте давление жидкости, чтобы установить ее минимальное давление, при котором можно получить факел распыла требуемой формы без «хвостов», образующихся в результате плохого распыления.
3. Произведите пробное распыление продуктов и увеличивайте давление рабочей жидкости, пока не получите требуемый результат.
4. В случае, если при достижении максимального давления жидкости требуется его дальнейшее увеличение, следует увеличить размер сечения сопла и повторить шаги 1-3.
5. Обратите внимание: для изменения потока жидкости, толщины окраски, длины факела распыла и т. п. может потребоваться изменить вязкость жидкости, размер сечения сопла, угол факела распыла сопла, давление насоса и скорость перемещения краскораспылителя.



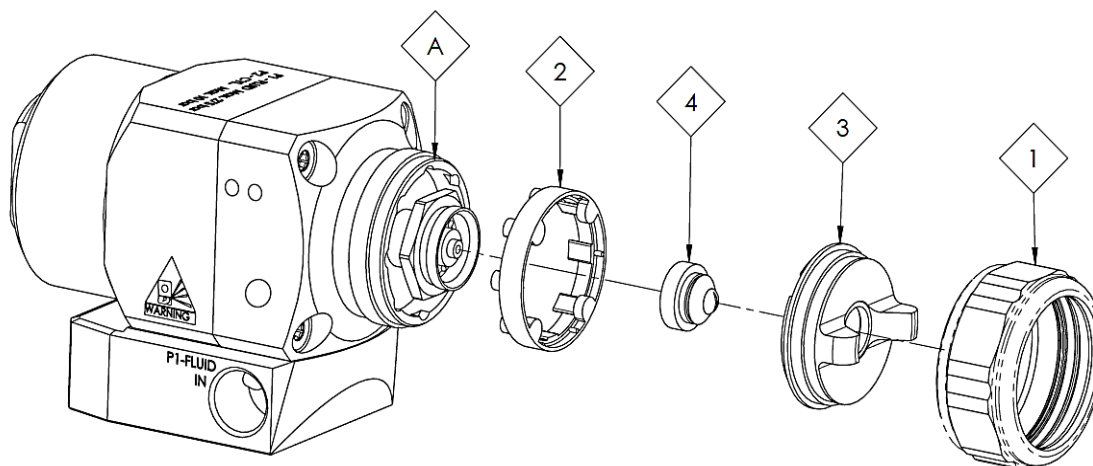
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛЯ

ОБОЗНАЧЕНИЕ – СИМВОЛЫ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ	
	Порядок разборки <i>(обратный порядок для сборки)</i>
#	№ Поз.
	Консистентная смазка/Вазелин на нефтяной основе

