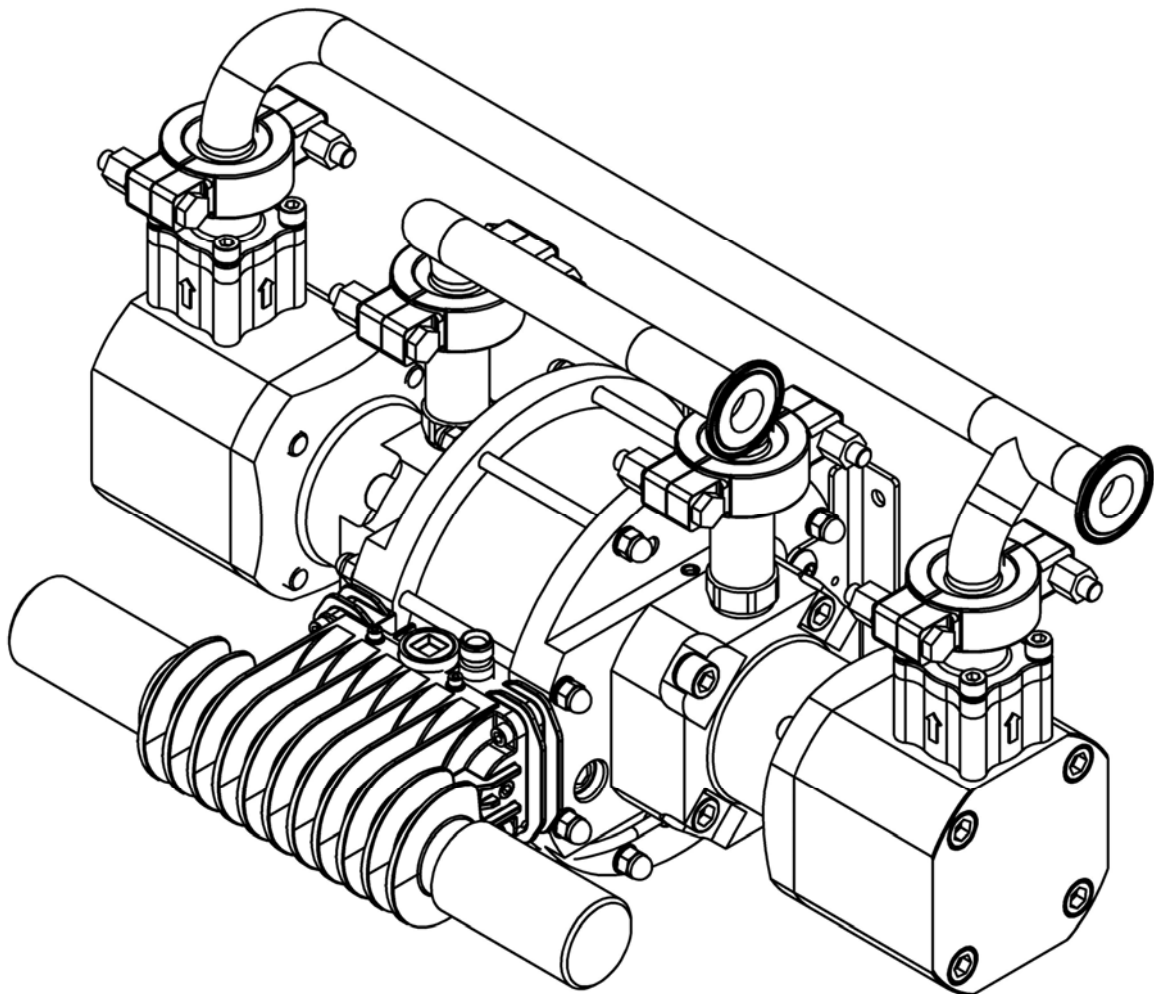


Maple 15/6 Bomba

- Modelo 104205



Descrição do Produto / Objeto da Declaração:	Bombas - Maple, DVP, 104009, 104010/LS, 104016, 104027, 104032, 104040/1/2, 104077, 104020, 104023, 104025, 104028/9, 106933, 104205, 104149-52, 104207-15.	PT
Este Produto foi concebido para ser utilizado com:	Materiais à base de solventes e água	
Adequado para ser utilizado em área perigosa:	Zona 1	
Nível de Protecção:	II 2 G X IIB T4	
Detalhes e papel do organismo notificado:	Element Materials Technology (0891) Apresentação do ficheiro Técnico	
Esta declaração de conformidade/incorporação é emitida sob a exclusiva responsabilidade do fabricante:	Carlisle Fluid Technologies UK Ltd, Ringwood Road, Bournemouth, BH11 9LH. UK	

Declaração de Conformidade EU



O objeto da declaração acima descrita está em conformidade com a legislação de harmonização relevante da União:

Directiva 2006/42/CE Relativa às Máquinas

Directiva ATEX 2014/34/EU

ao cumprir os seguintes documentos estatutários e normas harmonizadas:

EN ISO 12100:2010 Segurança de Máquinas - Princípios Gerais de Concepção

EN 12621:+A1:2010 Máquinas para o fornecimento e circulação de materiais de aplicação sob pressão - Requisitos de segurança

EN 1127-1:2011 Atmosferas explosivas - Prevenção de explosão - Conceitos básicos

EN 13463-1:2009 Aparelhos não eléctricos destinados a utilização em atmosferas potencialmente explosivas - Método básico e requisitos



EN 13463-5:2011 Aparelhos não eléctricos destinados a utilização em atmosferas potencialmente explosivas - Protecção por segurança construtiva "c"

Desde que tenham sido cumpridas todas as condições de utilização/instalação segura contidas nos manuais do produto e que também tenha sido instalado de acordo com quaisquer códigos de conduta locais aplicáveis.

Assinado por e em nome da Carlisle Fluid
Technologies UK Ltd:

D Smith
13/4/17

Diretor de Vendas (EMEA)
Bournemouth, BH11 9LH, UK

 ATENÇÃO	 CUIDADO	NOTA
Perigos ou práticas não seguras que podem resultar em lesão pessoal grave, morte ou danos materiais substanciais.	Perigos ou práticas não seguras que podem resultar em lesão pessoal ligeira, danos materiais ou do produto	Importantes informações sobre instalação, funcionamento ou manutenção.

 **ATENÇÃO**

Leia os seguintes avisos antes de utilizar este equipamento.



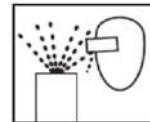
LER O MANUAL. Antes de utilizar o equipamento de acabamento, leia e compreenda todas as informações de segurança, funcionamento e manutenção disponibilizadas no manual do utilizador.



EQUIPAMENTO AUTOMÁTICO. O equipamento automático pode começar a funcionar de repente sem qualquer aviso.



