

PROTECTION ET FINITION

GUIDE DE SELECTION AVIATION

DEVILBISS

Ransburg

BINKS



LES MARQUES BINKS, DEVILBISS ET RANSBURG ATTACHENT BEAUCOUP D'IMPORTANCE À L'INNOVATION. DE NOMBREUX PRODUITS STARS SONT NÉS SUR LE TERRAIN, OÙ LES BESOINS ET CONTRAINTES DES CLIENTS SONT CONCRETS.

Grâce à l'expertise combinée de nos équipes de recherche et développement, marketing et commerciale, nous sommes à même de proposer des solutions d'application adaptées aux situations aussi diverses que complexes. Notre segmentation par marché permet à nos commerciaux de connaître et maîtriser les pro-

cess de fabrication spécifiques à chaque métier. Constamment en relation avec le client final, notre savoir-faire contribue aux bonnes préconisations après un diagnostic précis des installations et des attentes. Les propositions présentées intègrent alors des solutions aux contraintes quotidiennes des industriels les plus exigeants.

FABRICATION, RECHERCHE ET DÉVELOPPEMENT AU NIVEAU MONDIAL

Nous disposons d'installations en Europe, aux États-Unis, en Australie, au Brésil, en Chine, au Japon et au Mexique ainsi que d'un réseau de distributeurs établi depuis de nombreuses années et desservant tous les pays du monde.

Nous fabriquons et fournissons tous types d'équipements et accessoires de pulvérisation pour la finition industrielle. Avec les marques de renommée mondiale Binks, DeVilbiss et Ransburg, nous produisons des équipements de haute technologie de pointe pour l'alimentation et l'application de tous types de matériaux pulvérisés, dans toutes les industries et pour tous les marchés.

Ce guide de sélection présente la gamme de produits de finition par pulvérisation des marques Binks, DeVilbiss et Ransburg disponibles auprès de nos bureaux de vente européens. Notre gamme exhaustive est détaillée sur le site internet.

www.finishingbrands.eu



DeVilbiss fabrique des pistolets manuels et automatiques basse pression et leurs accessoires, parmi lesquels des filtres épurateurs et régulateurs d'air et produit, des appareils de protection respiratoire, des godets, des tuyaux air et produit et autres équipements de finition industrielle.

DeVilbiss est communément reconnu pour le développement et l'introduction des premiers pistolets « Trans-Tech », qui réduisent considérablement la production de brouillard et les rejets de C.O.V. dans l'atmosphère. L'expertise DeVilbiss en matière d'ergonomie et de designs innovants jouit également d'un grand prestige.



Binks fabrique des pistolets manuels et automatiques basse et haute pression, des accessoires, des équipements de pulvérisation Airless et Airless Air Assisté, des pompes de transfert de fluides basse et haute pression, des régulateurs, des ré-

servoirs sous pression, des systèmes de circulant, des machines électroniques de dosage de peinture bi-composant et des systèmes de circulation de peinture.

Binks, pionnier de la technologie de pulvérisation, a notamment développé et lancé les premiers pistolets HVLP « autonomes ».



Ransburg est reconnu comme le leader mondial en matière de conception, de fabrication et de commercialisation de produits de finition électrostatique manuels et automatiques. Les produits références vont des pistolets manuels avec générateurs externes ou intégrés, à des versions sans câble haute tension

ou encore les bols électrostatiques très haute performance pour robot. Ransburg améliore constamment la technologie de pulvérisation électrostatique pour être la plus efficace et ainsi offrir une finition de la plus haute qualité pour absolument tous les produits de ses clients, tout en réduisant les émissions de C.O.V. et en assurant une efficacité de transfert exceptionnelle.

NOS DISTRIBUTEURS AGRÉÉS OFFRENT LES COMPÉTENCES LES PLUS ÉLEVÉES DE TECHNIQUES, DE VENTES ET DE SERVICES POUR LES PRODUITS BINKS, DEVILBISS ET RANSBURG DANS TOUTE L'EUROPE.

L'INNOVATION EN TÊTE



EXTÉRIEUR

TYPE D'APPLICATION

Constructeurs d'avions, d'hélicoptères, de drones ou équipements militaires. Process solvanté WASH PRIMER/PRIMER/TOP COAT ou BASE COAT/CLEAR COAT pour fuselages, ailes, dérives, troncs, avions et hélicoptères complets extérieur.