РАЗБОРКА - СЕДЛО ИГЛЫ И ИГЛА



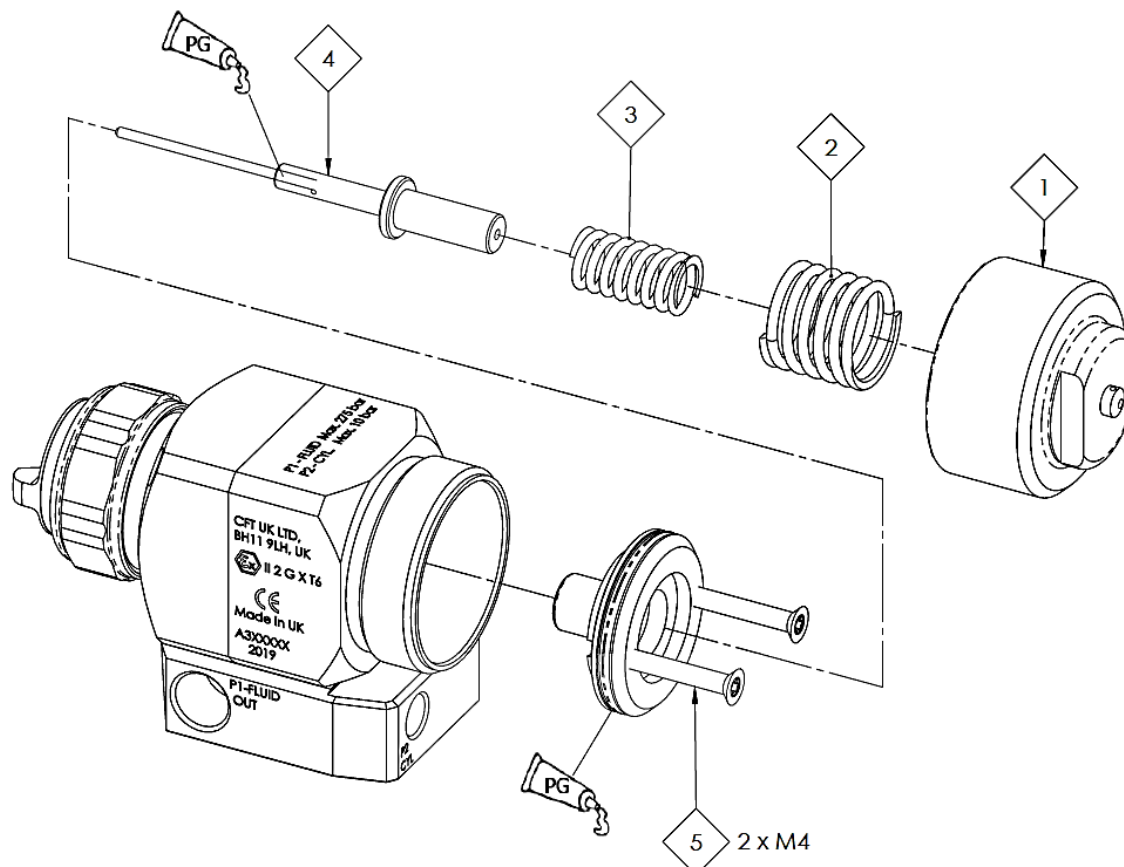
РАЗБОРКА - ДЕРЖАТЕЛЬ СОПЛА, СЕДЛО ИГЛЫ И ДЕЛИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО



Совместное использование краскораспылителя в сборе (A) и детали 2, положение держателя сопла и сопла можно изменять вращением с шагом 45°.

