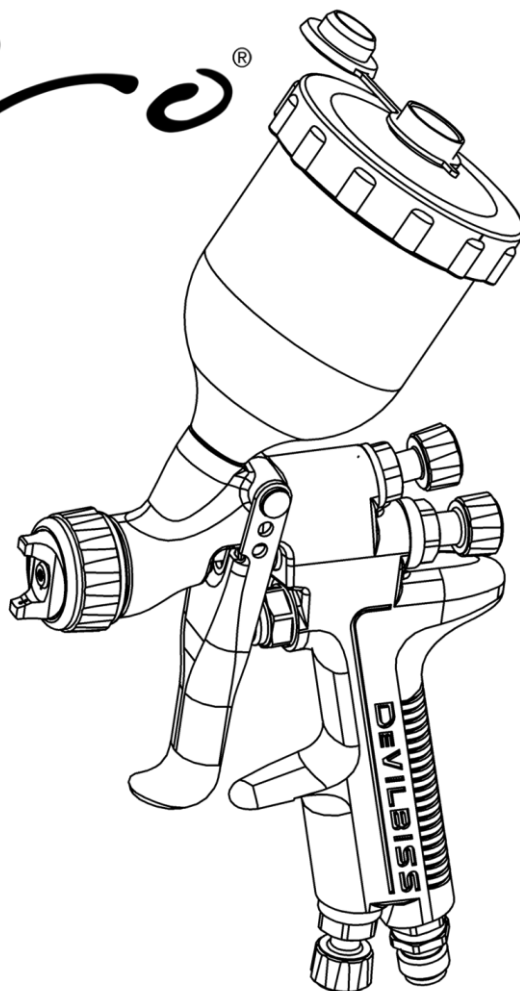


DEVILBISS Sri PRO
serien: **SRI PRO Lite**

**Sprutpistol med självtrycksmatning för
mikroreparationer, smarta reparationer och små
områden.**

CE  II 2 G X

SRI PRO®
LITE



VIKTIGT! FÖRSTÖR INTE

Det är kundens ansvar att se till att alla operatörer och all servicepersonal läser och förstår denna handbok.

Kontakta din lokala Devilbiss-representant för ytterligare kopior av denna handbok.

LÄS ALLA INSTRUKTIONER INNAN DU ANVÄNDER DENNA DEVILBISS-PRODUKT.

BESKRIVNING AV FUNKTIONER

SV

Denna högkvalitativa SRi PRO Lite-sprutpistol för professionell användning har utformats för höga volymer med EPA-godkänd High Efficiency-teknik eller teknik för lågt tryck (HVLP). HVLP-tekniken minskar översprutning och begränsar trycket på luftmunstycket till 0,7 bar [10 psi]. High Efficiency-tekniken uppfyller kraven i EPA-standarden då den medför en överföringseffektivitet som är högre än 65 %.

VIKTIGT: Den här sprutpistolen lämpar sig för användning med både vattenbaserade och oljebaserade material. Den är inte avsedd för användning med kraftigt korroderande material och/eller material med slipverkan. Om sprutpistolen används med sådana material kan man räkna med att behovet av rengöring och/eller byte av delar kommer att öka. Kontakta din DeVilbiss-återförsäljare eller DeVilbiss direkt om du är osäker på om ett visst material är lämpligt eller ej.

SPECIFIKATIONER

LUFTINLOPPSTRYCK

P1 = Maximalt statiskt luftinloppstryck	12 bar [175 psi]
Pistolens luftinloppstryck för High Efficiency- och HVLP-monteringar med avtryckaren intryckt.	2.0 bar [29 psi]
Vibrationsnivå:	<2.5 m/s ²
Ljudeffektsnivå:	Fås på begäran
Ljudtrycksnivå:	Fås på begäran

MILJÖFAKTORER

Högsta omgivande användningstemperatur	MED KOPP
--	----------

KONSTRUKTIONSMATERIAL

Pistolhus, stoppring till luftmunstycke och justerrattar	Eloxerat aluminium
Luftmunstycke	Nickelpläterad mässing
Vätskespets, vätskenål och avtryckarbult	Rostfritt Stål
Fjädrar, klämmor och skruvar	Rostfritt Stål
Tätningar och packningar	Lösningemedelsbeständig
Avtryckare	Krompläterat stål
Luftinlopp, bussning till pistolhus, fördelarventilhus och luftventilmutter	Krompläterad mässing
Luftventilsats	Rostfritt Stål, HDPE

ANSLUTNINGAR

Luftinloppsstorlek	Universal 1/4" BSP och 1/4" NPS (yttre)
Vätskeinloppsstorlek	7/16" - 14 UNC

VIKT

ENDAST PISTOL	395g
MED KOPP	455g

DIMENSIONER

L x H x B mm	135 x 252 x 18
--------------	----------------

Produktbeskrivning / Målet med försäkran: SRI PRO LITE

Denna produkt är utformad för användning tillsammans med: Lösnings- och vattenbaserade material

Lämplig för användning i riskfyllda områden: Zon 1 / Zon 2

Skyddsnivå: II 2 G X

Uppgifter och roll för anmält organ: Element Materials Technology (0891)
Inlämnande av teknisk fil

Denna försäkran om överensstämmelse/inbyggnad utfärdas helt under tillverkarens ansvar: Carlisle Fluid Technologies UK Ltd,
Ringwood Road,
Bournemouth, BH11 9LH. UK

EU-försäkran om överensstämmelse



Målet med försäkran som beskrivs ovan överensstämmer med tillämplig unionslagstiftning om harmonisering:

Maskindirektivet 2006/42/EG

Direktivet om utrustning i explosionsfarliga omgivningar (ATEX) 2014/34/EU

genom att uppfylla följande lagstadgade dokument och harmoniserade standarder:

SS-EN ISO 12100:2010 Maskinsäkerhet – Allmänna konstruktionsprinciper

BS EN 1953:2013 Ytbehandlingsutrustningar – Sprutmålningsutrustning – Säkerhetskrav

EN 1127-1:2011 Explosiv atmosfär – Förhindrande av och skydd mot explosion – Del 1: Grundläggande begrepp och metodik

EN 13463-1:2009 Icke elektrisk utrustning avsedd för användning i explosiv atmosfär – Del 1: Grundläggande metoder och krav

HVLP- och High Efficiency-produkter överensstämmer med kraven i PG6 från EPA-riktlinjerna och ger mer än 65 % överföringseffektivitet.



Under förutsättning att alla förhållanden för säker användning/montering som anges i produktanvisningarna har uppfyllts och att monteringen har skett i enlighet med tillämpliga lokala bestämmelser för arbetsplatsen.

Underskriven för Carlisle Fluid Technologies
UK Ltd:

D Smith
1/8/17

Försäljningschef (EMEA)

I detta delblad används orden VARNING, SE UPP och OBS för att betona viktig säkerhetsinformation enligt följande:

 VARNING	 SE UPP	OBS
Faror eller olämpliga arbetsrutiner som kan leda till allvarliga personskador, dödsfall eller betydande egendomsskador.	Faror eller olämpliga arbetsrutiner som kan leda till mindre personskador, eller skador på produkt eller egendom.	Viktig information rörande installation, drift eller underhåll.

 **VARNING**

Läs följande varningar innan du använder utrustningen.



LÖSNINGSMEDEL OCH BELÄGGNINGSMATERIAL. Kan vara mycket brandfarliga och lättantändliga när de sprutas. Läs alltid instruktionerna och säkerhetsbladet från leverantören av beläggningmaterialet innan du använder sådan utrustning.



