

BINKS TROPHY SERIES

Pistolets manuels pour peinture et de retouches (Touch-up)

BINKS®



Les pistolets Binks Trophy Series à pression, gravité et succion sont des pistolets de premier choix. Légers et ergonomiques, ils garantissent des niveaux de confort et de contrôle inégalés. La large gamme de matériaux des buses et aiguilles permettent à cette gamme de pistolet une grande flexibilité pour appliquer presque tous les types de revêtements. Disponibles dans les versions HVLP¹, LVMP² (Trans-Tech) et Conventionnel les pistolets de cette gamme bénéficient des technologies d'atomisation les plus modernes. Les pistolets Binks Trophy Series permettent d'atteindre des degrés de finition extrêmement précis avec une vaste gamme de revêtements industriels.

Applications :

Les pistolets Binks Trophy Series sont les outils idéaux pour appliquer une vaste gamme de peintures et à des degrés différents de viscosité. Grâce à leur polyvalence, ces pistolets peuvent être utilisés pour tout type d'application industrielle.

Pistolets manuels et de retouches

Finitions de haute qualité pour tous types d'applications et sur toutes dimensions de pièces.

Technologies HVLP (Bleu), LVMP (Vert) et Conventionnel (Marron)

Performances optimales du chapeau d'air qui répondent aux normes de protection sur l'environnement.

Modèles à Pression, Gravité et Succion

La réponse à tout type d'application.

Simplification du nombre de composants dans le pistolet

Réduction des coûts de maintenance et d'arrêt de production.

Plus forte résistance à l'usure des parties produit

Réduction des coûts de gestion et d'entretien des pistolets Trophy Series.

Les pistolets Binks Trophy Series garantissent des finitions de TRÈS HAUTES QUALITÉS sur le métal, le plastique, le bois, la céramique, les matériaux composites et sur bien d'autres substrats.

¹HVLP = High Volume Low Pressure, Haut Volume Basse Pression.

²LVMP = Low Volume Medium Pressure, Bas Volume Moyenne Pression.

BINKS®
TROPHY SERIES

CarlisleFT.com



PISTOLETS DISPONIBLES POUR TOUTE TECHNOLOGIE

Binks a produit une large gamme de pistolets, de chapeaux d'air et de buses produit pour que chaque utilisateur dispose du pistolet répondant parfaitement à l'application prévue, quelle qu'elle soit.

Le design exclusif du chapeau d'air assure un éventail de pulvérisation et une atomisation uniforme du début à la fin de l'application.

Les pistolets Trophy Series sont disponibles dans les technologies suivantes :

LVMP (Vert) – (Trans-Tech) – Efficacité de transfert égale ou supérieure à la technologie HVLP à des pressions d'air légèrement supérieures (compromis idéal entre taux de transfert optimisé et facilité d'application).

CONVENTIONNEL (Marron) – Concerne les applications qui requièrent des pressions d'air supérieures. Egalement disponibles pour des réglages à utiliser avec des produits visqueux.

HVLP (Bleu) – La pression d'air est inférieure à 0,7 bar sur le chapeau d'air et respecte les normes et les réglementations européennes et américaines.

Ergonomie : notre engagement

Les pistolets Binks Trophy Series se distinguent par leur design. Ils sont plus légers et plus maniables sur des durées d'application plus longues. Ces qualités se traduisent par des temps de travail supérieurs, un moindre effort, une plus grande sécurité pour l'opérateur et d'importants gains en termes de productivité et de rentabilité. C'est pourquoi nous attachons tant de prix à l'ergonomie.

1. LÉGÈRETÉ – un des pistolets de haute qualité parmi les plus légers sur le marché.

2. ERGONOMIQUE – nos ingénieurs ont testé des poignées de différentes dimensions avant de parvenir au design idéal. Tout ce travail a permis de créer une forme basée sur des critères de fonctionnalité et de réduction des TMS (troubles musculo-squelettiques).

3. GÂCHETTE – les caractéristiques de la gâchette sont gages de souplesse et de débit régulier.

4. SOUPE D'AIR SANS À-COUPS – La technologie de la soupape d'air apporte également une grande souplesse d'utilisation et facilite la gestion du débit produit sans à-coups.

5. MOLETTES DE RÉGLAGE ET BAGUE DU CHAPEAU D'AIR – tous les réglages manuels sont conçus et réalisés pour annuler quasiment tout effort et pour simplifier au maximum les démontages en cas d'entretien ou de changement de pièces.