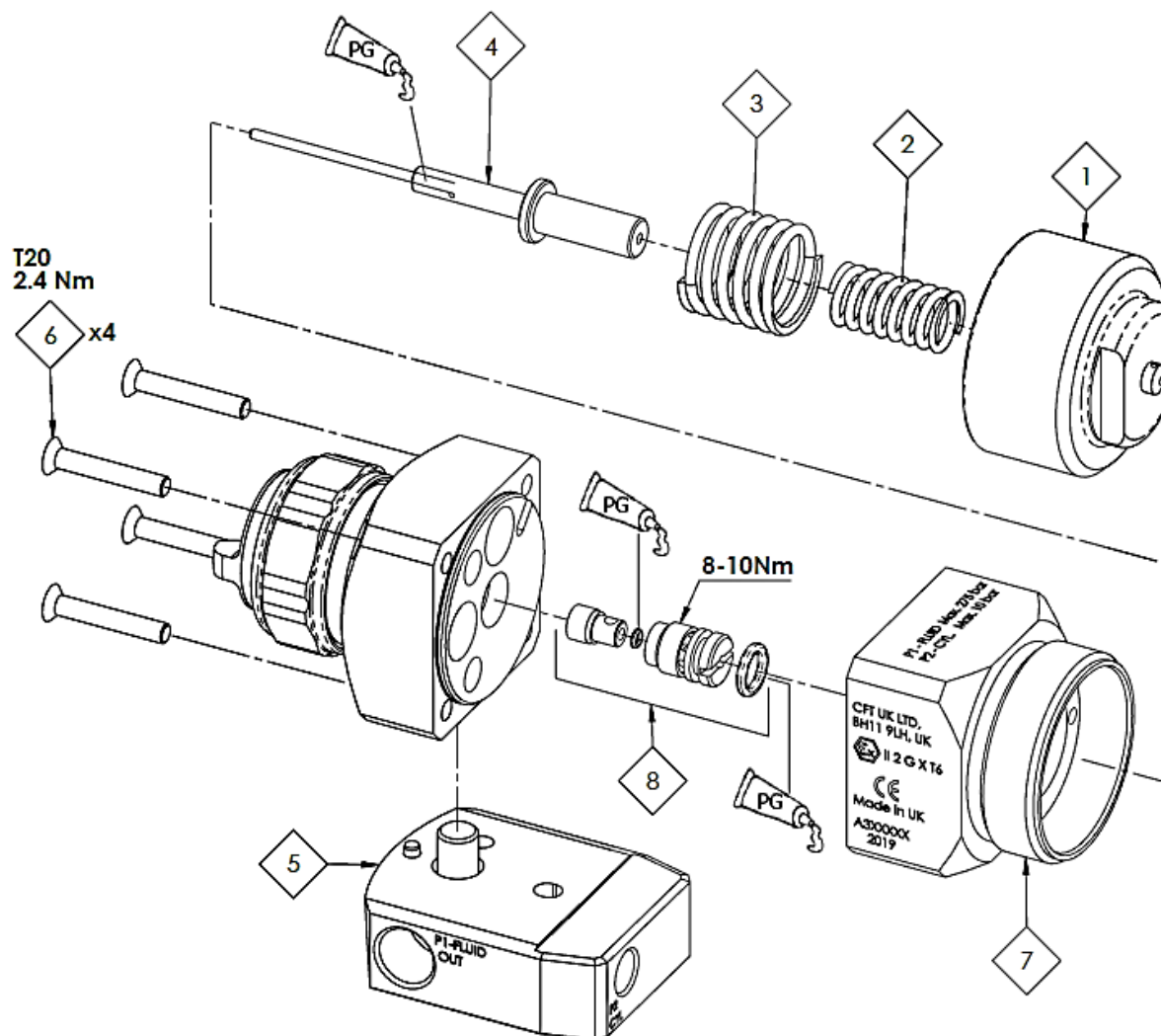
Деталь 2 можно также снять и не использовать, что позволит голове свободно вращаться под любым углом.

РАЗБОРКА - ПОРШЕНЬ



Установите винты для упрощения выполнения демонтажа поршня.

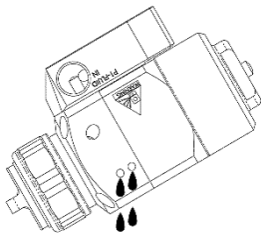
РАЗБОРКА - УПЛОТНЕНИЕ ФОРСУНКИ



ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ МЕХАНИЧЕСКОЙ ЧАСТИ ПРИ РАСПЫЛЕНИИ

ОБЩИЕ ВИДЫ НЕИСПРАВНОСТЕЙ	ПРИЧИНА	ДЕЙСТВИЯ ПО УСТРАНЕНИЮ
Распыление отсутствует.	Отсутствует давление воздуха в краскопульте.	Проверьте подачу воздуха или воздушную магистраль.
	Закупорена форсунка.	Замените или очистите.
	Недостаточное воздушное давление поршня (CYL)	Проверьте подачу воздуха или воздушную магистраль.
	Повреждено или отсутствует уплотнительное кольцо поршня	Проверьте и (или) замените
Краскопульт не отключен.	Давление жидкости больше максимального рабочего давления краскопульты.	Снизьте давление жидкости.
	Давление воздуха на поршень не снимается	Используйте правильный электромагнитный клапан подачи воздуха CYL. или установите выпускной клапан быстрого сброса давления.

