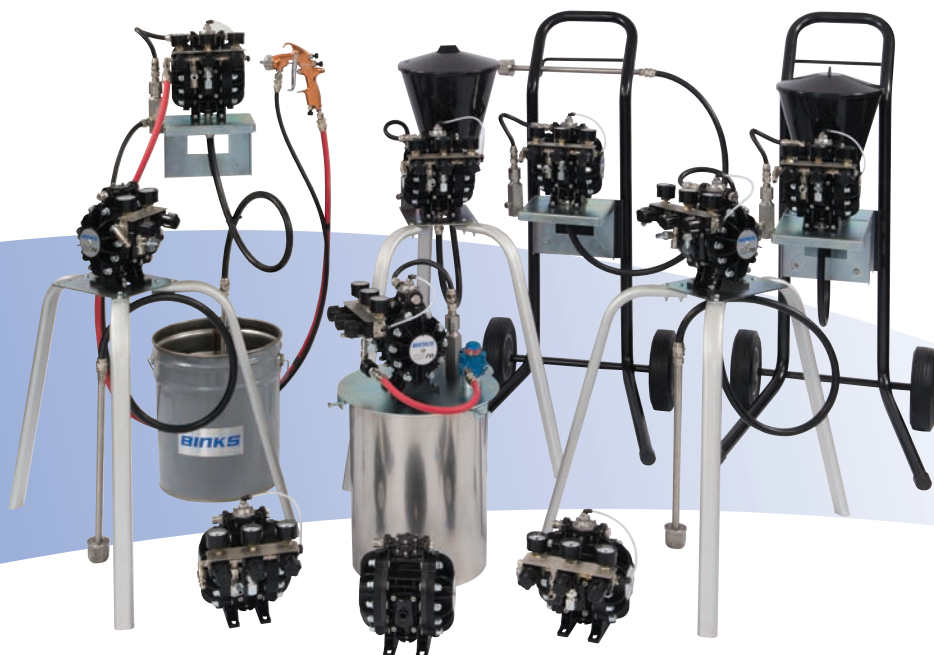


GAMME BINKS DX

Pompe Pneumatique à Membranes Rapport 1:1

La DX70 est la solution idéale pour alimenter un ou deux pistolets, avec changement de couleur et remplissage rapides, réduisant ainsi les arrêts de production.



Corps de pompe en acétal avec billes en inox et siège souple elle est compatible avec toutes les peintures universelles, y compris les revêtements types émaux.

Le design exclusif de la membrane et du régulateur de produit incorporé assurent une pression constante et un réglage simple du débit de peinture.

Le distributeur d'air "anti-calage" permet d'obtenir des débits de peinture réguliers et sans impulsions jusqu'à 1000 cc/minute.

Les régulateurs d'air, clairement identifiés, permettent de contrôler de manière indépendante la pression à la pompe, la pression produit dans le pistolet et la pression d'air de pulvérisation.

Démontage rapide air, entrée et sortie produit, pour une maintenance facilitée.

Accessoire vanne de recirculation/de vidange rapide pour effectuer plus rapidement les changements de couleur, les rinçages ou pour re-circuler.

L'équipement de la pompe inclut divers systèmes de montage : sur chariot, mural, sur fût de 25 L et sur trépied avec ou sans pistolet et tuyauteries.

Des ensembles avec filtre produit sont également disponibles pour des finitions de haute qualité.

Le modèle Binks DX70 est une solution économique comparé aux réservoirs sous pression, et ne nécessite aucun contrôle régulier par les organismes extérieurs (ex: Apave).

Le modèle DX70 est une pompe pneumatique à double membrane, pour un rapport de 1:1, de haute qualité, conçue pour l'alimentation directe des pistolets en peintures et autres produits. La pompe DX70 est dotée d'une membrane anti-pli, gage de longue durée de vie, et d'un régulateur de produit incorporé qui permet de garantir un débit constant du produit quasiment sans impulsion. Ce régulateur permet une alimentation directe des pistolets, et d'éliminer les coûts et les complications d'un régulateur de produit supplémentaire ou d'une chambre de compensation.