LARGE GAMME DE RALLONGES POUR LES PISTOLETS TROPHY SERIES

Buses et aiguilles produit

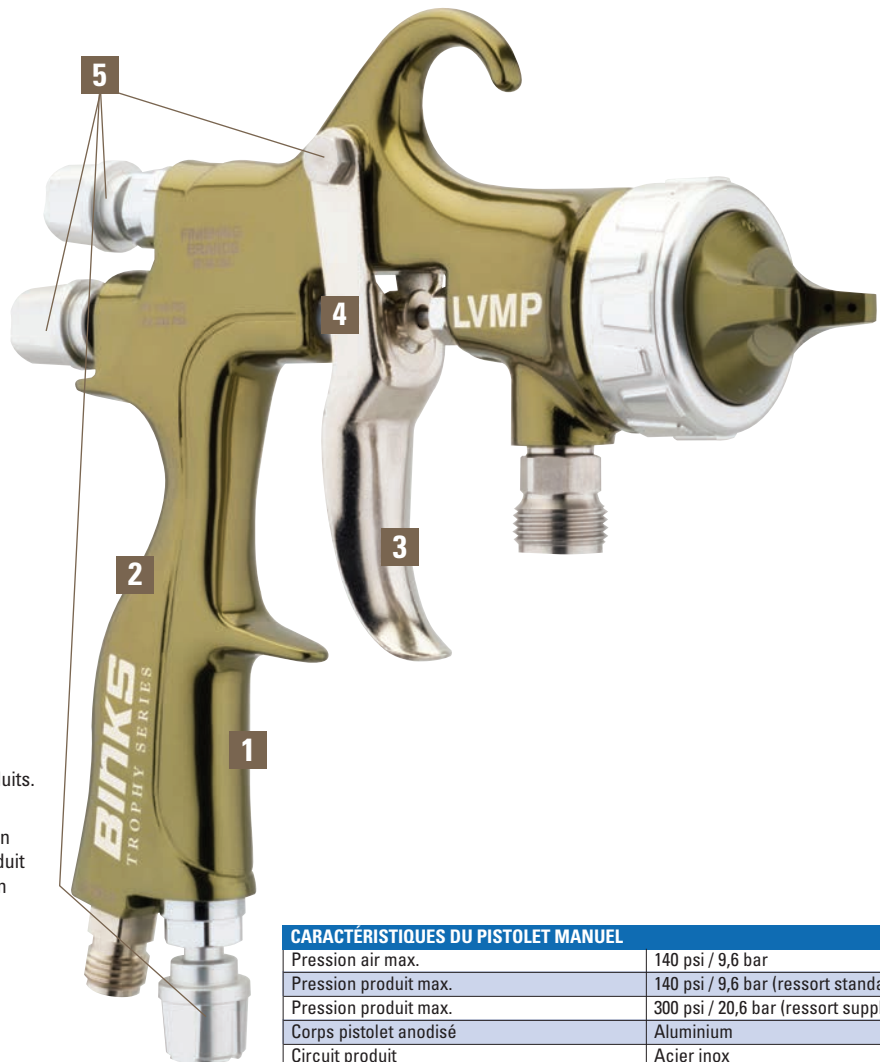
Les pistolets Binks Trophy Series peuvent fonctionner avec une vaste gamme de buses et d'aiguilles produit, conçues et réalisées pour être utilisées avec de très nombreux produits. La gamme comprend :

Buse traitée dure (livrée de série) – Les buses produit en acier inox sont durcies. Durée : +20% (*). Les buses produit en acier inox conviennent à plusieurs types d'application pour de nombreux revêtements.
• Dimensions : de 0,5 mm à 2,6 mm

Buse en plastique – Les buses en plastique sont généralement utilisées pour les produits à très faible viscosité comme les teintures pour le bois.
• Dimensions: de 0,5 mm à 2,6 mm

Buse en carbure de tungstène – Les buses et les aiguilles en carbure de tungstène sont généralement utilisées pour les produits abrasifs tels que l'émail et la céramique.
• Dimensions : 1,4 - 1,8 - 2,2 - 2,6 mm