НЕИСПРАВНОСТИ, СВЯЗАННЫЕ С УТЕЧКОЙ РАБОЧЕЙ ЖИДКОСТИ	ПРИЧИНА	ДЕЙСТВИЯ ПО УСТРАНЕНИЮ
Небольшая утечка жидкости через седло форсунки.	Внутренняя поверхность седла форсунки поцарапана, повреждена или изношена.	Замените.
	Наружный профиль сопла распылителя поврежден или изношен.	Замените.
	Загрязнение форсунки или сопряженных поверхностей седла мешает хорошему уплотнению.	Произведите тщательную очистку.
Сильная утечка жидкости или струя жидкости из жидкостной насадки или через седло форсунки, когда краскопульт выключен.	Загрязнение форсунки или сопряженных поверхностей седла мешает хорошему уплотнению.	Снимите сопло и форсунку и тщательно очистите.

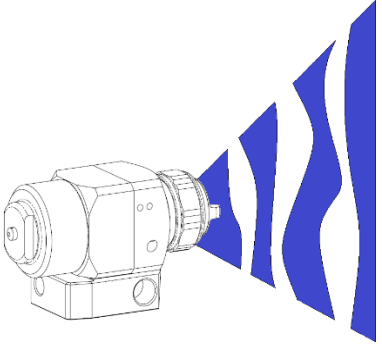
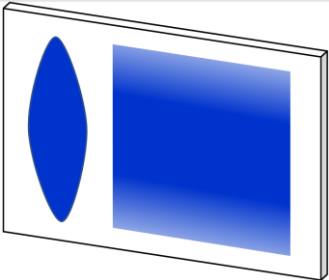
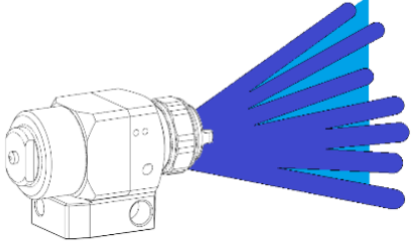
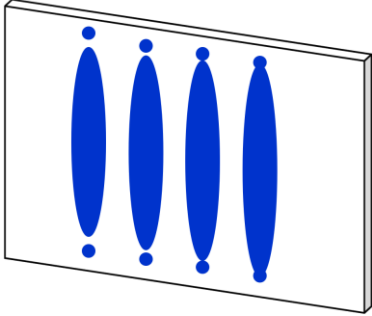
НЕИСПРАВНОСТИ, СВЯЗАННЫЕ С ЖИДКОСТЬЮ	ПРИЧИНА	ДЕЙСТВИЯ ПО УСТРАНЕНИЮ
<p>Медленная утечка жидкости из уплотнения форсунки, трех возможных места.</p> 	Износ или ослабление уплотнения жидкостной форсунки.	Затяните или замените по мере необходимости.

ОШИБКИ ПРИ СБОРКЕ	ПРИЧИНА	ДЕЙСТВИЯ ПО УСТРАНЕНИЮ
Краскопульт неплотно закреплен на коллекторе.	Зажимные винты не были затянуты.	Затяните винт.
	Зажимной винт изношен.	Замените, используя зажимной винт из набора SPA-161-K2.
Затрудненная установка краскораспылителя на коллектор до затяжки винтов.	Повреждена головка установочного штифта коллектора.	Проверьте состояние штифта. Устраните неисправность или замените.
Затрудненный демонтаж краскораспылителя с коллектора после того, как винты отвинчены.	Повреждена головка установочного штифта коллектора.	Проверьте состояние штифта. Устраните неисправность или замените.