La gamme DX70 comprend les pompes nues, les ensembles pompes entièrement montés et les équipements prêts à l'emploi, adaptés à tous les types de pistolets DeVilbiss (reconnue mondialement). La pompe DX70 est idéale pour TOUTES LES Technologies de pulvérisation comme les modèles Conventionnel, Trans-Tech®, HVLP, LVLP et électrostatiques à basse pression.

Applications

- Pour l'industrie du bois et la menuiserie
- Pour l'industrie aéronautique
- Pour les véhicules agricoles et travaux publics
- Pour l'industrie de la céramique*
- Pour les fabricants de peintures et jobcoaters
- Pour l'industrie nautique
- Pour les industries ferroviaires et des transports (camions, bus,...)
- et beaucoup d'autres encore...

Types de Matériaux et de Revêtements

- Peintures/produits à base de solvant et hydrodiluable
- Laques et vernis
- Adhésifs
- Emaux *
- Apprêts et sous-couches
- et beaucoup d'autres encore...

* La pompe standard sans le régulateur produit peut être utilisée sur les applications céramiques.



CarlisleFT.com



Ensemble de pompes à membranes DX70

Les ensembles de la gamme Binks DX70 sont facilement transportables et gages d'économies d'énergie. La pompe pneumatique à double membrane à rapport de 1:1 est disponible dans différents modèles pour configuration fixe et mobile afin de répondre aux multiples exigences en matière d'application de peintures et des revêtements dans les secteurs industriel et automobile. Grâce à sa fiabilité de fabrication, la pompe peut être utilisée avec quasiment tous les produits à base de solvant et hydro. Une version spécialement conçue pour les produits de la céramique est également disponible.



Les accessoires fournis incluent des régulateurs spéciaux en mesure de contrôler de manière indépendante la pression de la pompe, celle du pistolet et celle du produit. L'ensemble pompe est fourni avec une canne d'aspiration, flexible ou rigide, dotée d'un filtre à peinture. Une crépine en acier inox pour fluides est prévu sur la sortie pour les applications de finition plus précises, taille du filtre 60 et 100 mesh* (*version standard). En option, il est également prévu un groupe vanne by-pass en acier inox d'évacuation rapide de la pression, pour changement rapide de la couleur, ce qui est un gage de réduction des temps de maintenance.

La pompe DX70 assure des débits produit constants jusqu'à 1000 cc/minute.



Pompe pour la céramique (ci-dessus) - régulateur produit non-compris.



DX70R3-CF Pompe montée sur chariot avec trois régulateurs d'air.



DX70R3-CFG Pompe montée sur chariot avec godet à gravité, filtre et trois régulateurs d'air.



DX70R3-T Pompe montée sur trépied avec trois régulateurs d'air.



DX70R3-WF Pompe murale dotée de filtre à peinture et de trois régulateurs d'air (fût de 25 l non fourni).



DX70R3-PFA Pompe montée sur fût avec trois régulateurs d'air (fût de 25 l non fourni).



Toutes les pompes DX sont couvertes par une garantie étendue de 5 ans "pièces et main d'oeuvre".



Le régulateur produit incorporé facilite le réglage du débit de peinture sans impulsions. Sur les modèles de la concurrence ce dispositif est en option.



Entretien rapide – Distributeur d'air "anti-calage" gage de fonctionnement silencieux, régulier et constant (pression mini 0.25 bar).

Réf. pompe nue

DX70 - -

TYPE DE REGULATEUR

R - RÉGULATEUR PRODUIT
N - SANS RÉG. PRODUIT

TYPE D'ARRIVEE

M - MÂLE
F - FEMELLE

RÉG. AIR

1 - 1 RÉGULATEUR
2 - 2 RÉGULATEURS
3 - 3 RÉGULATEURS

TYPE DE SORTIE

M - MÂLE
F - FEMELLE

Réf. ensembles pompes (sans pistolet)