VOS BESOINS

- Appliquer plusieurs couches (5 à 6).
- Application rapide.
- Belle qualité d'application (peau d'orange la plus faible possible, overspray plus faible possible).
- Moindre retouche (fiabilité).
- Mettre en peinture l'avion avec de grande quantité de produit
- Economie de produit (maîtrise de la quantité).

Si vous êtes spécialiste du MRO (maintenance, repair, overhaul) : application de décapant.

NOS SOLUTIONS

- Un tout nouveau pistolet électrostatique RansFlex de marque Ransburg développé pour les métiers de l'aéronautique.
- Une variété de pistolets DeVilbiss Trans-Tech (Gammes ADV-Pro Lite-SRI) avec taux de transfert élevé.
- Gamme de pompes à membrane ultra performante limitant les pulsations.

Pompe HP gros ratio et A75 avec rallonge.

VOS BENEFICES

- Mise en peinture de grande quantité de produit.
- Rapidité d'application.
- Peu de brouillard.
- Moins de risque de retombé d'overspray.
- Faible peau d'orange.
- Réduction des pertes de peinture.
- Moins d'encrassement filtre cabine.

Vitesse d'application plus élevée.

Accessibilité sur l'avion avec moins d'effort.

INTÉRIEUR MÉTAL

TYPE D'APPLICATION

Fabricants de pièces élémentaires, de cockpits, moteurs ou trains d'atterrissage.

Pour les phases de primer ou de finition utilisant des produits solvantés ou hydro pour rivets, moteurs, éléments inférieurs, ferrures arrières, réservoirs, etc...

VOS BESOINS

- Application d'un apprêt très souvent hydro.
- Assurer une protection sur la pièce.
- Recouvrir en totalité les pièces complexes.
- Maîtriser les épaisseurs de produit.
- Rentabilité.
- Finition propre.

Si vous êtes spécialiste en ressuage : traiter la totalité de la pièce.

NOS SOLUTIONS

- Pistolets électrostatiques (RansFlex, Vector).
 - Nos pistolets de qualité avec un taux de transfert élevé (PRI – ADV - Pro Lite).
 - Réservoirs sous pression ou pompes.
- Application électro facilitant l'accès à des zones difficiles.*

VOS BENEFICES

- Recouvrir en totalité les pièces complexes et accéder à toutes les parties cachées (angles, arrêtes...).
- Gain de temps, économie de produit.
- Maîtrise des épaisseurs et économie de produit.
- Mise en peinture de quantité de produit plus importante.
- Elimine la perte de temps en remplissage de godet.
- Application d'un même produit préparé.

Améliore la fiabilité du ressuage.

INTÉRIEUR PLASTIQUE/BOIS

TYPE D'APPLICATION

Agenceurs ou marqueterie. Applications de teintés et vernis solvantés ou hydro pour sièges, tablettes, bars, meubles.

VOS BESOINS

- Qualité de finition exceptionnelle.
- Protection des pièces.
- Recherche de qualité d'application optimale.
- Application d'une multitude de teintés.
- Pulvérisation des substrats de matières différentes.

NOS SOLUTIONS

- Pistolet au savoir-faire DeVilbiss reconnu pour la finesse de l'application.
- Godets jetables, godets et réservoirs sous pression de tailles différentes.

Application électro permettant d'accéder à des zones difficiles.

VOS BENEFICES

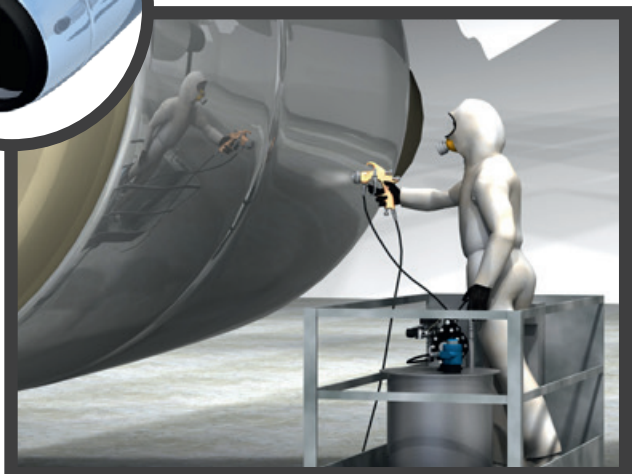
- Finition esthétique de grande qualité.
- Economie de solvant.
- Application de tout type de produit (eau, solvant, peinture métallisée, nacrée...).