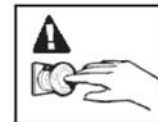
USAR ÓCULOS DE SEGURANÇA. Não usar óculos de segurança com protecção lateral pode resultar em graves lesões oculares ou cegueira.



PERIGO DE PROJECCÃO. Pode ficar ferido devido a líquidos ou gases que sejam libertados sob pressão ou detritos que circulem pelo ar.



DESACTIVAR, DESPRESSURIZAR, DESLIGAR E BLOQUEAR TODAS AS FONTES DE ALIMENTAÇÃO DURANTE A MANUTENÇÃO. A falha em desactivar, desligar e bloquear todas as fontes de alimentação antes de efectuar a manutenção do equipamento pode provocar lesões graves ou morte.



SABER ONDE E COMO DESLIGAR O EQUIPAMENTO EM CASO DE EMERGÊNCIA.



NÍVEIS DE RUÍDO. O nível sonoro ponderado A da bomba e do equipamento de pulverização pode ultrapassar 85 dB(A), dependendo das definições do equipamento. Os níveis de ruído efectivos estão disponíveis mediante pedido. Recomenda-se a utilização de protecção auditiva sempre que o equipamento estiver a ser utilizado.



PROCEDIMENTO DE DESCOMPRESSÃO. Siga sempre o procedimento de descompressão indicado no manual de instruções do equipamento.



INSPECCIONAR O EQUIPAMENTO DIARIAMENTE. Inspeccione diariamente o equipamento para detectar eventual desgaste ou peças partidas. Não utilize o equipamento, se não tiver a certeza do seu estado.



FORMAÇÃO DO OPERADOR. Todos os funcionários têm de receber formação antes de começarem a utilizar o equipamento de acabamento.



PERIGO DE MÁ UTILIZAÇÃO DO EQUIPAMENTO. A má utilização do equipamento pode provocar a ruptura ou o mau funcionamento do equipamento ou ainda que seja ligado inesperadamente, resultando em lesões graves.



AVISO DE PACEMAKER. Está na presença de campos magnéticos que podem interferir no funcionamento de determinados pacemakers.



DAR A DEVIDA ATENÇÃO À ALTA PRESSÃO. A alta pressão pode provocar lesões graves. Alivie toda a pressão antes de efectuar a manutenção. A pressão de uma pistola, fugas nas mangueiras ou componentes em ruptura podem injectar fluido no seu corpo e causar uma lesão extremamente grave.



MANTER AS PROTECCÕES DO EQUIPAMENTO NO LUGAR. Não utilize o equipamento se os dispositivos de segurança tiverem sido removidos.



CARGA ESTÁTICA. O fluido pode desenvolver uma carga estática que tem de ser dissipada através de uma adequada ligação à terra do equipamento, os objectos a pulverizar e todos os outros objectos condutores de electricidade na área de distribuição. Uma inadequada ligação à terra ou faíscas podem dar origem a uma situação perigosa e resultar em incêndio, explosão ou choque eléctrico e outras lesões graves.



NUNCA MODIFICAR O EQUIPAMENTO. Não modifique o equipamento, a não ser que o fabricante dê a sua aprovação por escrito.



AVISO PROP 65. AVISO: este produto contém químicos conhecidos no estado da Califórnia como causadores de cancro e defeitos congénitos ou outros danos no aparelho reprodutor.



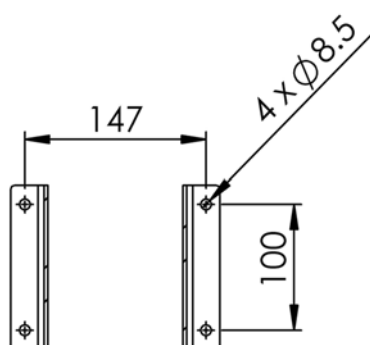
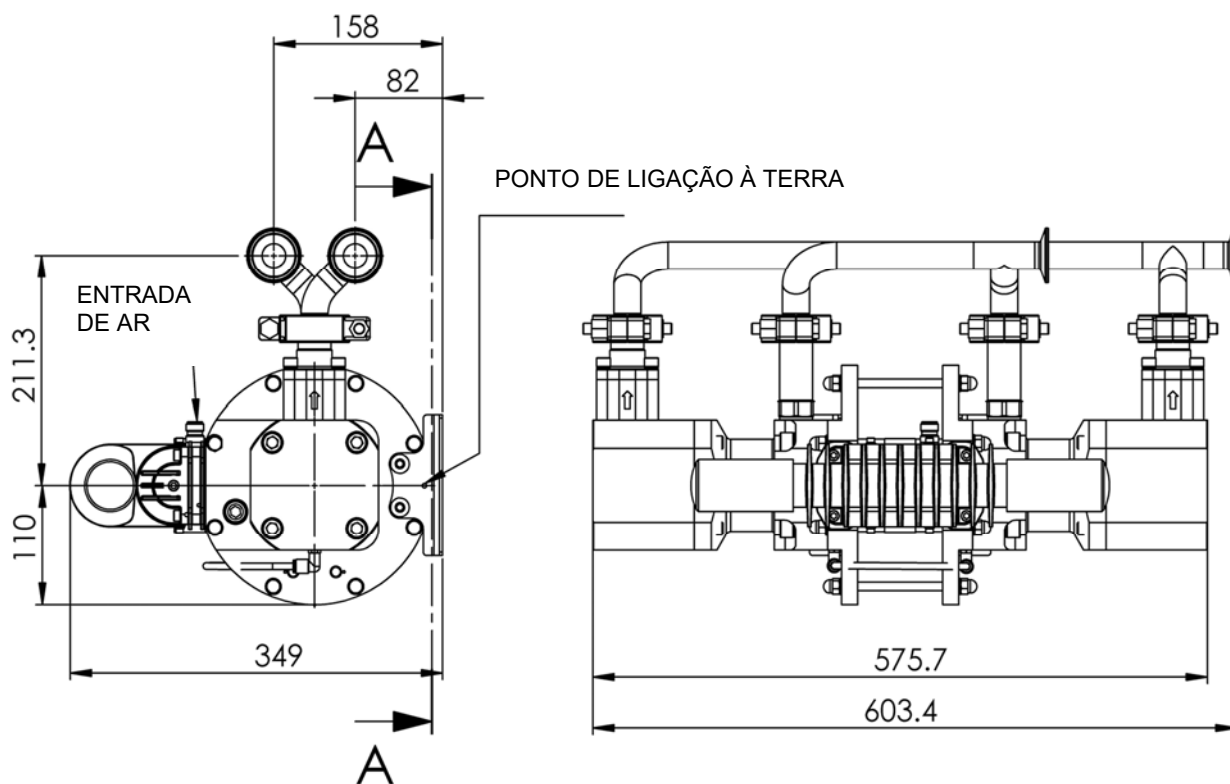
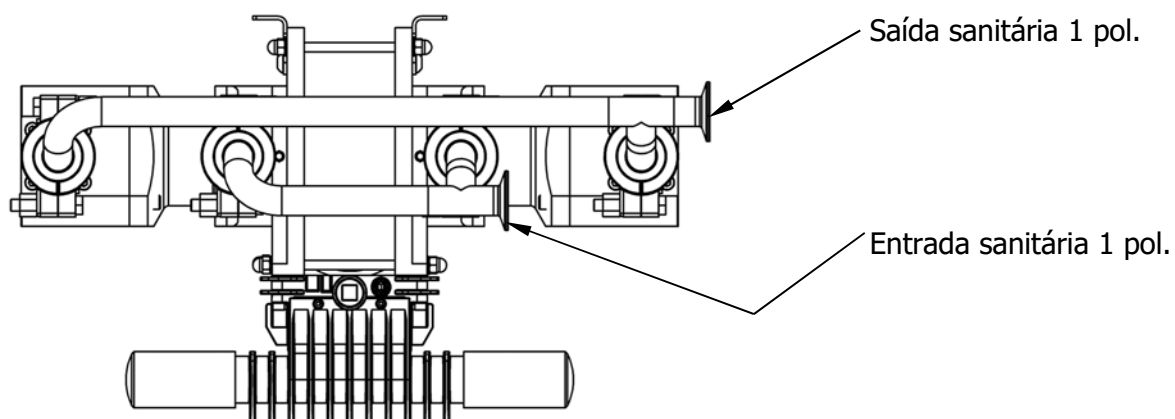
PERIGO DE ESMAGAMENTO. As peças em movimento podem esmagar e cortar. Os pontos de esmagamento são quaisquer áreas onde existam peças em movimento.