INSPEKTERA UTRUSTNINGEN DAGLIGEN. Inspektera utrustningen dagligen, så att inga delar är slitna eller trasiga. Använd inte utrustningen om du är osäker på dess skick.



LÄS BRUKSANVISNINGEN. Innan du använder lackeringsutrustningen ska du läsa och försäkra dig om att du förstår all den information om säkerhet, drift och underhåll som finns i bruksanvisningen. Användare måste följa alla lokala och nationella föreskrifter samt försäkringsbolagens krav rörande ventilation, brandskydd, drift och skötsel av arbetsområdet.



FARA TILL FÖLJD AV MISSBRUK AV UTRUSTNINGEN. Missbruk av utrustningen kan medföra att denna spricker, går sönder eller startar oväntat, vilket kan leda till allvarliga personskador.



RISK FÖR BRAND OCH EXPLOSION. Använd aldrig lösningsmedel med 1,1,1-triklorethan, metylenklorid eller annat halogenerat kolväte eller vätskor som innehåller sådana lösningsmedel i utrustning med aluminiumdelar. Sådan användning kan leda till en allvarlig kemisk reaktion som kan ge upphov till en explosion. Rådgor med din vätskeleverantör för att säkerställa att vätskorna som används är kompatibla med aluminiumdelar.



HANDSKAR. Ska bäras vid sprutning eller rengöring av utrustningen.



ANVÄND SKYDDSGLASÖGON. Om inte skyddsglasögon med sideskydd används finns det risk för allvarliga ögonskador eller blindhet.



STATISK LADDNING. Vätska kan utveckla en statisk laddning som måste elimineras genom att utrustningen, de objekt som ska sprutas och alla andra elektriskt ledande objekt i sprutområdet jordas ordentligt. Felaktig jordning eller gnistor kan orsaka en farlig situation och leda till brand, explosion eller elektrisk stöt och andra allvarliga skador.



ANVÄND ANDNINGSMASK. Utrustningen måste vara kompatibel med det material som sprutas.



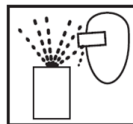
GIFTIGA ÅNGOR. Vissa material kan vid sprutning vara giftiga, orsaka irritation eller på annat sätt vara skadliga för hälsan. Läs alltid alla etiketter och säkerhetsblad för materialet före sprutning. Följ alla rekommendationer. Kontakta materialleverantören om du är tveksam.



MODIFIERA ALDRIG UTRUSTNINGEN. Modifiera inte utrustningen om inte tillverkaren har gett sitt skriftliga tillstånd.



AVMAGNETISERING/FRÅNKOPPLING. Allvarliga personskador eller dödsfall kan bli följden av underlåtenhet att avmagnetisera, koppla från och låsa alla spänningskällor innan underhåll utförs på utrustningen.



RISK FÖR KRINGFLYGANDE FÖREMÅL. Du kan skadas av luftningsvätskor eller -gaser som frigörs under tryck, eller av kringflygande skräp.



BULLERNIVÅER. Pump- och sprututrustnings A-vägd bullernivå kan överstiga 85 dB(A) beroende på utrustningens inställningar. Faktiska bullernivåer fås på begäran. Vi rekommenderar att hörselskydd alltid bärs när utrustningen används.



FÖRFARANDE FÖR ATT LÄTTA PÅ TRYCKET. Följ alltid det förfarande för att lätta på trycket som anges i utrustningens bruksanvisning.



LÄR DIG VAR OCH HUR DU STÄNGER AV UTRUSTNINGEN I ETT NÖDLÄGE.



HANTERING AV HÖGT TRYCK. Høgt tryck kan orsaka allvarliga personskador. Lätta på allt tryck före service. En stråle från pistolen, läcker på slangen eller trasiga komponenter kan göra att vätska tränger in i din kropp och orsakar mycket allvarlig skada.



UTBILDNING AV PERSONAL. All personal måste utbildas innan de använder lackeringsutrustning.

ARBETSGIVAREN ANSVARAR FÖR ATT UTRUSTNINGENS OPERATÖR FÅR TILLGÅNG TILL DEN HÄR INFORMATIONEN.

NUMMERFORMAT FÖR PISTOLDELAR OCH URVALSGUIDE FÖR DELAR

LUFTMUNSTYCKE

TE5	High Efficiency
HV5	HVLP
RS1	Round Spray
MC1	High Efficiency

Se tabell 1

VÄTSKESPETS

Storlek och konstruktion

Se tabell 2

SRi PRO L - TE5 - 10

L Lite

TABELL 1

PRESTANDAGUIDE FÖR LUFTMUNSTYCKE

Luftmunstycke och typ		Delnr	Luftkonsumtion (L/Min)	Rekommenderat luftinloppstryck	Typiskt vätskeflöde*	Typisk storlek på fläktmönster**
TE5	High Efficiency	SRIPRO-102-TE5-K	100 [3.5 cfm]	2 Bar [29 psi]	5 - 100 ml/min	180mm
HV5	HVLP	SRIPRO-102-HV5-K	135 [4.8 cfm]	2 Bar [29 psi]	5 - 80 ml/min	160mm
RS1	Round Spray	SRIPRO-102-RS1-K	55 [1.9 cfm]	2 Bar [29 psi]	5 - 50 ml/min	50mm
MC1	High Efficiency	SRIPRO-102-MC1-K	50 [1.8 cfm]	1 Bar [14.5 psi]	1 - 50 ml/min	60mm

* Vätskeflöden kan variera enligt färg/material och tryck som används.

** Storlek på fläktmönster vid ett avstånd på 50 - 100 mm.

TABELL 2

VÄTSKESPETSAR OCH NÅLAR

Vätskespets – dimension	Rostfritt Stål	
	Vätskespets	Nål
06	SRIPRO-210-06M-K	SRIPRO-310-06M-K
08	SRIPRO-200-08-K	SRIPRO-300-08-10-K
10	SRIPRO-200-10-K	SRIPRO-300-08-10-K
12	SRIPRO-200-12-K	SRIPRO-300-12-14-K
14	SRIPRO-200-14-K	SRIPRO-300-12-14-K