TYPE D'APPLICATION

Collage, insonorisation, mastic : nous contacter.

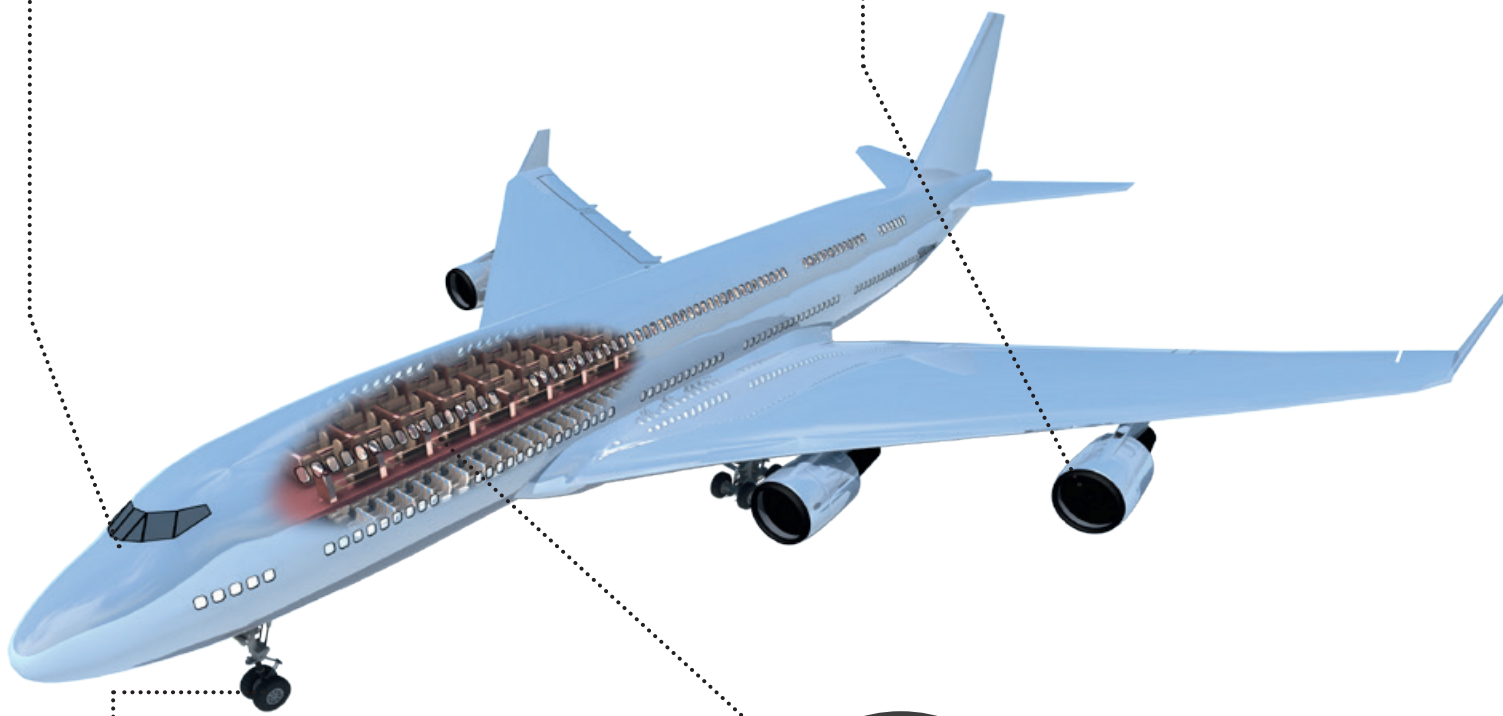
EXTÉRIEUR

EXTÉRIEUR



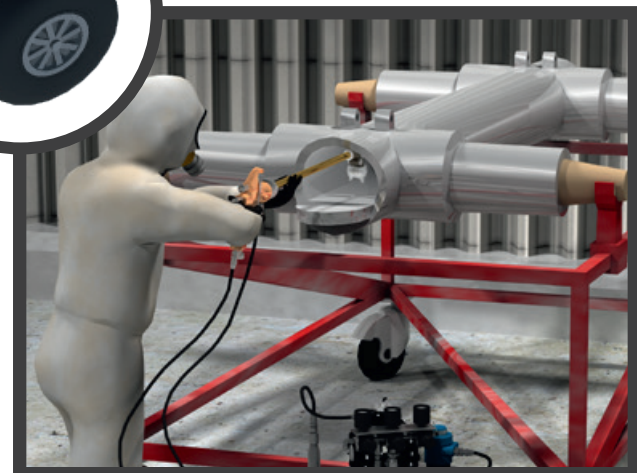
1 2 3 4 6 9 12 14 17 *

1 2 3 4 6 9 12 14 17 *



INTÉRIEUR MÉTAL

INTÉRIEUR PLASTIQUE ET BOIS



1 2 3 4 5 6 7 8 10 11 12 13 14 15 16 18 *

1 2 3 4 6 7 8 12 13 14 16 *

*SE REPORTER À LA PAGE PRODUIT

SOLUTIONS D'APPLICATION

(tous les équipements présentés sont certifiés CE et ATEX)

DEVILBISS

Ransburg

BINKS

PISTOLETS DE PULVÉRISATION MANUELS*

*Tous les pistolets présentés sont compatibles produits solvantés et hydro.



1 ADVANCE HD

- Polyvalent pour haute finition.
- Ergonomique.
- Léger.
- Passage produit inox.
- Grande variété de chapeaux et tailles de buses.



2 GTI PRO LITE

- Permet d'atteindre une finition très haute qualité.
- Nouvelle forme ergonomique.
- Large gamme de chapeaux et tailles de buses.



3 SRI HD

- Petit pistolet très ergonomique.
- Léger.
- Permet un jet très précis.
- Buse de 0.8 mm à 1.4 mm.



4 PRI HD

- Pour produits épais type apprêt et primaire.
- Taille de buse de 1.4 mm à 2.5 mm.



5 RALLONGES POUR ADVANCE HD

- Permet d'accéder à des zones difficiles.
- Différents types de rallonges disponibles.

NOUVEAU



6 RANSFLEX

- Versions 45kV et 65kV.
- Pistolet électrostatique sans fil avec turbine intégrée.
- Mise en œuvre facile et rapide.
- Pistolet léger maniable et ergonomique.