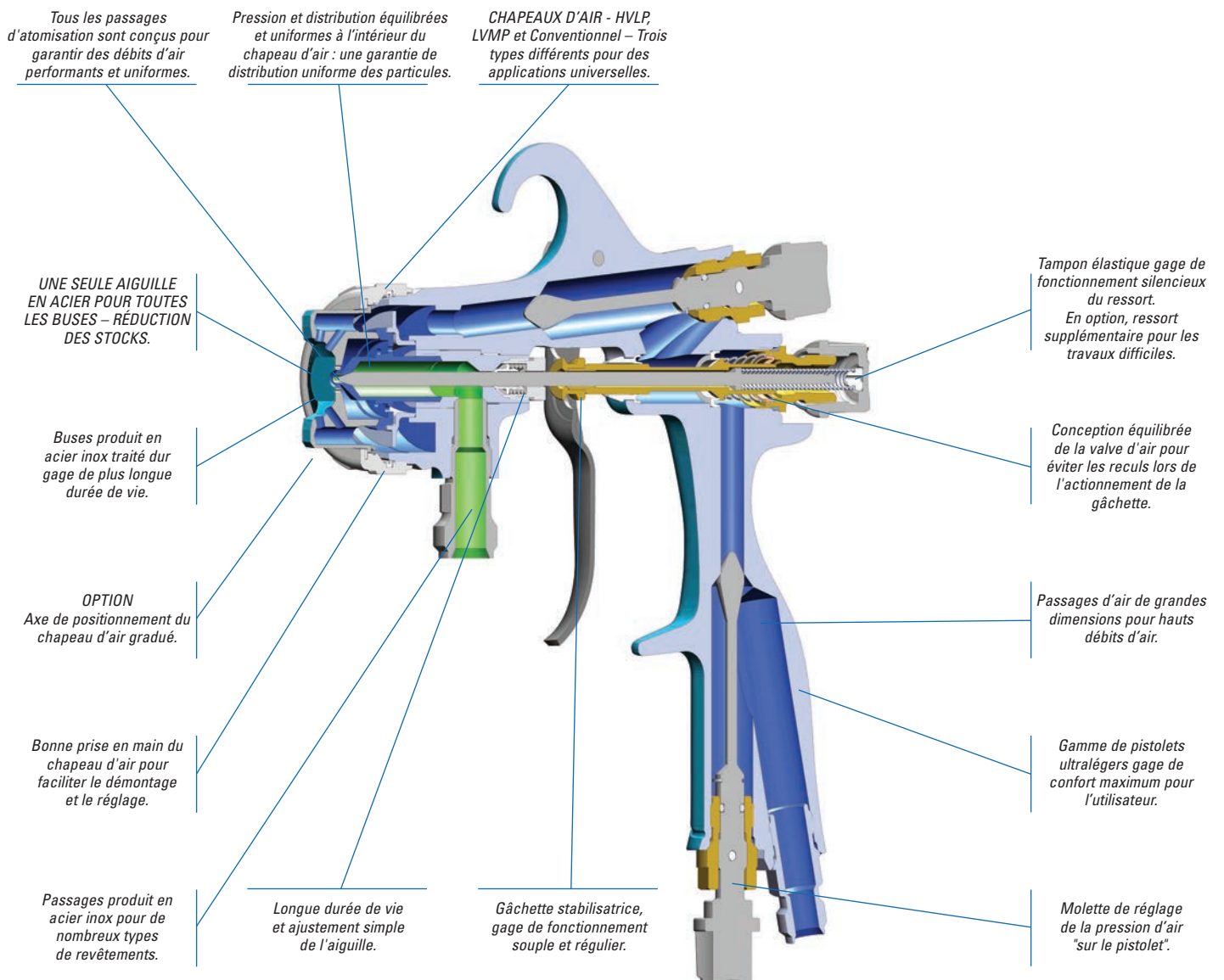
(* Mesurée à travers des tests internes effectués sur des produits en acier inox Binks et de fabricants concurrents. Testés à plus de 1 million de cycles.



CARACTÉRISTIQUES DU PISTOLET MANUEL	
Pression air max.	140 psi / 9,6 bar
Pression produit max.	140 psi / 9,6 bar (ressort standard)
Pression produit max.	300 psi / 20,6 bar (ressort suppl.)
Corps pistolet anodisé	Aluminium
Circuit produit	Acier inox
Dimensions arrivée produit	3/8" NPS / BSP (m)
Dimensions arrivée d'air	1/4" NPS / BSP (m)
Poids Pistolet (pression/succion)	440 g
Poids Pistolet (gravité sans godet)	417 g
Parties en contact avec le produit	Acier inox et PTFE
Parties en contact avec le produit (godet gravité)	Acétal et laiton traité
Parties en contact avec le produit (godet suction)	Aluminium et laiton traité

ANATOMIE D'UN PISTOLET ULTRA PERFORMANT

Le pistolet Binks Trophy Series conserve durablement ses caractéristiques ergonomiques pour toute application de finition.