DX70 - -

TYPE DE REGULATEUR

R - RÉGULATEUR PRODUIT
N - SANS RÉG. PRODUIT

RÉG. D'AIR

1 - 1 RÉGULATEUR
2 - 2 RÉGULATEURS
3 - 3 RÉGULATEURS

TYPE DE MONTAGE

C - CHARIOT
W - MURALE
T - TRÉPIED
P - FÛT

OPTIONS

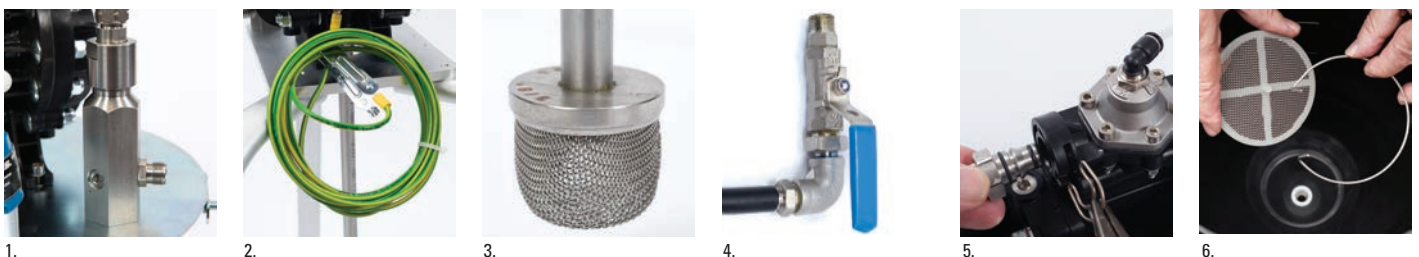
- - PAS D'OPTION
G - ALIM. PAR GODET
A - AGITATEUR

FILTRE

F - FILTRE

DX70 POMPES NUES REF ET DESIGNATION	DX70R-MM3	DX70R-MF3	DX70R-FM3	DX70R-FF3	DX70N-MM2	DX70N-MF2	DX70N-FM2	DX70N-FF2	DX70N-MM1	DX70N-MF1	DX70N-FM1	DX70N-FF1	DX70R-MM	DX70R-MF	DX70R-FM	DX70R-FF	DX70N-MM	DX70N-MF	DX70N-FM	DX70N-FF	
DX70 Pompe nue Régulateur M/M	●												●								
DX70 Pompe nue Régulateur M/F		●												●							
DX70 Pompe nue Régulateur F/M			●												●						
DX70 Pompe nue Régulateur F/F				●												●					
DX70 Pompe nue, Sans Rég. M/M					●				●								●				
DX70 Pompe nue, Sans Rég. M/F						●				●								●			
DX70 Pompe nue, Sans Rég. F/M							●				●								●		
DX70 Pompe nue, Sans Rég. F/F								●				●								●	
Avec - 3 Régulateurs	●	●	●	●																	
Avec - 2 Régulateurs					●	●	●	●													
Avec - 1 Régulateurs									●	●	●	●									

DX70 ENSEMBLE POMPE DESIGNATION ET REF.	DX70R3-C	DX70R3-CF	DX70N2-C	DX70N2-CF	DX70N1-C	DX70N1-CF	DX70R3-W	DX70N2-W	DX70N1-W	DX70R3-T	DX70N2-T	DX70N1-T	DX70R3-P	DX70N2-P	DX70N1-P	DX70R3-PA	DX70N2-PA	DX70N1-PA	DX70R3-CG	DX70N2-CG	DX70N1-CG	DX70R3-WG	DX70N2-WG	DX70N1-WG	DX70R3-TG	DX70N2-TG	DX70N1-TG	DX70N1-TFG
DX70 Pompe nue	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Régulateur produit	●	●					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●
Ensemble Filtre	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Ensemble canne d'Aspiration	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
3 régulateurs d'air	●	●					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
2 régulateurs d'air			●	●				●	●		●	●		●	●		●	●		●	●		●	●		●	●	
1 régulateurs d'air					●	●					●	●								●	●			●	●			
Sur Fût													●	●	●	●	●	●										
Sur Trépiéd										●	●	●	●	●	●	●	●	●							●	●	●	●
Sur Chariot	●	●	●	●	●	●													●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Murale							●	●	●	●	●	●										●	●	●	●	●	●	
Godet Gravité																			●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Agitateur																●	●	●										
			Sur Chariot		Murale				Sur Trépiéd				Sur Fût				Par Gravité Sur Chariot		Par Gravité Murale		Par Gravité Sur Trépiéd							



1. Filtre à fluides en acier inox, taille de fille 60 et 100* mesh (*version standard).
2. Homologation CE et ATEX avec câble de terre/masse d'origine.
3. Toutes les cannes d'aspiration sont dotées de crépine en acier inox.
4. Accessoire vanne de recirculation/évacuation rapide (en option).
5. Raccords uniques d'arrivée et de sortie d'air à démontage rapide gage d'entretien rapide et simple.
6. Les accessoires d'alimentation par gravité incluent des filtres installés à l'intérieur du godet.