- Qualité de finition extrême.
- Taux de transfert très élevé.



7 VECTOR CLASSIC

- Pistolet électrostatique classique.
- Versions R70 et R90.
- Robuste, léger et compact.
- Pratique pour les zones d'applications complexes.



8 AA4400M

- Air assisté Airless.
- Chapeau d'air Trans-Tech ou HVLP pour une atomisation parfaite.
- Léger.
- Passage produit en inox et avec sièges en carbure de tungstène.
- Buses jet plat et autonettoyantes disponibles.



9 AIRLESS A75

- Corps en aluminium forgé pour plus de solidité.
- Tube produit en inox.
- Presse étoupe réglable.

PISTOLETS DE PULVÉRISATION AUTOMATIQUES

NOUVEAU



10 AG360 AG362

- Avec ou sans embase.
- Entretien facile et rapide.
- Passage produit en inox.
- Corps traité en «Quick clean™».



11 ESTAQUICK

- Pistolet électrostatique automatique.
- Embase.
- Capacité de fort débit produit (1000cc/mn).
- Buse à déconnexion rapide.

SYSTÈMES DE POMPAGE* ET RÉSERVOIRS SOUS PRESSION



12 POMPE À MEMBRANE DX70

- Ratio 1:1.
- Corps en acétal avec billes inox.
- Pression constante grâce au régulateur.
- Disponible nue, chariot, trépied, équerre ou murale.



13 POT SOUS PRESSION 2L

- Léger et transportable.



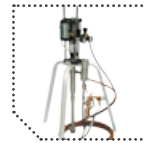
14 RÉSERVOIRS SOUS PRESSION

- Capacités de 10L, 40L ou 60L.
- Réservoirs tout en inox (7bar).
- Revêtement interne jetable pour faciliter la maintenance.