É DA RESPONSABILIDADE DO EMPREGADOR DISPONIBILIZAR ESTAS INFORMAÇÕES AO OPERADOR DO EQUIPAMENTO.

Especificações

Rácio:	6:1
Pressão máxima de entrada de ar:	7 bar [101.5 psi]
Pressão máxima do fluido:	42 bar [610 psi]
Volume de fluxo nominal/ciclo:	0.375 l/m [0.10 US gal/m]
Saída a 60 ciclos/min.:	22.5 l/m [6 US gal/m]
Taxa máxima recomendada de ciclo contínuo:ciclos/min	20
Taxa máxima recomendada de ciclo intermitente: Ciclos/min	40
Ligação de entrada de fluido:	1" Sanitário
Ligação de saída de fluido:	1" Sanitário
Entrada de ar comprimido	3/8" BSPP / NPSM
Volume ar/ciclo a 3,1 bar/45 psi:	9.5 l/m [0.33 SCFM]
Volume ar/ciclo a 6,2 bar/90 psi:	18.5 l/m [0.65 SCFM]
Consumo de ar a 15 ciclos/min e 6 bar [87 psi] de pressão de entrada de ar:	283 l/m [10 CFM]
Consumo de ar a 30 ciclos/min e 6 bar [87 psi] de pressão de entrada de ar:	566 l/m [20CFM]
Pressão máxima de entrada de fluido da bomba	2 bar [30 psi]
Qualidade do ar ISO 8573.1 Classe 3.3.2 # Ver nota	Sujidade: 5 microns Água: -20°C @ 7bar [940ppm] Óleo: 0.1mg/m ³
Peso:	45.5 kg / 91 lbs
# Nota:	Qualidade do ar Classe 3.4.2 (refrigerante seco - água +3 °C a 7 bar) pode ser utilizado, no entanto, acima de 15 ciclos/min devem ser utilizados silenciadores resistentes opcionais 192821 ou sistema de exaustão com tubo, se utilizado de forma contínua.

Dimensões e detalhes de montagem



LOCAIS DE MONTAGEM
SECÇÃO A-A

Instalação

Este produto deve ser enxaguado com um solvente compatível adequado antes da utilização.

Monte a bomba de forma segura e posicione a bomba a uma altura conveniente (por baixo da altura da tampa do recipiente da tinta) para permitir a manutenção, observação visual e inspeção periódica.

O suporte de montagem na parede é incluído com todas as bombas.

O suporte de montagem da bomba tem de ser ligado a uma ligação à terra adequada para assegurar que não existe a possibilidade de acumulação de eletricidade estática.

Ligue tubos flexíveis adequadas às ligações de entrada e de saída.

Ligue um tubo de ar NB 3/8 pol. e um regulador de filtro de pressão de 1/2 pol. adequados ao motor do ar.

(Filtro classificado no mínimo como 1000 l/min)

Não é necessária lubrificação adicional do ar, uma vez que é aplicado lubrificante no anel do pistão durante a montagem ou reparação.

Se for utilizado um lubrificador do ar, então este deve ser mantido.

Instalação

Regule a velocidade da bomba a uma taxa lenta de ciclo e ferre a bomba para remover qualquer ar antes de aumentar a pressão.

Inspeccione se existe qualquer fuga de ar ou fluido.

Regule a taxa de ciclo da bomba para alcançar o volume de tinta desejado e, em seguida, ajuste o regulador de contrapressão e pressão de ar da bomba do sistema para alcançar a pressão desejada do fluido do sistema.

Deve ser montado um regulador de contrapressão na linha de retorno do sistema de tinta.

O regulador de "contrapressão" da linha de retorno responde a alterações ao pedido de fluxo de fluido do sistema (devido a utilização variável de tinta) ajustando dinamicamente a taxa do fluxo de tinta que regressa ao depósito de tinta do sistema, mantendo assim a pressão definida.