НЕИСПРАВНОСТИ РЕЗЬБОВОГО КОЛЛЕКТОРА	ПРИЧИНА	ДЕЙСТВИЯ ПО УСТРАНЕНИЮ
Утечка воздуха между краскораспылителем и коллектором при включении пускового механизма краскораспылителя.	Повреждено или отсутствует уплотнительное кольцо воздушной трубки CYL.	Замените уплотнительное кольцо.
Утечка жидкости между краскораспылителем и коллектором.	Уплотнительное кольцо канала прохода жидкости повреждено или отсутствует.	Замените уплотнительное кольцо.

ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ ПРИ РАСПЫЛЕНИИ	ПРИЧИНА	ДЕЙСТВИЯ ПО УСТРАНЕНИЮ
Краскораспылитель выбрасывает сгустки краски при включении из-за скопления краски внутри крышки воздушной системы между операциями распыления.	Седло иглы неправильно посажено в головку краскопульта.	Затяните.
	Седло иглы / утечка в механизме иглы.	Проверьте на повреждение или закупоривание.
Держатель сопла заполняется краской при включении механизма пуска.	Форсунка неправильно посажена.	Снимите, очистите и установите сопло в голову краскораспылителя.
	Седло форсунки изношено у задней части форсунки.	Замените седло.
	Нарушена герметичность седла иглы.	Затяните.
Скопление краски на сопле распылителя.	Тип покрытия вызывает отложение краски.	Проконсультируйтесь с поставщиком покрытия.
	Повреждена или частично закупорена форсунка.	Проверьте на повреждение или закупоривание.
На держателе сопла скапливается краска.	Повреждена или частично закупорена форсунка.	Замените или тщательно очистите сопло и насадку.
	Постепенное накопление эффекта рикошета на головке распылителя.	Тщательно очистите голову краскораспылителя. Проверьте процесс распыления, чтобы снизить туман, образующийся при распылении.

ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ ПРИ РАСПЫЛЕНИИ

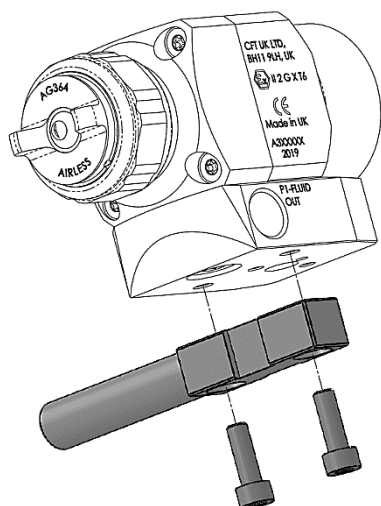
НЕДОСТАТКИ РАСПЫЛЕНИЯ	ПРИЧИНА	ДЕЙСТВИЯ ПО УСТРАНЕНИЮ
Нестабильное или прерывистое распыление. 	Воздух в линии подачи краски.	Проверьте и затяните соединения сифонного шланга насоса.
	Частичное закупоривание протока жидкости или шланга.	Утечка воздуха из линии подачи.
Центральное пятно недопустимой толщины. 	Износ сопла распылителя	Замените.
	Слишком низкая вязкость жидкости	Замените форсунку.
Несколько струй нераспыленного материала. 	Частичная блокировка сопла	Очистите или замените.
	Слишком высокая вязкость	Снизьте вязкость
«Хвосты» сверху и снизу 	Слишком высокая вязкость	Снизьте вязкость
	Недостаточный поток жидкости	Увеличьте давление насоса
	Слишком большое сечение сопла	Замените на сопло с меньшим сечением отверстия