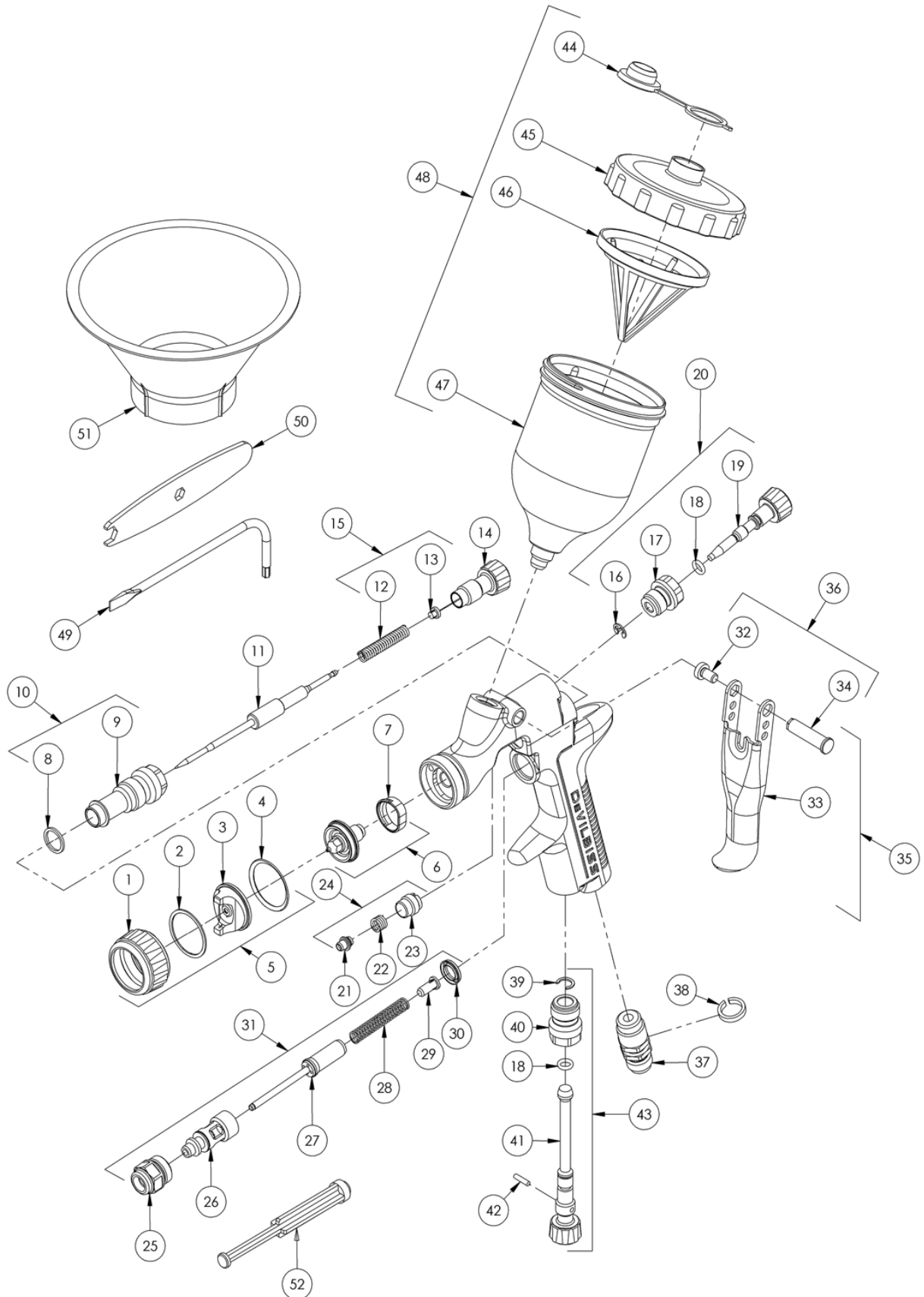
TABELL 3

REKOMMENDERADE KOMBINATIONER AV VÄTSKESPETS/LUFTMUNSTYCKE

Luftmunstycke och typ		0.6mm	0.8mm	1.0mm	1.2mm	1.4mm
TE5	High Efficiency	-	S	S	S	S
HV5	HVLP	-	S	S	S	S
RS1	Round Spray	-	S	S	S	S
MC1	High Efficiency	S	-	-	-	-

S= Högkvalitativa spetsar och nålar i rostfritt stål finns tillgängliga i denna typ och storlek.

SPRÄNGSKISS



DELLISTA

REF.	ART. NR.	BESKRIVNING	ANTAL
1	-	FÄSTRING	1
2	-	STOPPRING	1
3	-	LUFTMUNSTYCKE	1
4	-	STOPPRINGSTÄTNING	1
5	SE TABELL 1	LUFTMUNSTYCKE OCH STOPPRING	1
6	SE TABELL 2	VÄTSKESPETS OCH -SEPARATOR	1
*7	SRIPRO-2-K5	SEPARATOR (SATS OM 5)	1
*8	-	HUSBUSSNINGSTÄTNING	1
9	-	HUSBUSSNING	1
10	SN-6-K	HUSBUSSNING OCH TÄTNING	1
11	SE TABELL 2	VÄTSKENÅL	1
*12	-	NÅLFJÄDER	1
*13	-	NÅLFJÄDERSDYNA	1
14	SN-81-K	VÄTSKEJUSTERRATT	1
15	SN-423-K3	FJÄDER OCH DYNA (SATS OM 3)	1
16	-	FJÄDERBRICKA	1
17	-	FÖRDELARVENTILSHUS	1
*18	-	FÖRDELARVENTILSTÄTNING	2
19	-	JUSTERRATT TILL FÖRDELARVENTIL	1
20	SRIPRO-402-K	FÖRDELARVENTILSATS	1
21	-	NÅLPACKNING	1
22	-	PACKNINGSFJÄDER	1
23	-	PACKNINGSMUTTER	1
*24	SN-404-K	SATS MED PACKNING, FJÄDER OCH PACKNINGSMUTTER	1
25	-	LUFTVENTILHUS	1
26	-	LUFTVENTILHUV	1
27	-	LUFTVENTILSÅTE	1
28	-	LUFTVENTILSFJÄDER	1
29	-	FJÄDERDYNA TILL LUFTVENTIL	1
30	-	LUFTVENTILTÄTNING	1
31	SN-402-K	LUFTVENTILSATS	1
*32	-	AVTRYCKARBULT (T20 TORX)	1
33	-	AVTRYCKARE	1
*34	-	AVTRYCKARBULT	1
35	SN-42-K	SATS MED AVTRYCKARE, BULT OCH SKRUV	1
36	SN-405-K5	BULT- OCH SKRUVSATS (SATS OM 5)	1
37	-	LUFTINTAGSSATS	1

DELLISTA, (Forts).

REF.	ART. NR.	BESKRIVNING	ANTAL
38	-	SATS MED FÄRGADE ID-RINGAR (FYRA FÄRGER)	1
*39	-	FJÄDERBRICKA	1
40	-	VENTILHUS	1
41	-	JUSTERRATT TILL VENTIL	1
*42	-	VENTILSTIFT	1
43	PRO-408-K	LUFTSTRÖMNINGSVENTIL	1
44	GFC-2-K5	DROPPFÅNGARLOCK (SATS OM 5)	1
45	SRI-414-K2	LOCK TILL KOPP FÖR SJÄLVTRYCKSMATNING (SATS OM 2)	1
46	SRI-42-K3	FILTER (SATS OM 3)	1
47	-	KOPP FÖR SJÄLVTRYCKSMATNING	1
48	SRI-510	SATS MED KOPP FÖR SJÄLVTRYCKSMATNING	1
49	SPN-8-K2	TORX-VERKTYG (SATS OM 2)	1
50	SRI-50-K2	SKIFTNYCKEL (SATS OM 2)	1
51	SRI-51-K12	TRATT (SATS OM 12)	1
52	-	SERVICEVERKTYG TILL LUFTVENTIL	1

SERVICEDELAR

-	PRO-415-1	REPARATIONSSATS TILL SPRUTPISTOL (INNEHÅLLER FÖREMÅL MARKERADE MED *)
---	-----------	---

**SE UPP**

VIKTIGT: Den här sprutpistolen lämpar sig för användning med både vattenbaserade och oljebaserade bstrykningsmaterial.

- Pistolen är inte avsedd för användning med kraftigt korroderande material och/eller material med slipverkan.
- DeVilbiss rekommenderar att pistolen rengörs i en lösning med neutralt pH-värde (pH 6–8) för att förebygga att den går sönder i förtid.
- Pistolen är inte lämplig för ultraljudsrengöring.

Kontakta din DeVilbiss-återförsäljare eller DeVilbiss direkt om du är osäker på om ett visst material är lämpligt eller ej.