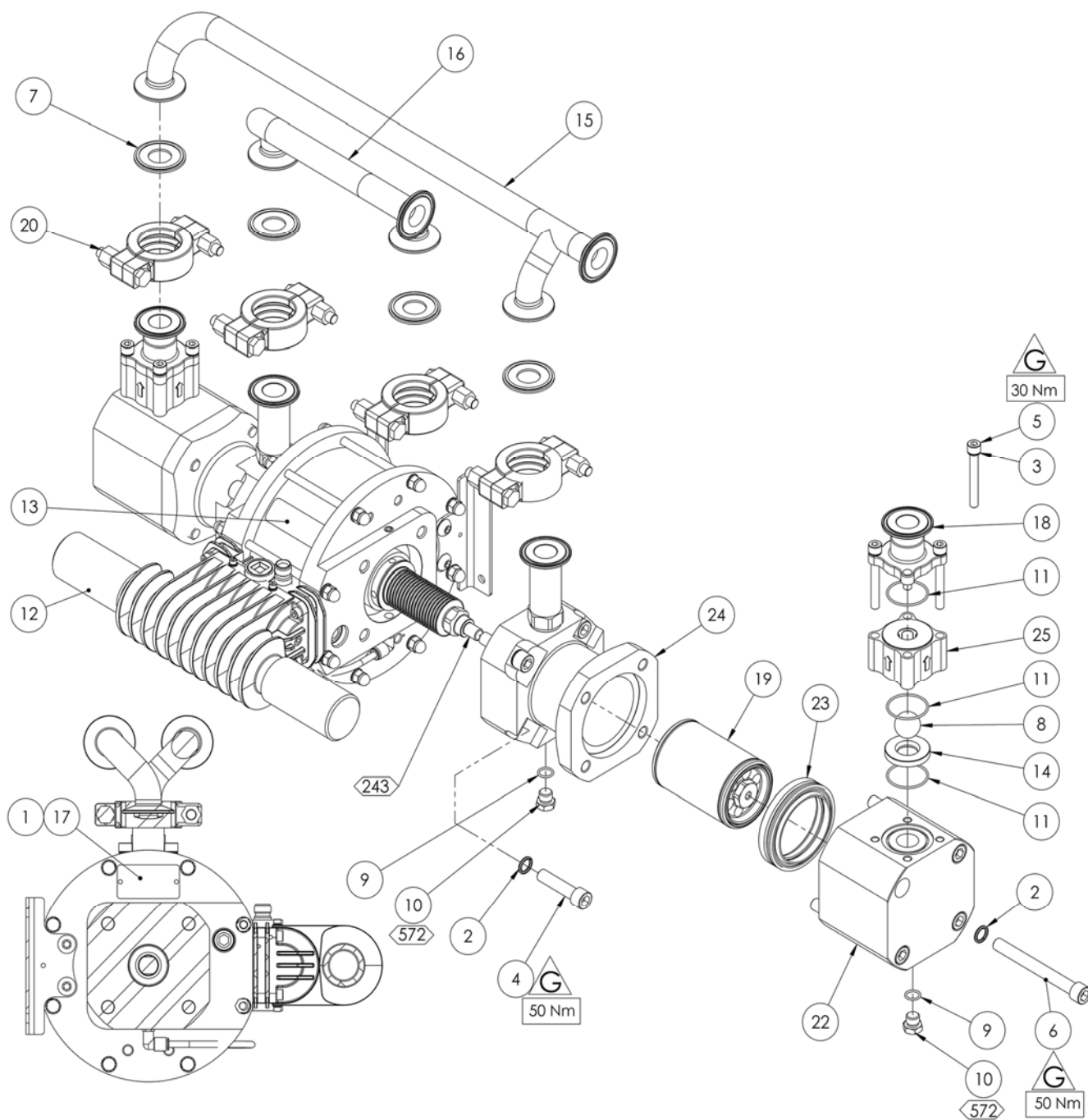
Se for utilizado um sistema de sopro de ar, nunca exceda 2 bar na entrada da bomba.

Estão disponíveis kits de exaustão para estas bombas se for necessária exaustão do ar por tubo a partir da bomba em vez da exaustão local através dos silenciadores.

Lista de peças - Conjunto da bomba

ITEM	N.º PEÇA.	DESCRIÇÃO	QTD.	OBSERVAÇÕES
1	164838	Ø2 x 4.75 REBITE	2	
2	165044	M12 ANILHA DE MOLA	16	
3	165108	M8 ANILHA DE MOLA	8	
4	177107	M12 x 50 PARAFUSO SEXTAVADO DA CAPA	8	
5	177109	M8 x 65 PARAFUSO SEXTAVADO DA CAPA	8	
6	177111	M12 X 110 PARAFUSO SEXTAVADO DA CAPA	8	
7	192206	1" JUNTA DE VEDAÇÃO SANITÁRIA	4	① ②
8	192382	1" ESFERA	2	②
9	192505	Ø12.42 x 1.78 ANEL DE RETENÇÃO	4	②
10	192551	1/4" TAMPÃO HEXAGONAL	4	
11	192712	Ø37.82 x 1.78 ANEL DE RETENÇÃO	6	① ②
12	192777	1" SILENCIADOR	2	
13	192816	ETIQUETA	1	
14	192833	APOIO	2	②
15	192835	COLETOR DE SAÍDA	1	
16	193360	COLETOR DE ENTRADA	1	
17	193775	ETIQUETA	1	
18	194179	UNIÃO DE SAÍDA	2	
19	194242	Ø70 CONJUNTO DO PISTÃO	2	
20	194845	1 & 1 1/2 ABRAÇADEIRA SANITÁRIA	4	
21	194971	CONJUNTO DO MOTOR DE AR	1	
22	194974	CILINDRO DE SAÍDA	2	
23	194976	VEDANTE DO PISTÃO	2	① ② #
24	194979	CILINDRO DE ENTRADA	2	
25	41-4404	CAIXA DA ESFERA	2	

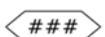
Conjunto da bomba



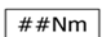
CHAV



= LUBRIFICAR
(AGMD-010)



= LOCTITE



= BINÁRIO



= ORDEM DE DESMONTAGEM
(Inverter para montar)



= LUBRIFICAR INTERNO
(AGMD-010)

Lista de peças - Conjunto do motor de ar

ITEM	N.º PEÇA.	DESCRIÇÃO	QTD.	OBSERVAÇÕES
1	0115-010037	CONJUNTO DA HASTE	2	④ #
2	0115-010102	CONJUNTO DA VÁLVULA DE AR	1	
3	161992	Ø117.5 x 2.62 ANEL DE RETENÇÃO	2	⑤
4	161993	Ø20.35 x 1.78 ANEL DE RETENÇÃO	2	⑤
5	161994	Ø4.47 x 1.78 ANEL DE RETENÇÃO	4	⑤
6	161995	Ø19.5 x 3 ANEL DE RETENÇÃO	2	⑤
7	162703	VEDANTE DO EIXO	2	⑤
8	162704	ROLAMENTO DO EIXO	2	⑤
9	163920	M6 x 30 PARAFUSO SEXTAVADO DA CAPA	4	
10	165108	M8 ANILHA DE MOLA	16	
11	165528	M4 x 16 PARAFUSO SEXTAVADO DA CAPA	4	
12	165963	M8 PORCA DE CÚPULA	16	
13	165970	M4 ANILHA CHATA	4	
14	165971	M4 ANILHA DE MOLA	4	
15	177038	M10 x 12 PARAFUSO DE CABEÇA DE TREMOÇO DA CAPA	4	
16	192374	PORCA DE RETENÇÃO	2	
17	192579	FOLE	2	② #
18	192757	CILINDRO DE AR	1	
19	192761	PERNO DO CILINDRO	6	
20	192762	PERNO DO CILINDRO - COMPRIDO	2	
21	192763	ESPAÇADOR DO FOLE	2	
22	192764	SUPORTE DA BOMBA	2	
23	192799	TAMPÃO DE VENTILAÇÃO	2	
24	192812	ADAPTADOR DE EXAUSTÃO	1	
25	192814	TUBO DE DETEÇÃO DE FUGAS DO FOLE	1	⑤
26	192815	COTOVELODE ENCAIXE	2	
27	194293	PISTÃO DO MOTOR DE AR	1	
28	194972	MAQUINAGEM DA PLACA DO BATENTE	2	