Pour plus d'informations sur le produit, scanner le QR code

DX70 – Ensembles entièrement montés avec pistolet

Les ensembles DX70 sont disponibles avec des pistolets Advance HD, FLG 5 Trans-Tech® ou Conventionnel. Les ensembles sont fournis avec 7,5 m de tuyaux d'air et de produit et sont prêts à l'emploi après raccordement des pistolets et des tuyaux.



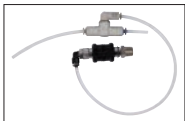
Réf. DX70 des ensembles pompes entièrement montées:

- DX70R3-TF-FLG5 Ensemble pompe sur trépied avec pistolet FLG5
- DX70R3-CF-FLG5 Ensemble pompe sur chariot avec pistolet FLG5
- DX70R3-TF-ADV Ensemble pompe sur trépied avec pistolet Advance
- DX70R3-CF-ADV Ensemble pompe sur chariot avec pistolet Advance

Les ensembles pompes/pistolet disposent de trois régulateurs d'air, 7,5 m de tuyaux d'air et de produit et le groupe filtre pour fluides avec pistolet Advance HD Trans-Tech® (buse de 1,4 mm avec chapeau air 510) OU pistolet FLG5 Trans-Tech® (buse de 1,4 mm avec chapeau air 622).



DEVILBISS®



DXA-RP Vanne de rinçage rapide pour régulateur produit.

CARACTERISTIQUES DES POMPES DX (POMPES NUES)

Rapport de pression	1 : 1
Pression d'entrée max.	7 Bar / 100 PSI
Pression produit max.	7 Bar / 100 PSI
Débit nominal/cycle	0,07 Litres (0,018 Gall US)
Débit max. à 60 cycles/min	4,2 Litres (1,1 Gall US)
Fréquence max. conseillée cycles en continu	10 Cycles/min
Fréquence max. conseillée cycles intermittents	30 Cycles/min
Filetage raccord entrée produit	3/8" Universel (BSPP/NPSM) Mâle ou Femelle
Filetage raccord sortie produit	3/8" Universel (BSPP/NPSM) Mâle ou Femelle
Hauteur élévation max. sec/humide	6,6m (21,8 pieds)
Arrivée d'air	G1/4" (BSPP) Femelle
Commande régulateur produit	Tuyau Ø 4
Volume air / Cycle @ 6,9Bar/100psi	0,77l (0,027SCFM)
Conso. d'air @ 10 cycles/min 6,9 bar/100psi	7,7l/min (0,27SCFM/min)
Conso. d'air @ 30 cycles/min 6,9 bar/100psi	23,2l/min (0,82SCFM/min)
Qualité air ISO 8573.1 Classe 3.3.2 #	Saleté 5 micron
	Eau -20°C@7bar (940ppm)
	Huile 0,1mg/m³
	Non lubrifié
Niveau sonore	68db LAeq
Résistance à la terre	<1Ω
Poids – pompe nue	2,2 kg (4,9 lbs)



5 ANS DE GARANTIE SUR LA GAMME DX DE BINKS

Binks garantit à l'acheteur final que les produits DX de la marque Binks ne doivent pas faillir dans des conditions d'utilisation et de service normal suite à un défaut de matériau ou de fabrication dans les 5 ans à compter de la date d'expédition de notre usine. Cette garantie n'inclut pas les pièces d'usure normales.

Pour de plus ample informations techniques, veuillez-vous reporter au service bulletin des pompes DX70 de Binks

Distribution commerciale et de maintenance à travers notre réseau de distributeurs mondiaux

Sites Carlisle Fluid Technologies

- Amériques: **Etats-Unis ■ Mexique ■ Brésil**
- Europe/Asie/Afrique: **Royaume-Uni ■ France ■ Allemagne ■ Suisse ■ Inde**
- Pays du Pacifique: **Chine ■ Japon ■ Australie**

BINKS®

www.CarlisleFT.com

email: marketing@CarlisleFT.eu