НЕДОСТАТКИ РАСПЫЛЕНИЯ	ПРИЧИНА	ДЕЙСТВИЯ ПО УСТРАНЕНИЮ
<p>Искажение формы факела распыла</p> 	<p>Износ или частичная закупорка сопла</p>	<p>Очистите и проверьте, , при необходимости замените</p>
<p>Потеки и наплывы.</p>	<p>Слишком большая подача материала.</p>	<p>Измените размер насадки или снизьте давление жидкости.</p>
	<p>Материал слишком жидкий.</p>	<p>Уменьшите толщину слоя/ снизьте расход жидкости.</p>
	<p>Краскораспылитель наклонен под углом.</p>	<p>Установите краскораспылитель под правильным углом для работы.</p>
<p>Тонкое и грубое покрытие в виде песка высыхает до того, как выходит из краскораспылителя.</p>	<p>Краскораспылитель находится на слишком большом расстоянии от поверхности.</p>	<p>Проверьте расстояние.</p>
	<p>Подача жидкости слишком слабая.</p>	<p>Увеличьте расход жидкости путем увеличение размера жидкостной насадки или давления подачи.</p>

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ МОНТАЖНОГО ПЕРЕХОДНИКА - КОЛЛЕКТОР НА ВИНТАХ

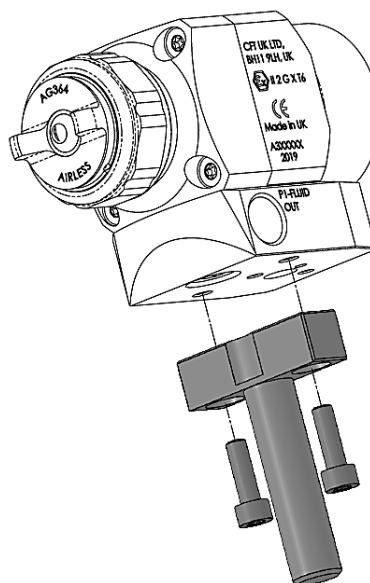
SPA-173-K

Горизонтальная монтажная планка и винты.



SPA-174-K

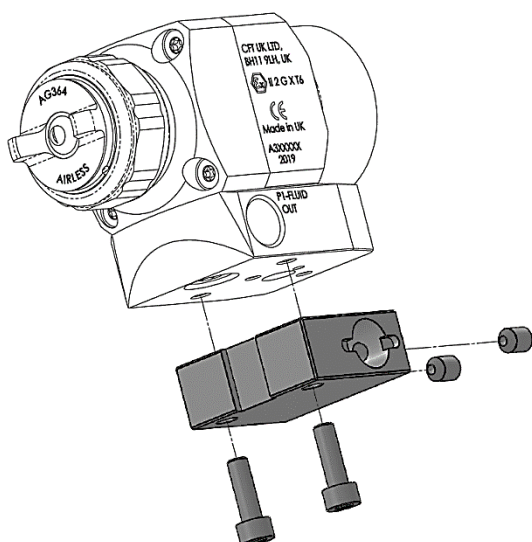
Вертикальная монтажная планка и винты



Диаметр планки = 12,5 мм (для установки в отверстие диаметром 1/2 дюйма)

SPA-175-K

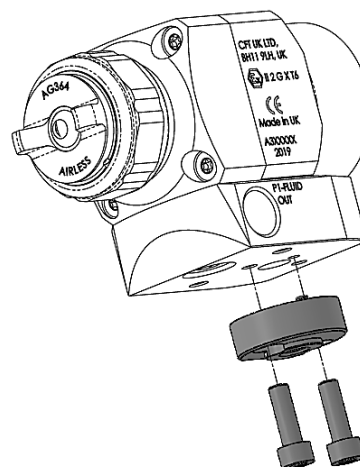
Монтажный блок и винты



Диаметр отверстия = 12,8 мм (для установки планки диаметром 1/2 дюйма)