CHAVE

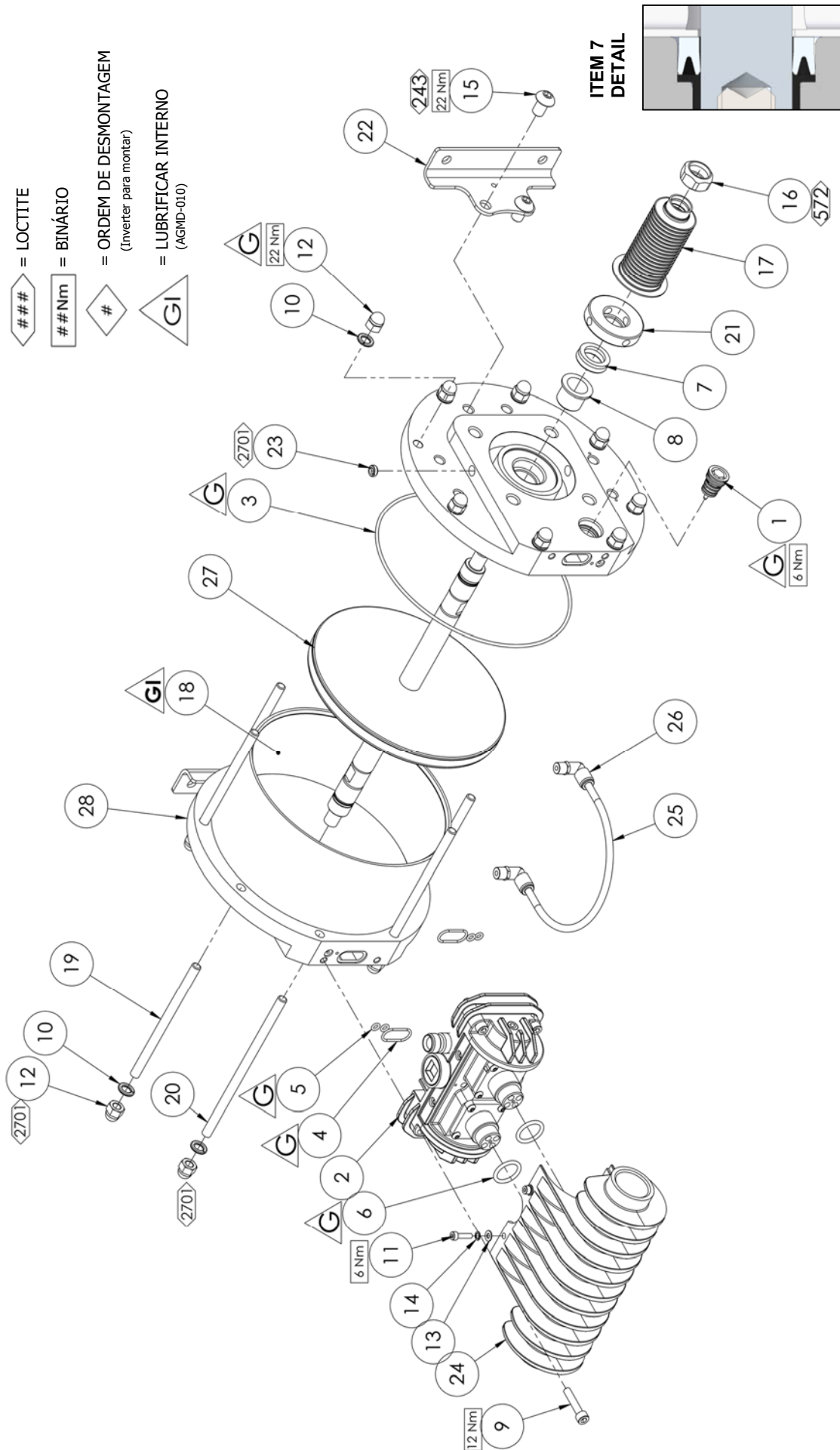
G
= LUBRIFICAR
(AGMD-010)

##
= LOCTITE

#Nm
= BINÁRIO

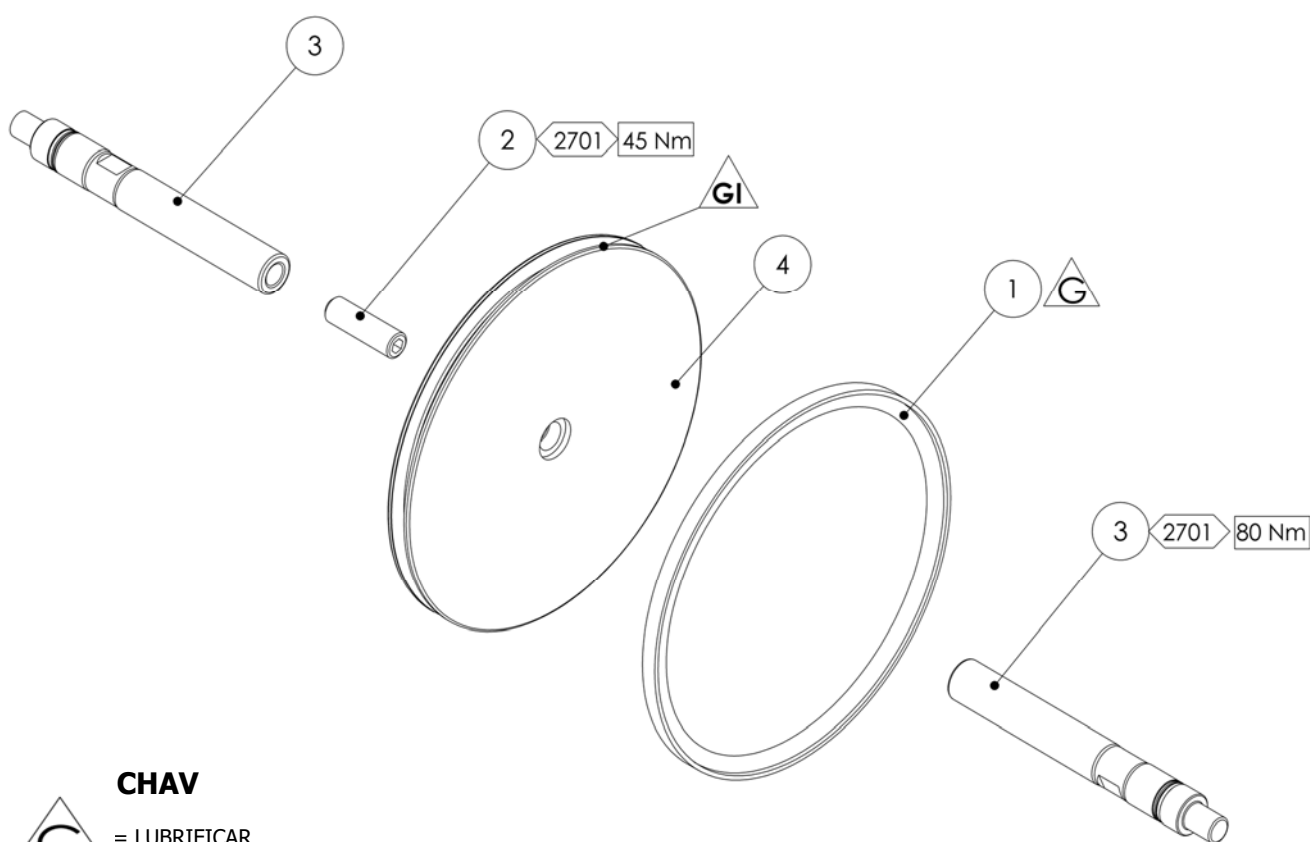
#
= ORDEM DE DESMONTAGEM
(Inverter para montar)