**VARNING**

Sprutpistolen måste jordas för att eliminera eventuell elektrostatisk uppladdning som kan skapas av vätske- eller luftflöden. Detta kan uppnås med hjälp av sprutpistolens montering eller ledande luft-/vätskeslangar. Den elektriska förbindelsen från sprutpistolen till jordningen bör kontrolleras och ett motstånd på mindre än 10^6 ohm krävs.

UPPSTART

- 1 Anslut pistolen till ett rent, fukt- och fettfritt tilluftsuttag med en ledande slang.
- 2 Blanda bstrykningsmaterialet enligt tillverkarens instruktioner och sila materialet.
- 3 Vrid på vätskejusterratten (14) medurs för att förhindra att vätskenålen rör sig.
- 4 Vrid på fördelarventilens justerratt (19) moturs till helt öppet läge.
- 5 Justera vid behov inloppslufttrycket.
- 6 Vrid vätskejusterratten moturs tills den första gången syns.
- 7 Provspruta. Om ytan blir för torr minskar du luftflödet genom att sänka tillufttrycket.
- 8 Om ytan blir för våt minskar du vätskeflödet genom att vrida på vätskejusterratten (14) medurs. Om spraydropparna blir för grova ökar du luftinloppstrycket. Om de blir för fina minskar du luftinloppstrycket.
- 9 Mönsterstorleken kan minskas genom att du vrider fördelarventilsratten (19) medsols.
- 10 Håll pistolen i rät vinkel mot den yta som sprutas. Om du vinklar eller lutar pistolen kan ytan blir ojämn.
- 11 Rekommenderat sprutavstånd är 50–100 mm.
- 12 Spruta kanterna först. Överlappa varje drag minst 75 % när du sprutar ytan. Flytta pistolen med konstant hastighet.
- 13 Stäng alltid av tilluften och släpp efter på trycket när pistolen inte används.

OBS

En slang med större inre dimension kan behövas, beroende på slanglängden. Montera en lufttrycksmätare på pistolhandtaget. Tryck in avtryckaren på pistolen och justera det reglerade trycket efter behov. Använd inte mer tryck än vad som är nödvändigt för att fördela appliceringsmaterialet. Överdrivet tryck ger extra översprutning och minskar överföringseffektiviteten.

OBS


Använd endast snabbkopplingar av högflödestyp vid behov av snabbkopplingar. Andra typer ger inte ett tillräckligt högt luftflöde för att pistolen ska fungera som den ska.

UNDERHÅLL OCH RENGÖRING AV SPRUTPISTOL

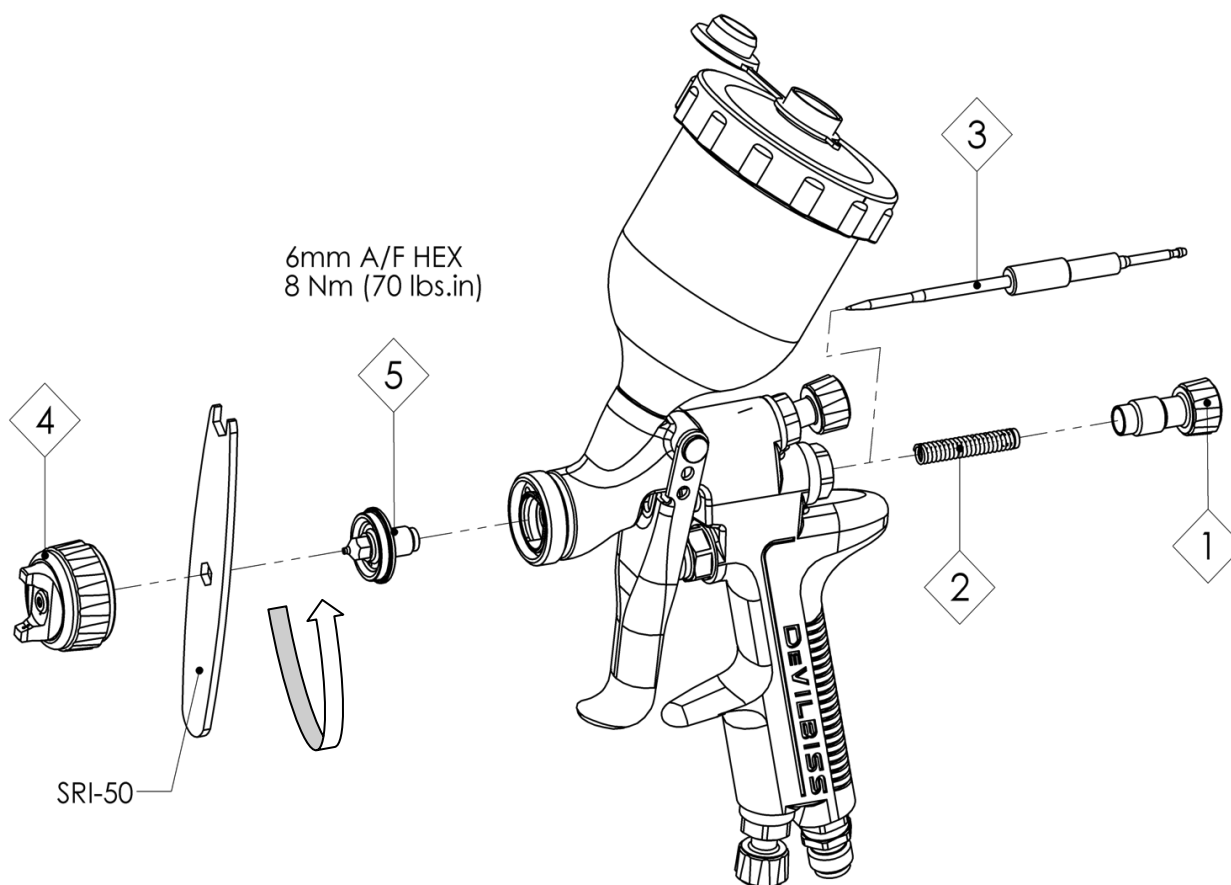
Borsta utsidan med en borste med styva borst för att rengöra luftmunstycket och vätskespetsen. Använd ett kvastborst eller en tandpetare, om så är möjligt, för att rengöra munstyckshålen då detta krävs. Vid användning av en metalltråd eller ett hårt instrument måste du vara extremt försiktigt för att förhindra att hålen blir repade eller ojämna, vilket kommer att ge ett ojämnt sprutmönster.

För att rengöra vätskepassagerna tar du först bort överblivet material och spolar sedan passagerna med pistoltvättlösning. Torka av pistolens utsida med en fuktad tygbit. Sänk aldrig ned hela sprutpistolen i något lösningsmedel eller någon rengöringsvätska, då detta är skadligt för pistolens smörjmedel och påverkar pistolens livslängd negativt.