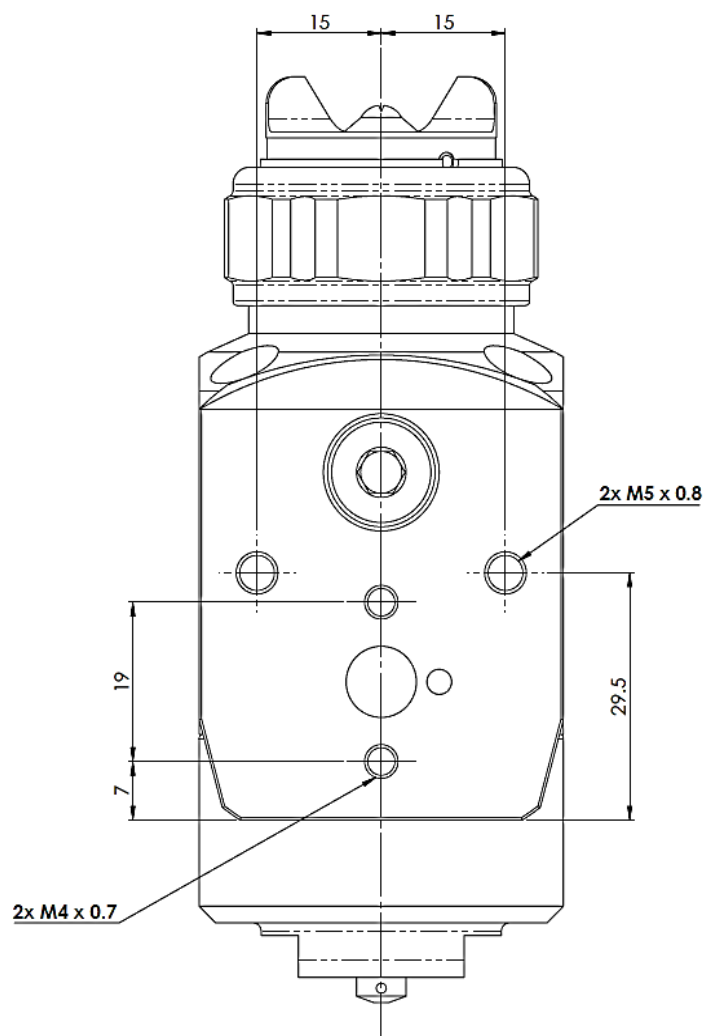
SPA-176-K

Настройка с помощью делительной опоры с винтами

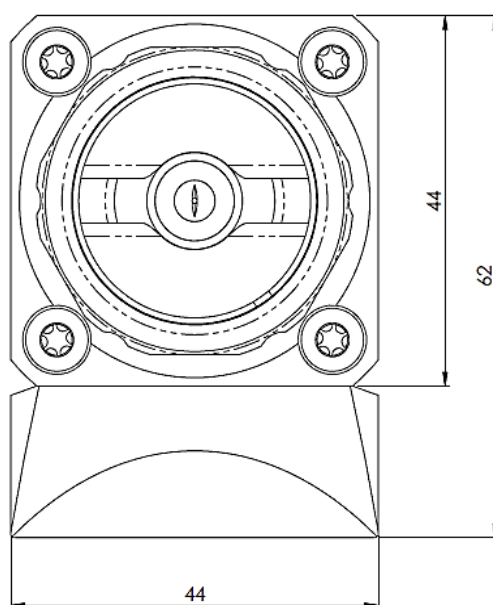
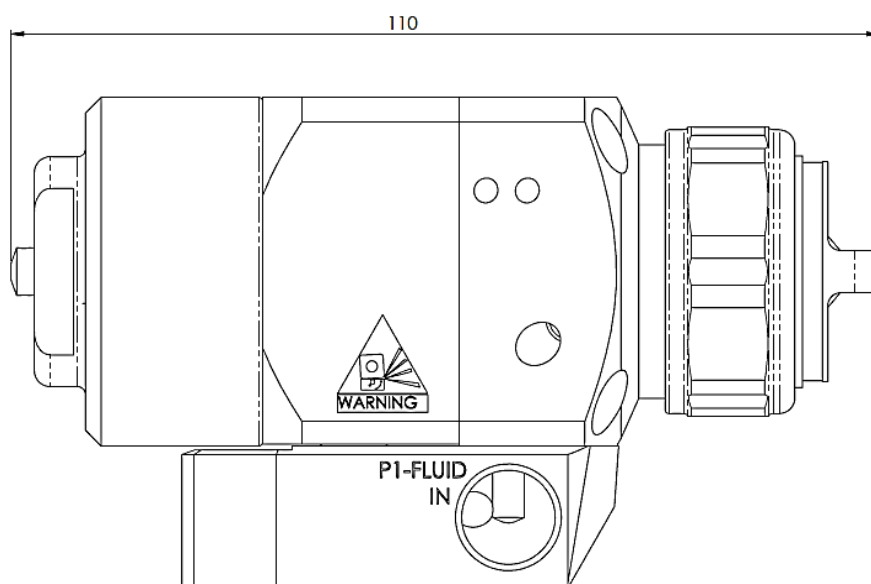