GI
= LUBRIFICAR INTERNO
(AGMD-010)



Conjunto do pistão do motor de ar

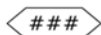
ITEM	N.º PEÇA.	DESCRIÇÃO	QTD.	OBSERVAÇÕES
1	162702	VEDANTE DO PISTÃO DO MOTOR DO AR	1	⊕
2	165964	M12 x 40 PARAFUSO SEM CABEÇA	1	
3	192759	EIXO DO PISTÃO	2	
4	192760	PISTÃO	1	



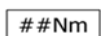
CHAV



= LUBRIFICAR
(AGMD-010)



= LOCTITE



= BINÁRIO



= ORDEM DE DESMONTAGEM
(Inverter para montar)



= LUBRIFICAR INTERNO
(AGMD-010)

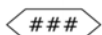
Conjunto da Válvula de Ar

ITEM	N.º PEÇA.	DESCRIÇÃO	QTD.	OBSERVAÇÕES
1	0115-010015	CONJUNTO DE ROLO E MANGA	1	4 #
	162789	ROLO E ANEL DE RETENÇÃO DA MANGA	6	<i>Não mostrado</i>
2	0115-010016	AMORTECEDOR	2	4
3	0115-010017	ÍMAN	2	4
4	0115-010018	CAPA DO BATENTE DO BLOCO DE VÁLVULAS	2	
5	0115-010020	DIAFRAGMA	2	3
6	0115-010021	Ø36 x 1.5 ANEL DE RETENÇÃO	2	3
7	0115-010049	Ø20 x 2 ANEL DE RETENÇÃO	2	4
8	0115-010073	M4 x 12 PARAFUSO DE CABEÇA DE TREMOÇO DA CAPA	8	
9	0115-010097	BLOCO DE VÁLVULAS	1	
10	0115-010103	1/4 BSPT TAMPÃO DO TUBO	1	
11	0115-010107	1/8 BSPT TAMPÃO DO TUBO	1	
12	180584	3/8" UNIÃO UNIVERSAL	1	
13	192813	ESTRUTURA DA VÁLVULA DE EXAUSTÃO RÁPIDA	2	

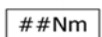
CHAV



= LUBRIFICAR
(AGMD-010)



= LOCTITE



= BINÁRIO



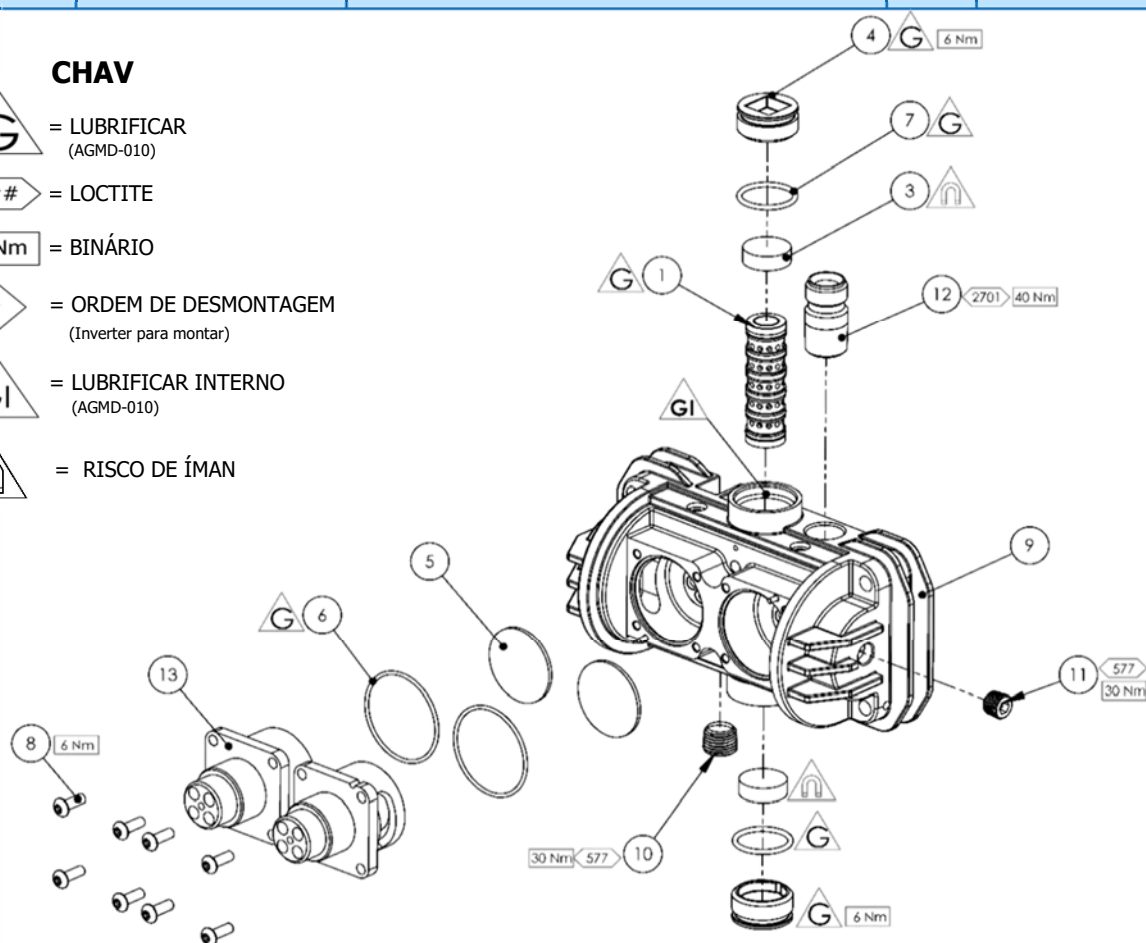
= ORDEM DE DESMONTAGEM
(Inverter para montar)



= LUBRIFICAR INTERNO
(AGMD-010)