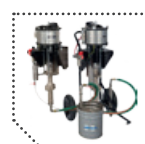
15 MAPLE

- Rapport 15:1 ou 25:1.
- Très faible cisaillement.
- Technologie brevetée permettant un débit produit stable.
- Inverseur magnétique pour les soupapes d'air surprimant les possibilités de calage.
- Système Low Ice (sans lubrification, fonctionnement sans givre des vannes d'air à forte cadence).
- Maple PSP spéciale de ratio 15:1 en version chariot
- Billes et sièges en inox plus dur pour une durée de vie prolongée
- Inclut une canne d'aspiration de 25L/205L
- Sorties simple/double avec contrôles d'air



16 POMPES MXL 4/32 OU 12/31

- Valve d'air breveté.
- Tige de piston avec revêtement céramique pour plus de dureté.
- Garantie 5 ans.
- Version chariot, murale ou trépied.



17 POMPE AIRLESS MX 30/70

- Arrêt magnétique breveté.
- Parties en contact avec le produit en inox.
- Système anti-givrage.
- Piston à traitement dur.
- Spécifique MRO.

MACHINE MONTE ET BAISSÉ



18 RÉCIPROCATOR

- Tout inox.
- Poulies surdimensionnées garantissant un faible niveau de bruit.
- Combinaison possible avec un axe horizontal.
- Vitesse de 1m/s.
- Maintenance facile et rapide.



* Pompes garanties 5 ans sous conditions.

FORMATION DES OPÉRATEURS

Nous organisons régulièrement des stages tout au long de l'année dans nos centres de formation industrielle entièrement équipés de Bournemouth (Angleterre), Valence (France) et Dietzenbach (Allemagne).

Ces stages de formation composés en module couvrent tous les aspects des technologies et des techniques liés au domaine de la finition industrielle par pulvérisation. Les stagiaires acquerront toute la théorie nécessaire mais également les techniques et les subtilités pour bien utiliser les équipements des marques de renommée mondiale Binks, DeVilbiss et Ransburg.

Nous proposons également des stages de formation sur les exigences réglementaires d'hygiène et de sécurité (ATEX/CE) spécifiques à chaque industrie, particulièrement exigeante dans l'activité de la pulvérisation.

Les programmes et calendriers des formations sont disponibles sur demande.

PROGRAMME DE DIAGNOSTIC ET D'AUDIT GRATUIT GREENSPRAY

Contactez-nous pour un audit gratuit de votre installation peinture.

Nos équipes d'expert sont qualifiées pour réaliser des audits gratuits de vos installations de peinture sur vos sites. Le diagnostic effectué, ils vous conseillent des axes d'amélioration possible et vous apportent des recommandations d'utilisation d'équipement, de réglages, de maintenance préventive, d'alimentation du produit ou de changement de technologie.

Dans le seul but d'optimiser votre process peinture actuel, ne sous-estimez pas les gains quotidiens réalisables sur votre consommation de produit, sur les coûts de maintenance, sur le temps d'application pour atteindre une qualité de finition attendue.



Distribution commerciale et de maintenance à travers notre réseau de distributeurs mondiaux

Bureaux internationaux Finishing Brands

Amériques : **Etats-Unis** ■ **Mexique** ■ **Brésil**
Europe/Asie/Afrique : **Royaume-Uni** ■ **France** ■ **Allemagne** ■ **Inde**
Pays du Pacifique : **Chine** ■ **Japon** ■ **Australie**

PROGRAMMES DE FORMATION

Des stages de formation de 1 à 2 jours sont personnalisés en fonction des produits et technologies choisis et des stagiaires (équipes commerciales ou techniques des distributeurs ou opérateurs et équipes maintenance des clients utilisateurs).

Nos formateurs qualifiés ont recours aux techniques de formation les plus récentes. Quant à nos installations, elles offrent aux stagiaires tous les produits nécessaires pour pouvoir commencer à utiliser et à réparer les équipements Finishing Brands.

À la fin de leur formation un certificat de formation professionnelle précisant la formation spécifique suivie sera délivré aux participants.

EXEMPLES DE MODULES DE FORMATION :

- P1 Pistolets manuels.
- P2 Pistolets automatiques.
- P3 Pistolets électrostatiques.
- P4 Pompes et équipements d'alimentation (incluant réservoirs sous pression, régulateurs et agitateurs).
- P5 Système de dosage multi-composants Magic Flow.
- R1 Réparation des pistolets électrostatiques.
- R2 Réparation des pompes et équipements d'alimentation produit.
- R3 Réparation des pistolets manuels et automatiques (technologie conventionnelle, TRANS-TECH et HVLP).



Finishing Brands.
A CARLISLE COMPANY