Монтажный рычаг поставляется производителем машины

РАСПОЛОЖЕНИЕ МЕСТ КРЕПЛЕНИЯ



РАЗМЕРЫ



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

№ ДЕТАЛИ	НАИМЕНОВАНИЕ		
SPA-173-K	Горизонтальная монтажная планка и винты.		
SPA-174-K	Вертикальная монтажная планка и винты		
SPA-175-K	Монтажный блок и винты		
SPA-176-K	Настройка с помощью делительной опоры с винтами		
SPA-115	1/4" NPT- NPS Угольник, макс. раб. давл. 275 бар.		
SPA-116	1/4" NPT - BSP Угольник, макс. раб. давл. 275 бар.		
72-2341	Корпус и фильтр	Фильтр 1/4" NPS M-F 100 мкм 400 бар.	
54-1835	Фильтрующий элемент		
DSG-4003	Очиститель форсунки (КОМПЛЕКТ ИЗ 12 ШТ.)		

ПРАВИЛА ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИИ

На данное изделие предоставляется ограниченная гарантия компании Carlisle Fluid Technologies, действие которой распространяется на материалы и качество изготовления. Использование любых деталей или принадлежностей из сторонних источников, отличных от компании Carlisle Fluid Technologies, делает все гарантии недействительными. Любая гарантия может быть признана недействительной в силу несоблюдения соответствующим образом предоставленных указаний по техническому обслуживанию.

Для получения конкретной информации по гарантии свяжитесь с компанией Carlisle Fluid Technologies.

Компания Carlisle Fluid Technologies является мировым лидером в области инновационных технологий чистовой окраски. Компания Carlisle Fluid Technologies сохраняет за собой право вносить изменения в технические характеристики оборудования без предварительного уведомления.

DeVilbiss®, Ransburg®, MS®, BGK® и Binks® являются зарегистрированными товарными знаками компании Carlisle Fluid Technologies, Inc.

© 2019 Carlisle Fluid Technologies, Inc.

Все права защищены.

Для получения технической помощи или установления контактов с официальным дистрибьютором обратитесь в один из наших международных офисов продаж и поддержки клиентов по адресам, указанным ниже.

Регион	Промышленность / Автомобилестроение	Ремонтная покраска Автомобилей
Южная и Северная Америка	Бесплатный телефон: +1-888-992-4657 Бесплатный факс: +1-888-246-5732	Бесплатный телефон: +1-800-445-3988 Бесплатный факс: +1-800-445-6643
Европа, Африка, Ближний Восток, Индия	Тел.: +44 (0)1202 571 111 Факс: +44 (0)1202 573 488	
Китай	Тел.: +86 21-3373 0108 Факс: +86 21-3373 0308	
Япония	Тел.: +81 (0)45 785 6421 Факс: +81 (0)45 785 6517	
Австралия	Тел.: +61 (0)2 8525 7555 Факс: +61 (0)2 8525 7575	

Для получения самой последней информации о наших продуктах см. веб-сайт www.carlisleleft.com.



SOLUTIONS FOR YOUR WORLD