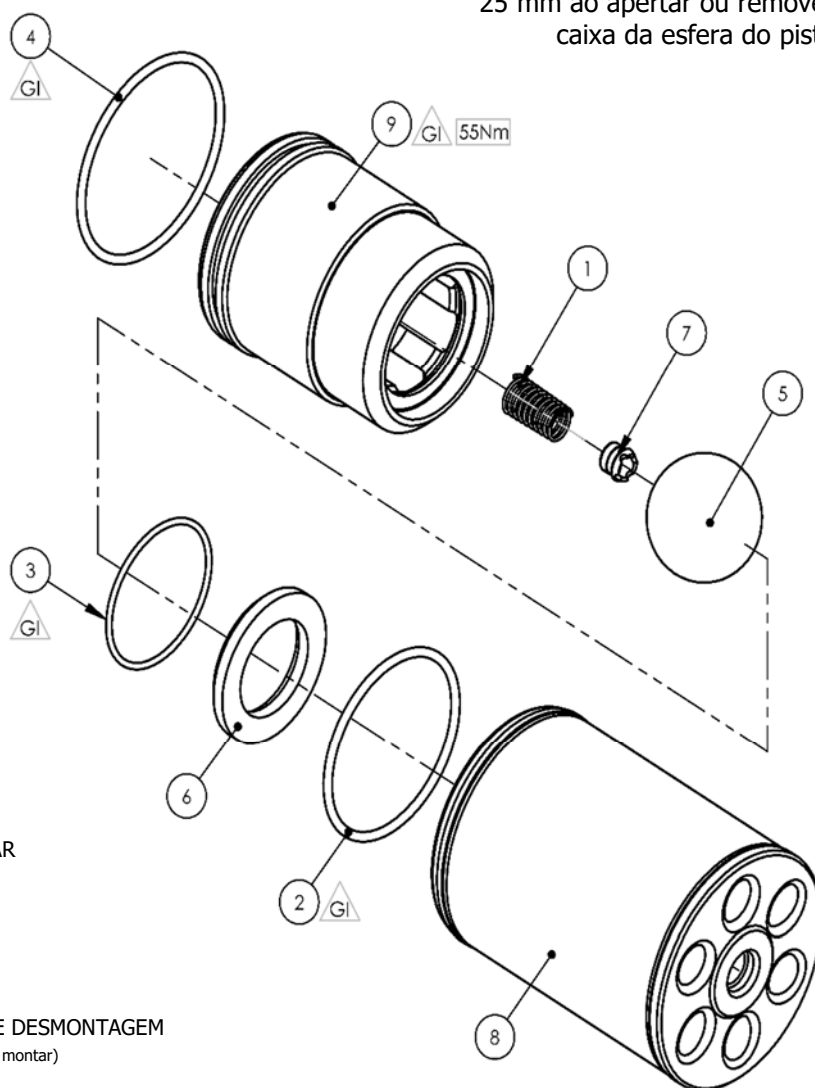
= RISCO DE ÍMAN



Conjunto do pistão de fluido

ITEM	N.º PEÇA.	DESCRIÇÃO	QTD.	OBSERVAÇÕES
1	160533	MOLA DE RETENÇÃO DE ESFERA DO PISTÃO	1	1 2
2	162855	Ø52.07 x 2.62 ANEL DE RETENÇÃO	1	1 2
3	162856	Ø41.0 x 1.78 ANEL DE RETENÇÃO	1	1 2
4	162857	Ø56.82 x 2.62 ANEL DE RETENÇÃO	1	1 2
5	171788	1.375 ESFERA	1	2
6	192632	APOIO	1	2
7	193188	FIXADOR DE ENTRADA DA MOLA	1	1 2
8	194111	Ø70 PISTÃO DE FLUIDO	1	
9	194113	CAIXA DA ESFERA	1	

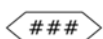
Utilize uma chave sextavada de 25 mm ao apertar ou remover a caixa da esfera do pistão.



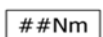
CHAV



= LUBRIFICAR
(AGMD-010)



= LOCTITE



= BINÁRIO



= ORDEM DE DESMONTAGEM
(Inverter para montar)



= LUBRIFICAR INTERNO
(AGMD-010)

Detecção de Falhas

Sintoma	Causa Possível	Solução
A bomba não 'ferra'	Entra ar na mangueira de sucção/colector	Verificar vedantes e ligações das mangueiras.
	Vedante de pistão gasto.	Substitua os vedantes do pistão.
	Retenções de esferas não estão corretamente encaixadas	Inspecione, limpe e/ou substitua as esferas e anilhas.
A bomba não trabalha	Não existe alimentação de ar ou fluido	Verificar as válvulas e mangueiras de alimentação de ar e fluido.
	Vedante de pistão de ar gasto.	Substitua o vedante de pistão.
	Conjuntos das válvulas piloto inoperáveis.	Mude/troque as válvulas piloto para isolar completamente a válvula piloto com defeito e limpe/substitua.
	Conjuntos das válvulas piloto inoperáveis.	Verifique a limpeza/substitua a válvula de ar.
	Diafragma QE com defeito.	Verifique a exaustão de ar constante quando a bomba de ar não está a funcionar. Limpe/substitua os diafragmas QE.
	Retenções de esferas não estão corretamente encaixadas	Inspecione, limpe e/ou substitua as esferas e anilhas.
A bomba trabalha, mas tem pulsação excessiva	Entra ar na linha de fluido, alimentação de ar restringida.	Verificar vedantes e ligações das mangueiras. Verificar alimentação de ar
	Retenções de esferas de fluido obstruídas.	Remover, limpar e inspeccionar encaixe, esfera e caixa da esfera. Substituir se suspeita ou desgastada.

Detecção de Falhas

Sintoma	Causa Possível	Solução
A bomba trabalha, mas tem pulsação excessiva	Vedantes do pistão do motor de ar gastos.	Substitua o vedante do pistão do motor de ar.
	Vedantes do eixo do motor de ar gastos/com falha.	Desmonte a bomba, como necessário, para substituir os vedantes do eixo do motor de ar.
	Vedante do pistão de fluido gasto.	Substitua o vedante do pistão de fluido.
	Saída de ar restrita.	Verifique os diafragmas QE e saídas de exaustão.
Fuga de tinta para o tubo de deteção, Fuga de ar do tampão de ventilação	Falha do vedante do fole	Substitua os vedantes do fole
	Fuga do vedante do eixo do motor de ar	Verifique o vedante do eixo do motor de ar e substitua, se necessário

Kits de peças de substituição para bomba Maple 15/6

N.º de kit	N.º PEÇA.	DESCRIÇÃO	QTD.	OBSERVAÇÕES
①	250771	Kit de vedante da secção de fluido	1	Verifique a lista de peças principais para obter detalhes do conteúdo individual do kit
②	250772	Kit de revisão de fluido	1	
③	250618	Conjunto do vedante do motor de ar	1	
④	250628	Kit da válvula de controlo	1	
#	0115-010037	Conjunto da Haste	1	2 por bomba
#	0115-010015	Conjunto do rolo principal e válvula da manga	1	1 por bomba
#	194976	Vedante do pistão	1	2 por bomba
#	192579	Fole	1	2 por bomba
# - Peças de substituição recomendadas para bombas de funcionamento contínuo				

** Nota:

Os kits de revisão do vedante da secção do fluido e da secção do fluido contêm todos os componentes necessários para realizar a assistência aos pistões Versão um e dois.