DEMONTERA/MONTERA SPRUTPISTOL

TECKENFÖRKLARING	
	Ordning för nedmontering – se nästa sida (<i>tvärtom för montering</i>)
#	(<i>tvärtom för montering</i>) – se nästa sida

NEDMONTERING AV SPETS OCH NÅL

**OBS**

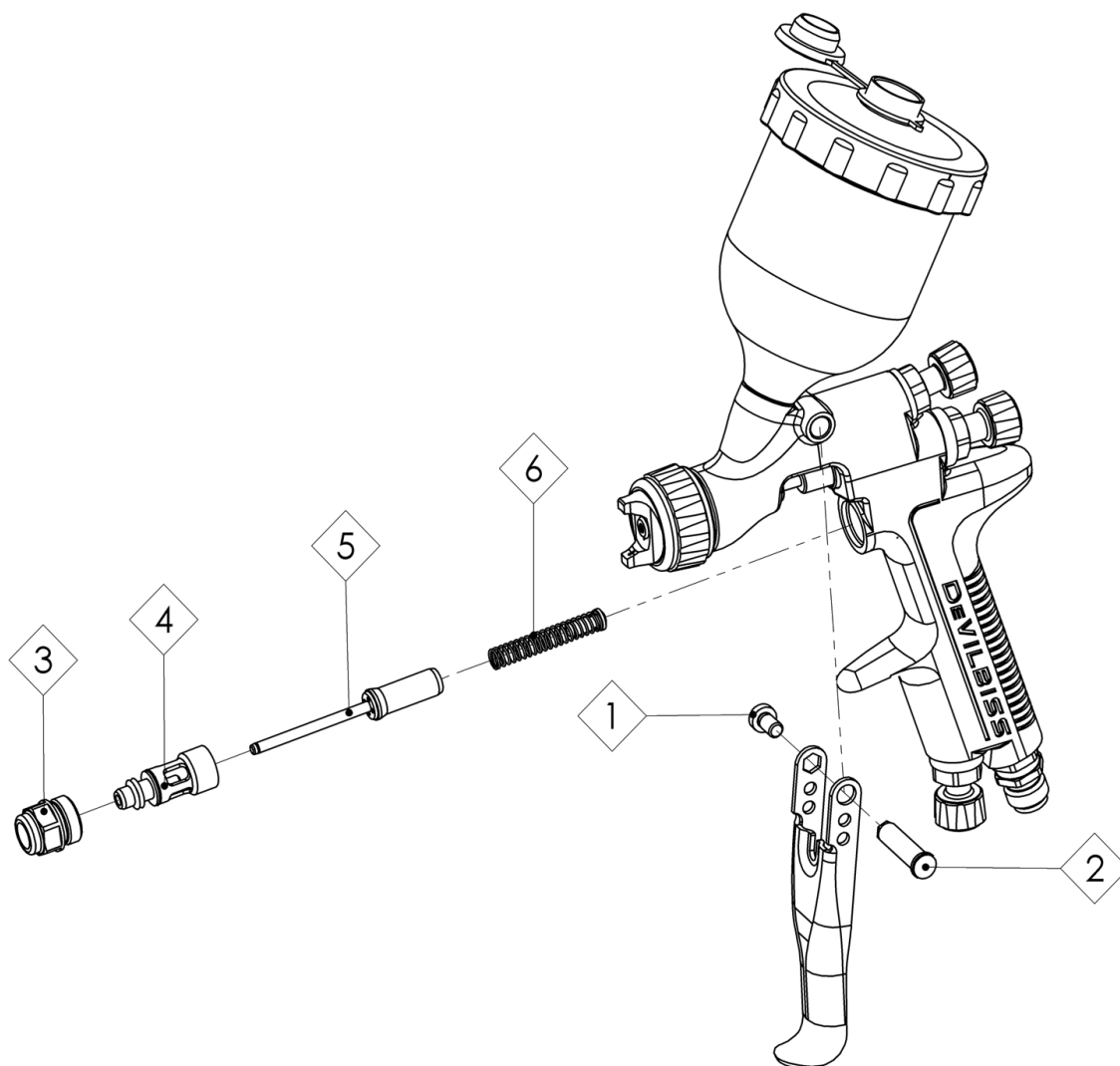
Vid byte av vätskespetsen eller vätskenålen ska spetsen, nålen och vätskepackningen bytas samtidigt. Användning av slitna delar kan orsaka vätskeläckage. Dra inte åt för hårt.

**SE UPP**

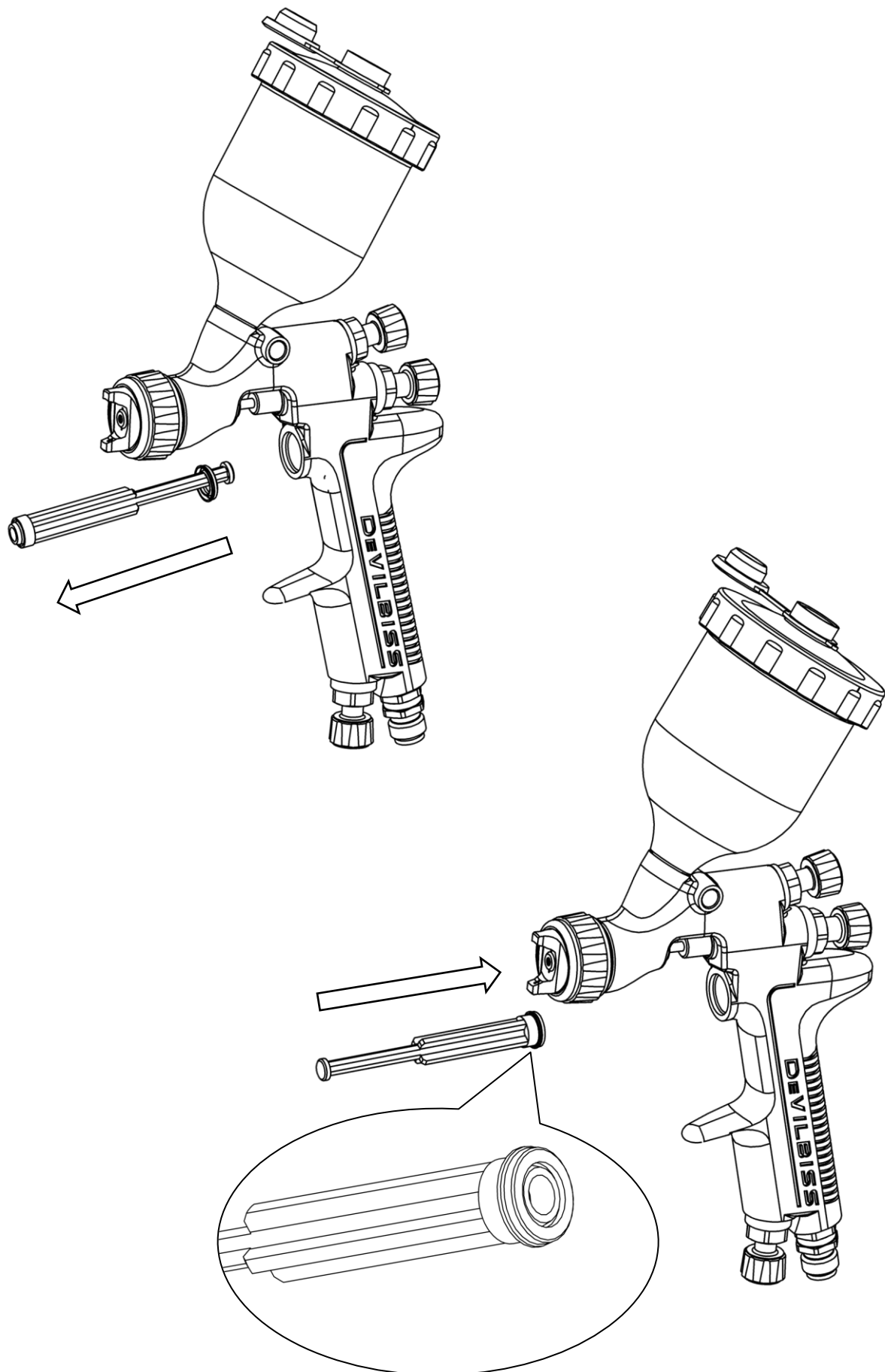
Förhindra att vätskespetsen eller -nålen skadas genom att se till att du antingen:

1. Håller in avtryckaren medan du drar åt eller lossar på vätskespetsen, eller
2. Tar bort vätskejusterratten för att lätta på fjädertrycket mot nålkragen.