PISTOLETS DE RETOUCHES TROPHY SERIES

Les pistolets de retouches Binks Trophy Series (Touch-Up) sont de petites dimensions et les plus fiables sur le marché. Les chapeaux d'air HVLP et LVMP sont optimisés pour obtenir un éventail de pulvérisation qui atteint 150 mm de large (6 pouces). Dans les versions à gravité, à succion et à pression, ce pistolet peut être utilisé sur les plus petites pièces. Sa légèreté, ses faibles dimensions et son design ergonomique ont défini un nouveau standard pour les pistolets de retouches. Ce pistolet partage de nombreuses caractéristiques avec les pistolets manuels Trophy Series de Binks, ce qui lui confère une durée de vie à toute épreuve : qualité appréciée sur tous les pistolets Binks.

Applications types :

- Lasures,
- Résines époxy,
- Emaux,
- Revêtements antiadhésifs,
- Céramique,
- Adhésifs à basse viscosité,
- Et beaucoup d'autres encore...



CARACTÉRISTIQUES DES PISTOLETS DE RETOUCHES (TOUCH-UP)

Pression air/produit max.	100 psi / 6,9 bar
Corps pistolet anodisé	Aluminium
Circuit produit	Acier inox
Arrivée produit (pistolet à pression)	3/8" NPS / BSP(m)
Dimension arrivée d'air	1/4" NPS / BSP(m)
Poids Pistolet (à pression)	372 g
Poids Pistolet (gravité sans godet)	340 g
Parties en contact avec le produit	Acier inox & PTFE
Parties en contact avec le produit (godet gravité)	Aluminium et laiton traité
Parties en contact avec le produit (godet succion)	Polyéthylène et laiton traité

BINKS TROPHY SERIES

Pistolet pression / Pistolet de retouches pression	Pistolet gravité / Pistolet de retouches gravité	Pistolet succion / Pistolet de retouches succion
LVMP		
HVLP		
CONVENTIONNEL		

81-800
1 litre
Godet
succion en aluminium

81-384
Godet
succion pour Retouches

54-4458
Godet gravité en aluminium pour Retouches

54-6190
Godet gravité acétal (590 c/c)

Réglages pistolet Trophy Series et références

PISTOLETS MANUELS	Réf.	Matériau aiguille	Type
HVLP			
	2465-85HV-33S0-E	Acier inox	Pression
	2465-10HV-33S0-E	Acier inox	Pression
	2465-12HV-32S0-E	Acier inox	Pression
	2465-14HV-32S0-E	Acier inox	Pression
	2465-16HV-32S0-E	Acier inox	Pression
	2465-18HV-32S0-E	Acier inox	Pression
	2465-18HV-32SS-E	Acier inox	Succion
	2466-12HV-32SG-E	Acier inox	Gravité
	2466-14HV-32SG-E	Acier inox	Gravité
	2466-18HV-32SG-E	Acier inox	Gravité
LVMP (Trans-Tech)			
	2465-85LV-22S0-E	Acier inox	Pression
	2465-10LV-22S0-E	Acier inox	Pression
	2465-12LV-23S0-E	Acier inox	Pression
	2465-14LV-23S0-E	Acier inox	Pression
	2465-16LV-23S0-E	Acier inox	Pression
	2465-18LV-23SS-E	Acier inox	Succion
	2466-12LV-23SG-E	Acier inox	Gravité
	2466-14LV-23SG-E	Acier inox	Gravité
	2466-18LV-23SG-E	Acier inox	Gravité
Conventionnel			
	2465-10CN-11S0-E	Acier inox	Pression
	2465-12CN-11S0-E	Acier inox	Pression
	2465-14CN-11S0-E	Acier inox	Pression
	2465-16CN-11S0-E	Acier inox	Pression
	2465-16CN-12S0-E	Acier inox	Pression
	2465-18CN-11S0-E	Acier inox	Pression
	2465-16CN-12SS-E	Acier inox	Succion
	2465-18CN-12SS-E	Acier inox	Succion
	2465-20CN-14S0-E	Acier inox	Pression
	2465-22CN-14S0-E	Acier inox	Pression
	2466-14CN-12SG-E	Acier inox	Gravité
	2466-16CN-12SG-E	Acier inox	Gravité
	2466-18CN-12SG-E	Acier inox	Gravité
Conventionnel en Carbure de tungstène			
	2465-14CN-14V0-E	Carbure	Pression
	2465-18CN-14V0-E	Carbure	Pression
	2465-22CN-14V0-E	Carbure	Pression
	2465-26CN-14V0-E	Carbure	Pression
Jet rond			
	2465-12CN-16S0-E	Acier inox	Pression