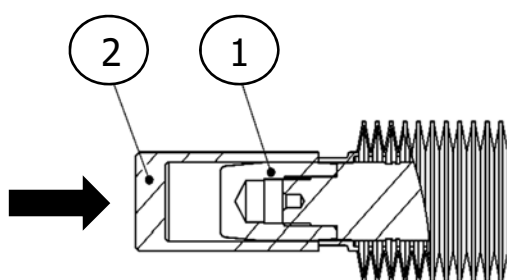
Elimine os componentes desnecessários.

Agenda de manutenção

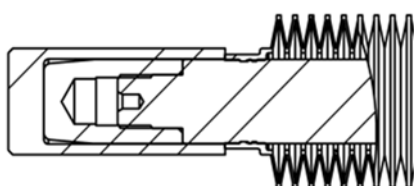
Especificações	Funcionamento
Diariamente	Procure qualquer fuga geral de fluido ou de ar.
Semanalmente	Inspeccione a bomba para verificar o funcionamento correto Verificar se existe algum ruído mecânico excessivo Verificar se existe pulsação excessiva da pressão de fluido
Teste de 6 meses	Efectue um teste de paragem da bomba para assegurar o funcionamento correcto.
	Se a bomba não parar, verifique os vedantes do pistão de fluido e retenções de esferas, substitua se necessário.
	Se o ar escapar através da exaustão, verifique o vedante do pistão do motor do ar e diafragma de exaustão rápida, substitua se necessário.
12 a 36 meses (habitualmente 10 milhões de ciclos de bomba, dependendo da qualidade do ar e do grau de abrasividade da tinta utilizada)	Substitua o vedante de pistão de ar,
	Substitua os vedantes e rolamentos do eixo.
	Inspeccione e substitua se necessário: Válvulas de ar piloto e peças da válvula de ar principal.
	Substitua o vedante do pistão de fluido, Substitua esferas, anilhas e fole.

Substituição do fole

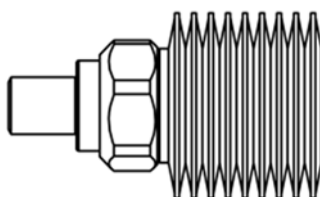
ITEM	N.º PEÇA.	DESCRIÇÃO	QTD.	OBSERVAÇÕES
1	502769	Ferramenta de posicionamento do fole	1	
2	502382	Espigão de montagem do fole	1	



Aparafuse a peça n.º 2 (espigão de montagem) no eixo do pistão



Utilizando a peça n.º 1, empurre o fole sobre o espigão até que fique na ranhura.



Espalhe loctite 572 sobre o arredondado do fole, enrosque a porca no fole assegurando que a rosca inicia a direito. Agarre ligeiramente no fole à mão e aperte a porca com uma chave de bocas de 1 pol. até que a porca entre em contacto com a parte superior do fole.

Acessórios

ITEM	N.º PEÇA.	QTD.
192206	1" Junta De Vedação Sanitária	
193275	1" Sanitário - 3/4" NPT (f) Adaptador	
194845	1 & 1 1/2" Resistente Abraçadeira Sanitária	
194281	1" Sanitário - 1" NPT (f) Adaptador	
502608	Ferramenta de inserção do vedante	Para vedante do eixo (7)
502769	Ferramenta de posicionamento do fole	
AGMD-010	Lubrificante Kluber Isoflex Topas NB 52	50ml Tubo
192779	Adaptador de tubo de exaustão (tubo NB 1 pol.)	Para exaustão por tubo
192803	1" Tampão do coletor	Para exaustão por tubo
192821	1" BSP Silenciadores resistentes	Recomendado para pressões taxas de ciclo elevadas da bomba
192820	Adaptador de tubo de exaustão (tubo NB 1.25 pol.)	Para exaustão por tubo
502382	Espigão de montagem do fole	

APÓLICE DE GARANTIA

Os produtos Binks estão cobertos por uma garantia limitada de cinco anos de materiais e mão-de-obra da Carlisle Fluid Technologies. A utilização de qualquer parte ou acessório de fabricante que não seja a Carlisle Fluid Technologies anula todas as garantias. Para obter informações específicas da garantia, contacte o agente Carlisle Fluid Technologies mais próximo dos indicados abaixo.

A Carlisle Fluid Technologies reserva-se o direito de modificar, sem aviso prévio, as especificações do equipamento. DeVilbiss®, Ransburg®, MS®, BGK® e Binks® são marcas comerciais registadas da Carlisle Fluid Technologies, Inc.

© 2018 Carlisle Fluid Technologies, Inc.

Todos os direitos reservados.

Binks faz parte da Carlisle Fluid Technologies, líder global em tecnologias inovadoras de acabamento. Para obter assistência técnica ou para localizar um distribuidor autorizado, contacte um dos agentes de vendas e apoio ao cliente internacionais indicados abaixo.

EUA/Canadá

www.binks.com
info@carlisleft.com
Toll Free Tel: 1-888-992-4657
Toll Free Fax: 1-888-246-5732

México

www.carlisleft.com.mx
ventas@carlisleft.com.mx
Tel: 011 52 55 5321 2300
Fax: 011 52 55 5310 4790

Brasil

www.devilbiss.com.br
vendas@carlisleft.com.br
Tel: +55 11 5641 2776
Fax: +55 11 5641 1256

Reino Unido

www.carlisleft.eu
info@carlisleft.eu
Tel: +44 (0)1202 571 111
Fax: +44 (0)1202 573 488

França

www.carlisleft.eu
info@carlisleft.eu
Tel: +33(0)475 75 27 00
Fax: +33(0)475 75 27 59

Alemanha

www.carlisleft.eu
info@carlisleft.eu
Tel: +49 (0) 6074 403 1
Fax: +49 (0) 6074 403 281

China

www.carlisleft.com.cn
mkt@carlisleft.com.cn
Tel: +8621-3373 0108
Fax: +8621-3373 0308

Japão

www.ransburg.co.jp
overseas-sales@carlisleft.co.jp
Tel: 081 45 785 6421
Fax: 081 45 785 6517

Austrália

www.carlisleft.com.au
sales@carlisleft.com.au
Tel: +61 (0) 2 8525 7555
Fax: +61 (0) 2 8525 7575