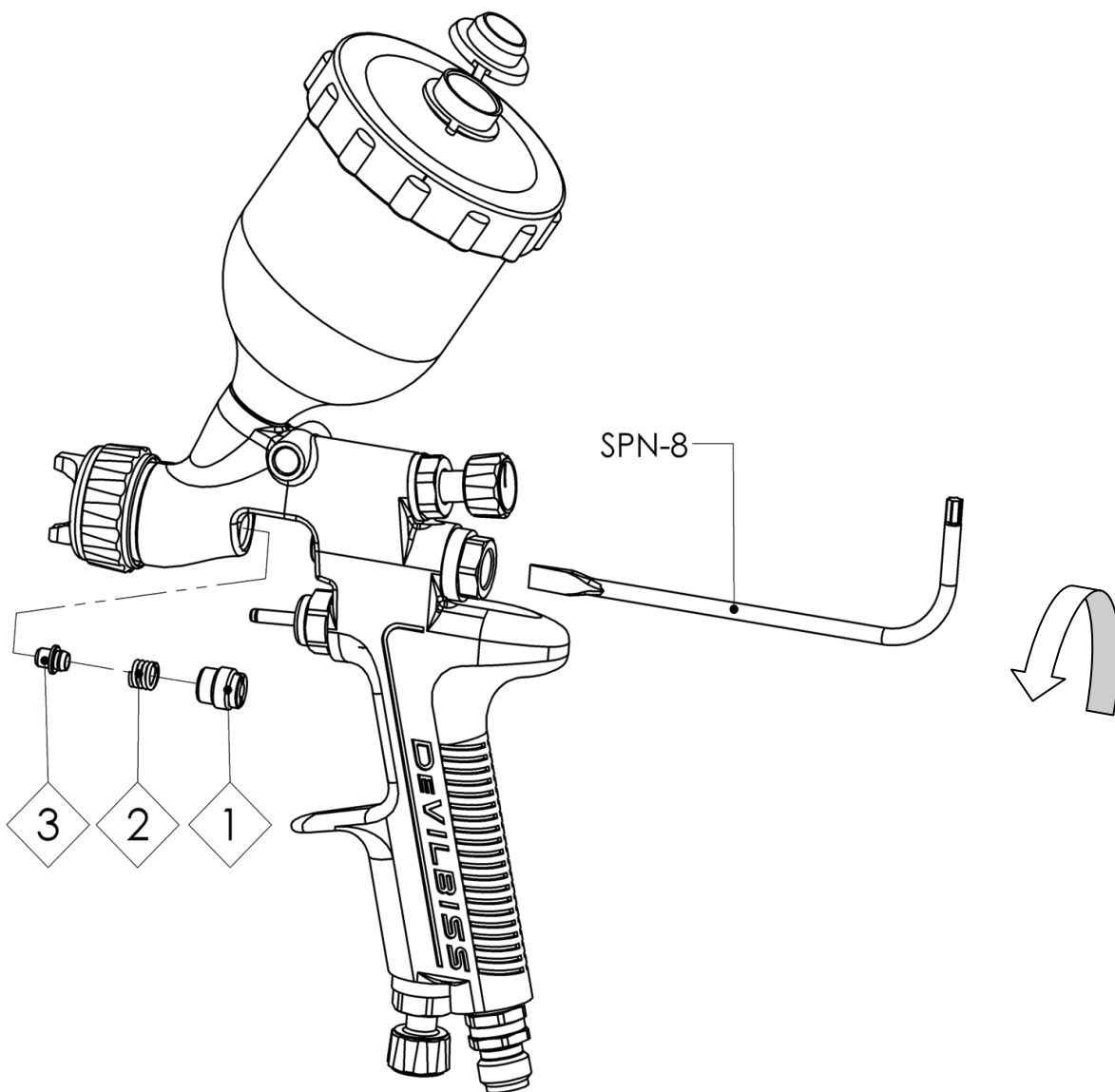
DEMONTERA LUFTVENTIL



NEDMONTERING / MONTERA LUFTVENTILSTÄTNING



NEDMONTERING AV PACKNING



FELSÖKNING AV MEKANISK PRESTANDA

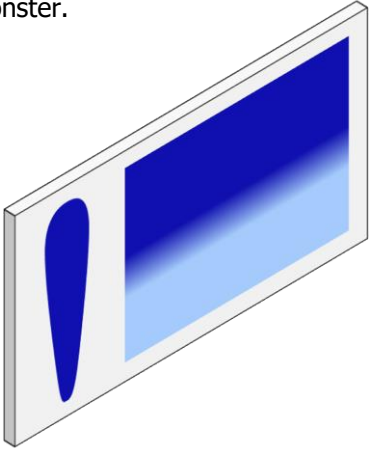
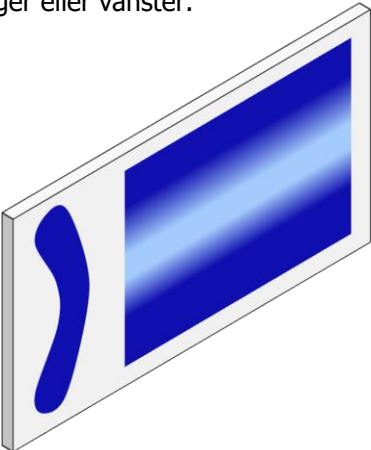
ALLMÄNNA FEL	ORSAK	ÅTGÄRD
Pistolen sprutar inte.	Pistolen har inget lufttryck.	Kontrollera lufttillförseln och luftledningen.
	Justerratten för vätskenålen är inte tillräckligt öppen.	Öppna justerratten till vätskenålen.
Pistolen spottar ut färg vid start och stopp.	Felaktig nål har monterats på pistolen.	Kontrollera urvalsguiden för vätskespets/nål och montera rätt artikel.
	Omfattande slitage på nålen.	Ersätt med en ny nål.
	Omfattande slitage på vätskespetsen.	Ersätt med en ny vätskespets.
Pistolen spottar ut färg vid start på grund av ansamling av färg inuti luftmunstycket mellan sprutningar.	Vätskespetsen har inte monterats korrekt i pistolens huvud.	Dra åt.
	Vätskespetsen/nålen läcker.	Titta efter eventuella skador eller tilltäppningar.
Ansamling av färg på vätskespetsen.	Vätskespetsen har inte monterats korrekt i pistolens huvud.	Dra åt.
	Vätskespetsen/nålen läcker.	Titta efter eventuella skador eller tilltäppningar.
Ansamling av färg på luftmunstycket.	Skadade hål i luftmunstycket.	Ersätt med ett nytt luftmunstycke.
	Gradvis ansamling av spill på pistolhuvudet.	Rengör ordentligt.
Rund sprutning lyckas inte.	Vätskespetsen eller spruthuvudet är felaktigt monterad.	Ta bort och kontrollera komponenterna för skador, och sätt tillbaka på rätt sätt.