Pistolet Trophy

Réf. Chapeaux d'air Trophy	Technologie	SCFM	LPM	Dimensions des buses	Epaisseurs de revêtements [†]
11-C	Conventionnel	14 @ 50 psi	277 @ 2 bar	1.0 mm - 1.8 mm	Fin / Moyen / Epais / Agent démolant / Non-adhérent
12-C	Conventionnel	12 @ 50 psi	235 @ 2 bar	1.0 mm - 1.8 mm	Fin / Moyen / Epais / Adhésif / Non-adhérent
14-C	Conventionnel	24 @ 50 psi	481 @ 2 bar	1.4 mm - 2.6 mm	Moyen / Céramique / Chargé zinc
22-L	LVMP (Trans-Tech)	11 @ 30 psi	317 @ 2 bar	0.5 mm - 1.6 mm	Fin
23-L	LVMP (Trans-Tech)	11 @ 30 psi	300 @ 2 bar	1.0 mm - 1.8 mm	Fin / Moyen
31-H	HVLP	10.5 @ 10 psi*	297 @ 0.68 bar*	0.85 mm - 1.8 mm	Fin / Moyen
32-H	HVLP	15.5 @ 10 psi*	439 @ 0.68 bar*	1.2 mm - 1.8 mm	Fin / Moyen
33-H	HVLP	11 @ 10 psi*	311 @ 0.68 bar*	0.85 mm - 1.6 mm	Fin / Moyen

Buses en carbure (en option) 1.4, 1.8, 2.2, 2.6 mm

Pistolet Trophy Touch-up

Réf. Chapeaux d'air Trophy	Technologie	SCFM	LPM	Dimensions des buses	Epaisseurs de revêtements [†]
B1	LVMP (Trans-Tech)	7.8 @ 30 psi	220 @ 2 bar	0.8 mm - 1.2 mm	Fin
C1	HVLP	6.5 @ 20 psi	181 @ 1.4 bar	0.8 mm - 1.2 mm	Fin

LA PRESSION D'ADMISSION DU PISTOLET EST MESURÉE SUR LE RACCORD D'ADMISSION DU PISTOLET QUAND LA GÂCHETTE DU PISTOLET EST ACTIVÉE.

* Consommation d'air mesurée au chapeau d'air.

† FIN 5-25 centipoise 10-13 sec Coupe DIN 4 / MOYEN 25-70 centipoises 14-22 sec Coupe DIN 4 / EPAIS 70-160 centipoises 23-38 sec Coupe DIN 4

Pour plus d'informations techniques, veuillez-vous reporter aux services bulletins des pistolets Binks Trophy Series.

Distribution commerciale et de maintenance à travers notre réseau de distributeurs mondiaux

Sites Carlisle Fluid Technologies

- Amériques: **Etats-Unis ■ Mexique ■ Brésil**
- Europe/Asie/Afrique: **Royaume-Uni ■ France ■ Allemagne ■ Suisse ■ Inde**
- Pays du Pacifique: **Chine ■ Japon ■ Australie**

PISTOLETS DE RETOUCHES TOUCH-UP	Réf.	Matériau aiguille	Type
HVLP			
	1465-08HV-C1S-E	Acier inox	Pression
	1466-10HV-C1S-E	Acier inox	Gravité
LVMP (Trans-Tech)			
	1465-10LV-B1S-E	Acier inox	Pression
	1465-12LV-B1S-E	Acier inox	Pression
	1466-10LV-B1S-E	Acier inox	Gravité
	1466-12LV-B1S-E	Acier inox	Gravité

EN JAUNE : CONFIGURATION STANDARD

Exemple de référence d'un pistolet Trophy
2465-12LV-23S0-E