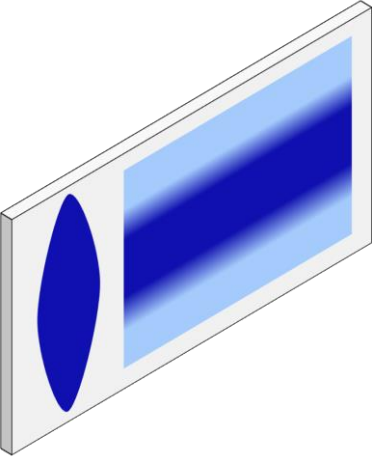
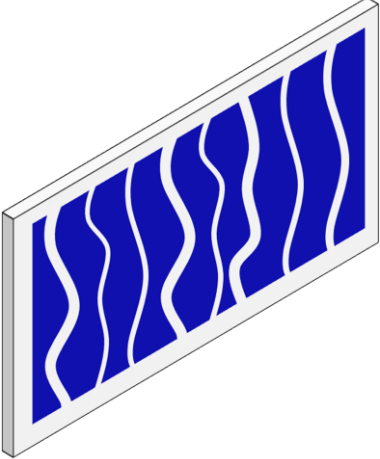
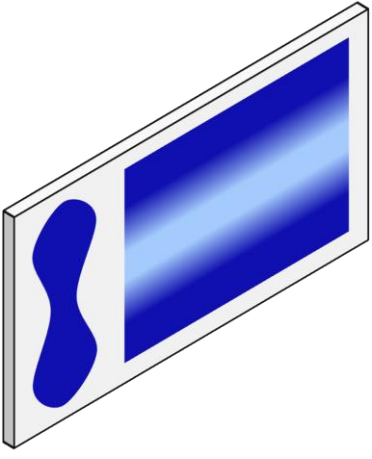
Ta inte bort ringsätet från stoppringen när du tar bort luftmunstycket från stoppringen. Delarna kan skadas. Torka bara delarna rena och montera dem med ett nytt eller ett rengjort luftmunstycke.

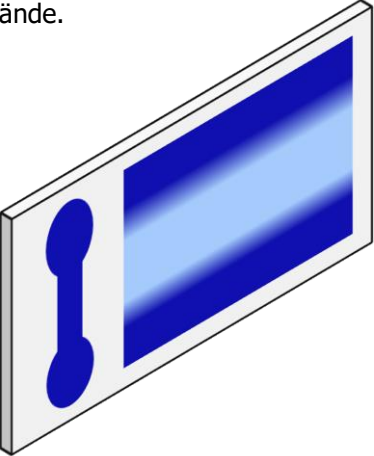
PROBLEM MED VÄTSKA	ORSAK	ÅTGÄRD
Litet vätskeläckage från vätskespetsen och nålsätet.	Vätskespetsens interna säte är repat, skadat eller slitet.	Byt den.
	Vätskenålens externa profil är skadad eller sliten.	Byt den.
	Förorening på nålen eller spetsens kontaktytor förhindrar en bra tätning.	Rengör ordentligt.
	Felaktig vätskespets för vätskenålen har monterats på pistolen.	Kontrollera urvalsguiden för spets/nål och montera korrekt artikel.
	Trög nål.	Smörj packningen. (GL-1)
	Stram packningsmutter.	Justera.
Stort vätskeläckage eller rinnande vätska från vätskespetsen och nålsätet.	Förorening på nålen eller spetsens kontaktytor förhindrar en bra tätning.	Ta bort spetsen och nålen och rengör ordentligt.
	Felaktig vätskespets för vätskenålen har monterats på pistolen.	Kontrollera urvalsguiden för spets/nål och montera korrekt artikel.
Litet vätskeläckage från nålpackningen.	Vätskenålens packning är sliten eller lös.	Dra åt eller byt ut efter behov.

PROBLEM MED LUFT	ORSAK	ÅTGÄRD
Litet luftläckage från luftmunstycket när pistolen är avstängd.	Luftventilskaft är förorenad och har inte korrekt säte.	Ta bort luftventilskaft och rengör ventilaxeln och sätesytorna ordentligt.
	Luftventilskafts tätning är skadad eller saknas.	Byt den.

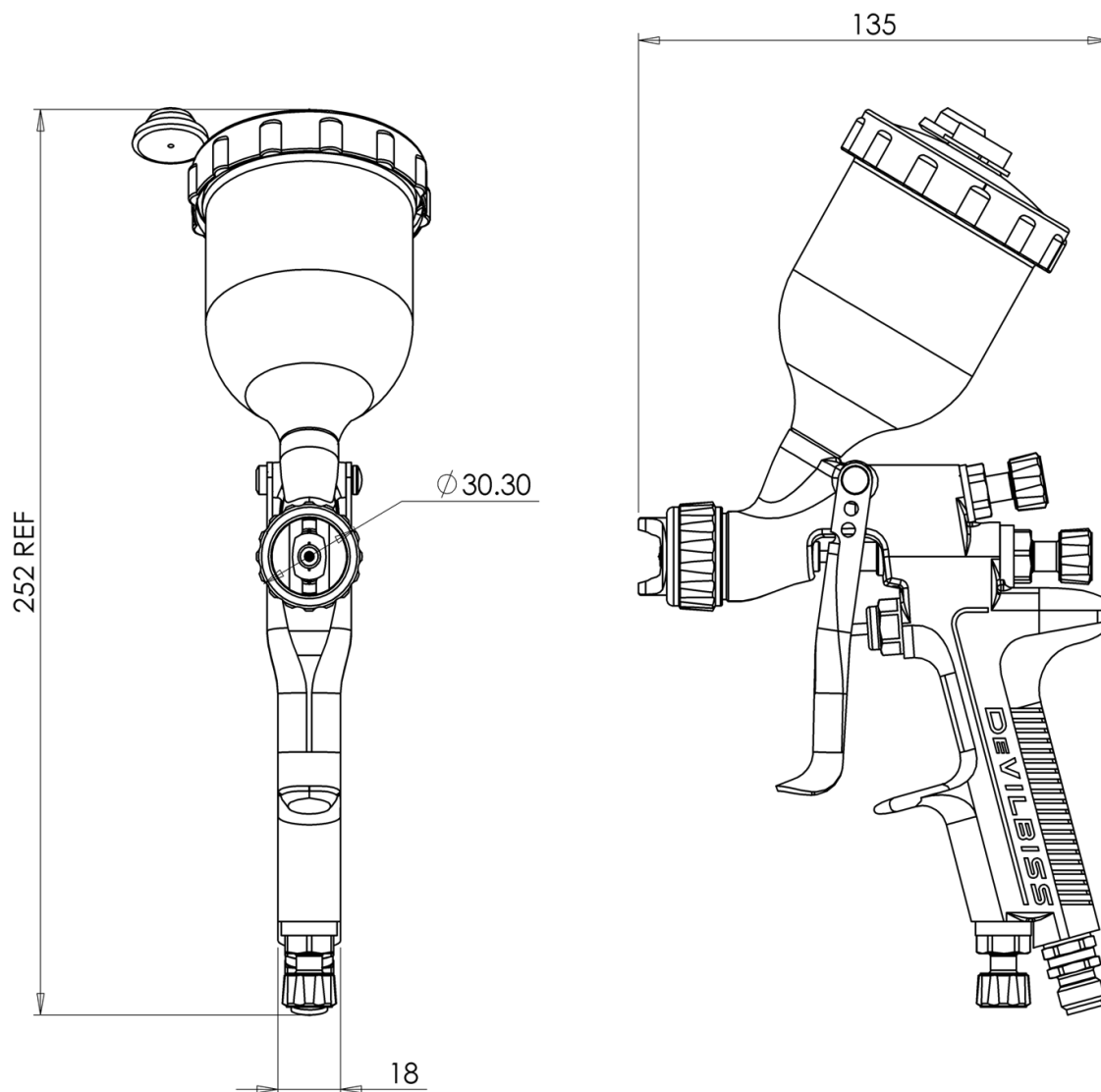
FELSÖKNING FÖR SPRUTPRESTANDA

TILLSTÅND	ORSAK	ÅTGÄRD
Stort övre eller nedre mönster. 	Ansamling av material i luftmunstycket, tilltäppta hornhål, mittenhål eller pip.	Blöt munstycket eller spetsen i lämpligt lösningsmedel och rengör ordentligt.
	Ansamling av material på vätskespetsens yttre eller delvis tilltäppt vätskespets.	Byt ut vätskespetsen eller luftmunstycket om nödvändigt.
	Vätskespetsen eller munstycket är smutsig eller skadad.	Byt ut vätskespetsen eller luftmunstycket om nödvändigt.
Stort mönster till höger eller vänster. 	Vänster eller höger sidohornhål har täppts igen.	Blöt munstycket eller spetsen i lämpligt lösningsmedel och rengör ordentligt.
	Smuts eller skada på den vänstra eller högra sidan av vätskespetsens yttre.	Byt ut vätskespetsen eller luftmunstycket om nödvändigt.
Åtgärder för stora övre eller nedre mönster samt stora mönster till höger eller vänster.		
Avgör om hindret finns i luftmunstycket eller på vätskespetsen. Gör detta genom att provspruta ett sprutmönster. Vrid därefter på munstycket ett halvt varv och spruta ett annat mönster. Om felet blir omvänt, finns hindret i luftmunstycket. Rengör luftmunstycket enligt tidigare anvisningar. Kontrollera även om det finns torkad färg precis innanför öppningen till munstyckets mittenhål. Tvätta med lösningsmedel vid behov.		
Om felet inte avhjälps av detta så finns hindret i vätskespetsen. Rengör spetsen. Byt ut spetsen om problemet kvarstår.		

<p>Stort mönster i mitten.</p> 	Mönsterjusterventilen har vridits åt för litet.	Vrid ut den motsols för att åstadkomma rätt mönster.
	För mycket material.	Minska vätskeflödet genom att vrida justerskruven för vätskenålen medurs. Minska vätsketrycket.
	Materialet är för tjockt.	Tunna ut det till rätt konsistens.
	Atomiseringslufttrycket är för lågt.	Öka lufttrycket.
<p>Ojämnt eller fläckigt sprutmönster.</p> 	Lös vätskespets.	Dra åt.
	Vätskespetsen har inte monterats korrekt i pistolens huvud.	Ta bort vätskespetsen, rengör komponenterna, kontrollera konsätet på spetsen och pistolen för skador eller nedsmutsning.
	Delvis blockerad vätskepassage eller slang.	Rengör eller byt ut det.
<p>Splittrat spraymönster</p> 	Otillräckligt materialflöde.	Öka vätskeflödet genom att ändra vätskespetsens storlek, öppna justerratten till vätskenålen eller öka vätsketrycket på tryckmataren.
	För högt horntryck.	Minska lufttrycket genom att vrida ventilen för mönsterkontroll medurs.
	För mycket luft för väskemängden har använts.	Minska inloppslufttrycket.

<p>Stort mönster vid kulände.</p> 	<p>För mycket vätskeflöde.</p>	<p>Byt ut vätskespetsen mot en mindre storlek eller byt ut luftmunstycket mot ett annat, specificerat luftmunstycke.</p>
<p>Kraftig översprutning.</p>	<p>För mycket atomiseringslufttryck.</p>	<p>Minska lufttrycket.</p>
	<p>Pistolen är på för långt avstånd från ytan.</p>	<p>Kontrollera avståndet (vanligtvis 150–200 mm).</p>
<p>Rinner och flyter ut.</p>	<p>För mycket vätskeflöde.</p>	<p>Justera pistolen eller minska vätsketrycket.</p>
	<p>Materialet är för tunt.</p>	<p>Var noga med blandningen eller applicera tunna lager/minska vätskeflödet.</p>
	<p>Pistolen är vinklad.</p>	<p>Montera pistolen i rätt arbetsvinkel.</p>
<p>Tunn, grynig och grov finish torkar innan den flödar ut.</p>	<p>Pistolen är på för långt avstånd från ytan.</p>	<p>Kontrollera avståndet.</p>
	<p>För högt lufttryck.</p>	<p>Minska lufttrycket och kontrollera sprutmönstret.</p>
	<p>Vätskeflödet är för lågt.</p>	<p>Öka vätskeflödet genom att ändra vätskespetsens storlek eller tillförseltrycket, eller vrida justerratten till vätskenålen moturs.</p>

DIMENSIONER



ANMÄRKNINGAR

ANMÄRKNINGAR

GARANTIPOLICY

DeVilbiss produkter omfattas av Carlisle Fluid Technologies ettåriga begränsade garanti för material och utförande. Användning av delar eller tillbehör som tillverkats av någon annan än Carlisle Fluid Technologies leder till att alla garantier upphör att gälla. Kontakta närmaste Carlisle Fluid Technologies i listan nedan för särskild garantiinformation.

Carlisle Fluid Technologies förbehåller sig rätten att ändra utrustningsspecifikationerna utan föregående meddelande. DeVilbiss®, Ransburg®, MS®, BGK® och Binks® är registrerade varumärken som tillhör Carlisle Fluid Technologies, Inc.

© 2017 Carlisle Fluid Technologies, Inc.
Med ensamrätt.

DeVilbiss är en del av Carlisle Fluid Technologies, en global ledare inom innovativa tekniker för finish. Kontakta en av våra internationella försäljnings- och kundsupportplatser nedan om du behöver teknisk hjälp eller vill hitta en auktoriserad återförsäljare.

USA/Kanada

www.devilbiss.com
info@carlisleleft.com
Kostnadsfri tfn: +1 888 992 4657
Kostnadsfri fax: +1 888 246 5732

Mexiko

www.carlisleleft.com.mx
ventas@carlisleleft.com.mx
Tfn: +52 55 5321 2300
Fax: +52 55 5310 4790

Brasilien

www.devilbiss.com.br
vendas@carlisleleft.com.br
Tfn: +55 11 5641 2776
Fax: +55 11 5641 1256

Storbritannien

www.carlisleleft.eu
info@carlisleleft.eu
Tfn: +44 (0)1202 571 111
Fax: +44 (0)1202 573 488

Frankrike

www.carlisleleft.eu
info@carlisleleft.eu
Tfn: +33 (0)475 75 27 00
Fax: +33 (0)475 75 27 59

Tyskland

www.carlisleleft.eu
info@carlisleleft.eu
Tfn: +49 (0)6074 4031
Fax: +49 (0)6074 403 281

Kina

www.carlisleleft.com.cn
mkt@carlisleleft.com.cn
Tfn: +86 21 3373 0108
Fax: +86 21 3373 0308

Japan

www.ransburg.co.jp
overseas-sales@carlisleleft.co.jp
Tfn: +81 45 785 6421
Fax: +81 45 785 6517

Australien

www.carlisleleft.com.au
sales@carlisleleft.com.au
Tfn: +61 (0)2 8525 7555
Fax: +61 (0)2 8525 7575



SOLUTIONS FOR YOUR WORLD